見積参考資料

工事名 R7阿耕 耐震対策 一の堰 ゲート製作工事

◇経費情報

工種区分	河川用水門設備製作据付工事
単価地区	阿南1
単価使用年月	令和7年7月
施工地域区分	補正なし
前金支出割合	35%を超え 40%以下の場合
契約保証	金銭的保証を必要とする場合
現場環境改善費	計上しない
週休2日確保工事 に係る経費補正	補正なし

注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事 費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束 するものではない。

項目名	内 容
事業主体名	南部県民局農林水産部(阿南)農村整備
事業名	 老朽ため池等整備事業(土地改良耐震)
地区名	一の堰地区
工事名	R 7 阿耕 耐震対策 一の堰 ゲート製作工事
施工場所	阿南市富岡町車ノ口
工事番号 工事区分	
_ 積算区分	当初積算
地域区分	徳島県
地区区分	阿南 1
工期	令和7年7月
単価期適用年月	令和7年7月 A
歩掛期適用年番号	
電力会社名	

番号 項目名 単位 格 数量 金 額 備考 請負工事費 ・工事価格 ・消費税相当額(10%) 工事内容

項目名	内。容
<u> </u>	M 台
工事名	
工事区分	
 積算区分	
積算体系区分	【施設機械設備製作据付工事】
 工種区分	;고川묘ᅶᄜᅼᄱᄷᇸᄹᆉᄼᆍᅙ
	河川用水門設備製作据付工事
工種体系区分	
工事工種体系年番号	
 契約保証費	
前払金支出割合	35%を超え40%以下
電力区分	 低圧・業者持・1年未満
	1804 X E113 . 1 \(\text{1.1/15}\)
週休2日補正	補正なし
	0.00%
	0.0070
施工地域区分	補正なし
TRIBITE 接水学 書の シート	
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし

項目名	数量	単位	金額	備考
1 工事価格				
2 ・工事原価				
3 ・・製作工事原価				
4 純製作費				
5 ・・・直接製作費	1.000	式		
6 ・・・間接製作費				
7 ・・・・間接労務費				
8 ・・・工場管理費				
9 ・・据付工事原価				
10 純工事費				
11 ・・・直接工事費	1.000	式		
12 ・・・間接工事費				
13 ・・・共通仮設費				
14 · · · · ・運搬費~営繕費等				

項目名	数量	単位	金額	備考
<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	- m -
15 ・・・現場管理費				
16 ・・設計技術費				
17 ・一般管理費等				
18 機器単体費				
19 法定福利費概算額(工事価格の内数)				

工種名称	数量	単位	金額	備考
直接製作費内訳				
直接製作費				
	1.000	式		
・水門扉製作工				
	1.000	式		
・・扉体工				
NO.1ゲート	1.000	式		
・・・ 扉体工(材料費) - 水門扉 -				
NO.1ゲート	1.000	式		
・・・ 扉体工(労務費及び塗装費)				
	1.000	式		
・・開閉装置工				
NO.1ゲート開閉装置	1.000	式		
・・・ 開閉装置工(材料費) - 河川用水門 -				
NO.1ゲート開閉装置	1.000	式		
・・・ 開閉装置(機器単体費・ワイヤーロープ式)				
NO.1ゲート開閉装置 	1.000			
・・・ 開閉装置工(労務費及び塗装費) - 河川用水門 -				
NO.1ゲート開閉装置	1.000	式		
=====================================				
・電気設備工	4 000	<u> </u>		
生业生产	1.000	式		
・・制御盤工	4 000	<u>+</u>		
在J 体内 命卒 丁	1.000	式		
・・・制御盤工	1.000	式		
	1.000	IV.		
・鋼製付属設備製作工				
· 鋼級的腐設備級作工 P4堰柱	1.000	式		
▎ [▗] ▎█░	1.000	L \/		

工 種 名 称	数量	単位	金額	備考
・・鋼製付属設備製作工				
P4堰柱	1.000	式		
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -				
張出步廊	1.000	式		
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -				
張出步廊	1.000	式		
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -				
張出步廊	1.000	式		
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -	4 000	<u></u>		
上部階段	1.000	式		
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 - 下部階段	1.000	式		
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -	1.000	Ι(
階段支持台・支持台・建屋支柱ベース	1.000	式		
・・・銅製付属設備工(塗装費)	1.000			
P4堰柱	1.000	式		

工種名称	数量	単位	金額	備考
直接工事費内訳				
直接工事費				
	1.000	式		
・輸送費				
	1.000	式		
・・輸送費				
*ANK# ()7111 TI LOUIN	1.000	式		
・・・輸送費(河川用水門)	1.000	式		
	1.000			

名 称(規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
直接製作費					
・水門扉製作工					
	1.000	式			
・・扉体工					
NO.1ゲート	1.000	式			
・・・ 扉体工(材料費) - 水門扉 -					1 式当たり
NO.1ゲート	1.000	式			
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL8,ステンレス鋼板,-,ステンレス新断,	5,075.000	kg			S 単 26号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL12,ステンレス鋼板,-,ステンレス新断,	7,746.000	kg			S 単 27号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL16,ステンレス鋼板,-,ステンレス新断,	4,191.000	kg			S単 28号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL25,ステンレス鋼板、- ,ステンレス新断、	1,888.000	kg			S 単 29号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL30,ステンレス鋼板、- ,ステンレス新断、	637.000	kg			S 単 30号
ステンレス棒鋼					単Α
SUS304N2 650- 115,ステンレス棒鋼,-,ステンレス新断,	1,562.000	kg			S単 31号
ステンレス棒鋼					単Α
SUS329J4L 210,ステンレス棒鋼,-,ステンレス新断,	1,543.000	kg			S 単 32号
ステンレス鋼鋳鋼品					単Α
SCS13 PCD560,ステンレス棒鋼, - ,ステンレス新断,	540.000	kg			S 単 33号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL6, - ,ステンレス新断	1.000	kg			S 単 58号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL8, - ,ステンレス新断	139.000	kg			S単 59号
ステンレス鋼板					単A
SUS821L1 PL9, - ,ステンレス新断	485.000	kg			S 単 60号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL10, - ,ステンレス新断	26.000	kg			S 単 61号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL12, - ,ステンレス新断	547.000	kg			S 単 62号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL16, - ,ステンレス新断	568.000	kg			S 単 63号

名 称(規格)	数量	単位	単 価	金額	備考
ステンレス鋼板					単A
SUS821L1 PL19, - ,ステンレス新断	25.000	kg			S単 64号
ステンレス鋼板		-			単 A
SUS821L1 PL20, - ,ステンレス新断	126.000	kg			S 単 65号
ステンレス鋼板					単A
SUS821L1 PL25, - ,ステンレス新断	2,724.000	kg			S単 66号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL30, - ,ステンレス新断	399.000	kg			S単 67号
ステンレス鋼板					単Α
SUS821L1 PL60, - ,ステンレス新断	195.000	kg			S単 68号
ステンレス棒鋼					単Α
SUS821L1 200- 65, - ,ステンレス新断	58.000	kg			S単 69号
ステンレス棒鋼					単Α
SUS821L1 50, - ,ステンレス新断	8.000	kg			S単 70号
ステンレス棒鋼					単Α
SUS821L1 22, - ,ステンレス新断	10.000	kg			S単 71号
ステンレス棒鋼					単Α
SUS821L1 85/ 24, - ,ステンレス新断	98.000	kg			S単 72号
ステンレス鋼板					単Α
SUS304 PL6, - ,ステンレス新断	14.000	kg			S単 73号
ステンレス鋼板					単Α
SUS304 PL9, - ,ステンレス新断	6.000	kg			S単 74号
ステンレス平鋼					単Α
SUS304 9mm×75mm, - ,ステンレス新断	7.000	kg			S単 75号
ステンレス等辺山形鋼					単Α
SUS304 65mm×8mm, - ,ステンレス新断	69.000	kg			S単 76号
ステンレス不等辺山形鋼					単Α
SUS304 100mm×75mm×6mm, - ,ステンレス新断	29.000	kg			S単 77号
ステンレス棒鋼					単Α
SUS304 19, - , ステンレス新断	14.000	kg			S単 78号
ステンレス棒鋼					単Α
SUS304 36- 21, - ,ステンレス新断	5.000	kg			S単 79号
ステンレス棒鋼					単Α
SUS304 20, - ,ステンレス新断	17.000	kg			S単 80号
配管用ステンレス鋼鋼管					単A
SUS304TP P32A(#80), - ,ステンレス新断	25.000	kg			S単 81号

名 称(規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
ステンレス棒鋼					単A
SUS304N2 100, - ,ステンレス新断	44.000	kg			S単 82号
ステンレス棒鋼					単Α
SUS304N2 140, - ,ステンレス新断	114.000	kg			S単 83号
黄銅板					単A
C2801P t8, - ,黄銅くず 鋳物(並)	26.000	kg			S単 84号
黄銅板					単Α
C2801P t9, - ,黄銅くず 鋳物(並)	1.000	kg			S 単 85号
主ローラブッシュ					単Α
オイルレスメタル 155/ 130	4.000	個			S 単 86号
ダストシール					単A
DWT-130x155x10	8.000	個			S 単 87号
クッションリング					単Α
合成ゴム t22x 210/ 130	8.000	個			S単 88号
クッションリング					単A
C2801P t3x 210/ 131	16.000	個			S単 89号
六角ボルト					単A
SUS304 M24 × 70 (54)	16.000	本			S 単 90号
ノルトロック					単Α
NL24spss	16.000	個			S単 91号
六角ボルト					単Α
SUS304 M16x45(38) (SW1)	12.000	本			S単 92号
六角穴付きサラボルト					単Α
SUS304 M8x25	64.000	本			S 単 93号
サイドローラブッシュ					単Α
オイルレスメタル 65/ 50-68	4.000	個			S 単 94号
六角ボルト					単Α
SUS304 M12x20 (SW1)	8.000	本			S 単 95号
圧縮コイルバネ					単Α
SUS304 PCD120, 30,有効6巻,総巻き数8	8.000	個			S単 96号
六角ナット					単Α
SUS304 M22	16.000	個			S 単 97号
特ワッシャ					単Α
SUS304 t8x 50/ 23	16.000	個			S単 98号
六角ボルト・ナット					単A
SUS304 M16x95 (PW1,SW1)	32.000	本			S単 99号

名 称(規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
シーブブッシュ					単Α
オイルレスメタル 175/ 140	8.000	個			S単 100号
六角ボルト					単Α
SUS304 M22x45	16.000	本			S単 101号
ノルトロック					単Α
NL22spss	16.000	個			S単 102号
· 六角ボルト・ナット					単Α
SUS304 M20x280(46) (PW1)	2.000	本			S単 103号
イダリング					単A
SUS304 M20	2.000	本			S単 104号
 六角ボルト					単Α
SUS304 M16x45 (PW1,SW1)	24.000	本			S単 105号
六角ボルト・ナット					単A
SUS304 M16x50(38) (PW1,SW1)	40.000	本			S単 106号
ブッシュ					単Α
オイルレスメタル 28/ 20-20	36.000	個			S単 107号
六角ナット					単Α
SUS304 M18 (PW1,SW1)	36.000	個			S単 108号
六角ボルト					単Α
SUS304 M16x25 (PW1,SW1)	8.000	本			S単 109号
補助材料費(製作)					単A
	1.000	式			X単 1号
合 計					
・・ 扉体工(労務費及び塗装費)					1 式当たり
	1.000	式			
扉体製作工					単A
No.1ゲート	1.000	門			T単 1号
間接労務費					単A
	1.000	式			X 単 17号
ステンレス酸洗い費					単Α
,, (材料・工数込み)	507.000	m²			S 単 2号
工場管理費					単 A
	1.000	式			X単 25号

名 称(規 格)	数量	単位	単価	金額	備考
合 計					
計(1)(直接費対象分)					
AL					
計(2)(間接費対象分)					
・・開閉装置工					
NO.1ゲート開閉装置	1.000	式			
・・・ 開閉装置工(材料費) - 河川用水門 -					1 式当たり
NO.1ゲート開閉装置	1.000	式			
水門設備主要部材費(開閉装置)					単A
オープンギヤ式, 1 M 1 D ,250~2,600KN,370	1.000	基			S単 57号
水門設備副部材費					単Α
	1.000	式			X単 15号
水門設備部品費					単Α
	1.000	式			X単 16号
補助材料費(製作)					単A …
	1.000	式			X 単 2号
∧ ±1					
合 計					
・・・ 開閉装置(機器単体費・ワイヤーロープ式)					1 式当たり
NO.1ゲート開閉装置	1.000	式			
					単Α
	1.000	台			S 単 34号
減速機					単Α
	1.000	台			S 単 35号
制限開閉器					単Α
	1.000	台			S 単 36号
ロープ過負荷弛み検出装置					単A
	2.000	台			S 単 37号
ワイヤロープ					単A
	2.000	本			S単 38号

名 称(規 格)	数量	単位	単価	金額	備考
					単Α
	1.000	台			S 単 39号
スクリュージャッキ					単A
	2.000	台			S単 40号
合 計					
・・・ 開閉装置工(労務費及び塗装費) - 河川用水門 -					1 式当たり
NO.1ゲート開閉装置	1.000	式			
開閉装置製作					単A
中・大形水門、堰,シェル構造ローラゲート,1M1D開閉装置,370.0,,1門	1.000	門			S 単 54号
間接労務費					単A
	1.000	式			X単 18号
素地調整費(水門【積上】,鋼製付属)工場					単A
1 種(製品),エポキシジンクリッチプライマー(有機)	4.000	m²			S 単 55号
塗装費(水門設備)工場【積上】					単Α
エポキシ・ポリウレタン樹脂系,淡彩色	90.000	m²			S単 56号
ステンレス酸洗い費					単A
(材料・工数込み)	8.000	m²			
工場管理費					単Α
	1.000	式			X単 26号
合 計					
計(1)(直接費対象分)					
計(2)(間接費対象分)					
・電気設備工					
	1.000	式			
・・制御盤工					
	1.000	式			
・・・制御盤工					1 式当たり
	1.000	式			

名 称(規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
機側操作盤					単 A
W500xH1600xD400	1.000	面			S単 41号
中継端子盤(TB1型)					単A
W500xH1000xD250(程度)架台付	1.000	面			S単 42号
中継端子盤(TB2型)					単A
W250xH1000xD250(程度)架台付	1.000	面			S単 43号
合 計					
・鋼製付属設備製作工					
P4堰柱	1.000	式			
・・鋼製付属設備製作工					
P4堰柱	1.000	式			
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -					1 式当たり
張出歩廊	1.000	式			
鋼板					単Α
SS400 PL9,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH 1,	28.000	kg			S単 3号
鋼鈑					単Α
SS400 PL12,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1 ,	8.000	kg			S 単 4号
鋼鈑					単Α
SS400 PL16,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH 1 ,	14.000	kg			S 単 5号
縞鋼板					単Α
SS400 chPL6,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH1,	710.000	kg			S 単 6号
平鋼					単Α
SS400 FB6x25,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1,	61.000	kg			S 単 7号
一般構造用等辺山形鋼		ū			単Α
SS400 75mm×6~9mm,形鋼、平鋼,∿ピ−H 1,	63.000	kg			S単 8号
一般構造用溝形鋼					単 A
SS400 200mm×80~90mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1,	675.000	kg			S単 9号
一般構造用H形鋼					単 A
SS400 t 30mm H = 125~200mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1,	176.000	kg			S単 10号
H形鋼					単 A
SS400 H400x200x8/13,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1,	639.000	kg			S単 11号
一般構造用角形鋼管					単 A
STKR400 40x40x2.3,鋼管,ヘピ-H 1,	28.000	kg			S単 12号

名 称(規 格)	数量	単位	 単	金額	備考
一般構造用角形鋼管					単A
STKR400 50x50x3.2,鋼管,ヘピ-H 1,	100.000	kg			S単 13号
補助材料費(製作)					単 A
	1.000	式			X 単 3号
鋼製付属設備製作工					単Α
	1.000	基			X 単 9号
間接労務費					単Α
	1.000	式			X単 19号
工場管理費					単Α
	1.000	式			X単 27号
合 計					
計(1)(直接費対象分)					
計(2)(間接費対象分)					
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -					1 式当たり
張出步廊	1.000	式			
鋼板					単Α
SS400 PL9,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH1,	9.000	kg			S 単 3号
鋼鈑					単Α
SS400 PL12,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH1,	4.000	kg			S単 4号
鋼鈑					単A
SS400 PL16,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH1,	6.000	kg			S 単 5号
縞鋼板					単A
SS400 chPL6,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH 1,	259.000	kg			S 単 6号
平鋼					単Α
SS400 FB6x25,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,	23.000	kg			S 単 7号
一般構造用等辺山形鋼					単A
SS400 75mm×6~9mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,	41.000	kg			S 単 8号
一般構造用溝形鋼					単A
SS400 200mm×80~90mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1 ,	142.000	kg			S 単 9号
一般構造用H形鋼					単A
SS400 t 30mm H=125~200mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,	127.000	kg			S単 10号

名 称(規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
一般構造用角形鋼管					単A
STKR400 40x40x2.3,鋼管,ヘピ-H 1,	9.000	kg			S単 12号
一般構造用角形鋼管					単Α
STKR400 50x50x3.2,鋼管,ヘピ-H 1,	40.000	kg			S単 13号
補助材料費(製作)					単Α
	1.000	式			X 単 4号
鋼製付属設備製作工					単Α
	1.000	基			X単 10号
間接労務費					単Α
	1.000	式			X 単 20号
工場管理費					単Α
	1.000	式			X 単 28号
合 計					
計(1)(直接費対象分)					
計(2)(間接費対象分)					
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -					1 式当たり
張出步廊	1.000	式			
鋼板					単Α
SS400 PL9,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1,	7.000	kg			S 単 3号
鋼鈑					単Α
SS400 PL12,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH 1 ,	10.000	kg			S 単 4号
縞鋼板					単Α
SS400 chPL6,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH1,	44.000	kg			S単 6号
一般構造用H形鋼					単A
SS400 t 30mm H = 125~200mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1 ,	96.000	kg			S単 10号
補助材料費(製作)					単A
	1.000	式			X単 5号
鋼製付属設備製作工					単A
	1.000	基			X単 11号
間接労務費					単A
	1.000	式			X単 21号

名 称(規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
工場管理費					単Α
	1.000	式			X単 29号
合 計					
計(1)(直接費対象分)					
計(2)(間接費対象分)					
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -					1 式当たり
上部階段	1.000	式			
鋼鈑					単Α
SS400 PL3.2,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビ−H 1 ,	1.000	kg			S単 14号
鋼板					単Α
SS400 PL9,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH1,	2.000	kg			S 単 3号
鋼鈑					単Α
SS400 PL16,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH1,	9.000	kg			S 単 5号
縞鋼板					単Α
SS400 chPL6,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビ−H 1 ,	124.000	kg			S 単 6号
平鋼					単Α
SS400 FB6x25,形鋼、平鋼,ヘピ−H 1 ,	26.000	kg			S単 7号
一般構造用溝形鋼					単Α
SS400 200mm×80~90mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,	217.000	kg			S 単 9号
一般構造用角形鋼管					単Α
STKR400 40x40x2.3,鋼管,ヘピ-H1,	14.000	kg			S 単 12号
一般構造用角形鋼管					単Α
STKR400 50x50x3.2,鋼管,ヘビ-H1,	59.000	kg			S単 13号
補助材料費(製作)					単Α
	1.000	式			X 単 6号
六角ボルト・ナット					単Α
SUS304 M12x60(30) (PW1,SW1,TW1)	14.000	本			S 単 44号
鋼製付属設備製作工					単Α
	1.000	基			X 単 12号
間接労務費					単Α
	1.000	式			X 単 22号

名 称(規 格)	数量	単位	単価	金額	備考
工場管理費					単Α
	1.000	式			X 単 30号
合 計					
計(1)(直接費対象分)					
計(2)(間接費対象分)					
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -					1 式当たり
下部階段	1.000	式			
鋼鈑					単Α
SS400 PL3.2,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1 ,	1.000	kg			S 単 14号
鋼鈑					単Α
SS400 PL6,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1,	2.000	kg			S 単 15号
鋼板					単Α
SS400 PL9,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH 1 ,	401.000	kg			S 単 3号
鋼鈑					単Α
SS400 PL12,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1 ,	16.000	kg			S 単 4号
鋼鈑					単Α
SS400 PL16,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1 ,	299.000	kg			S 単 5号
縞鋼板					単A
SS400 chPL6,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH1,	120.000	kg			S単 6号
平鋼					単A
SS400 FB6x25,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1,	26.000	kg			S単 7号
一般構造用等辺山形鋼					単A …
SS400 90~100mm×7~10mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1 ,	40.000	kg			S単 16号
一般構造用溝形鋼					単A …
SS400 200mm×80~90mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1 ,	185.000	kg			S 単 9号
一般構造用角形鋼管					単A - W
STKR400 40x40x2.3,鋼管,ヘピ-H 1,	12.000	kg			S単 12号
一般構造用角形鋼管					単A …
STKR400 50x50x3.2,鋼管,ヘピ-H 1 ,	76.000	kg			S単 13号
補助材料費(製作)					単A
	1.000	式			X 単 7号

名 称(規格)	数量	単位	単 価	金額	備考
六角ボルト・ナット					単A
SUS304 M12x60(30) (PW1,SW1,TW1)	16.000	本			S 単 44号
六角ボルト・ナット					単Α
SUS304 M12x55(30) (PW1,SW1)	4.000	本			S 単 45号
六角ボルト・ナット					単Α
SUS304 M12x60(30) (PW1,SW1)	2.000	本			S単 46号
六角ボルト・ナット					単Α
SUS304 M20x65(46) (PW1)	8.000	本			S 単 47号
イダリング					単Α
SUS304 M20	8.000	本			S単 48号
鋼製付属設備製作工					単Α
	1.000	基			X 単 13号
間接労務費					単Α
	1.000	式			X 単 23号
工場管理費					単Α
	1.000	式			X単 31号
合 計					
計(1)(直接費対象分)					
計(2)(間接費対象分)					
・・・ 鋼製付属設備工(製作費) - 河川用水門 -					1 式当たり
階段支持台・支持台・建屋支柱ベース	1.000	式			
ステンレス鋼板					単A
SUS304 PL20,ステンレス鋼板,ステンレス新断,	57.000	kg			S単 17号
鋼板					単A …
SS400 PL9,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1 ,	5.000	kg			S 単 3号
鋼鈑	_				単A - W
SS400 PL12,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH 1 ,	2.000	kg			S 単 4号
鋼鈑					単A …
SS400 PL22,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH 1,	62.000	kg			S単 18号
一般構造用溝形鋼					単A …
SS400 300mm×90mm,形鋼、平鋼,↑ピ−H 1 ,	53.000	kg			S単 19号

名 称(規格)	数量	単位	単 価	金額	備考
一般構造用H形鋼	_				単A
SS400 t 30mm H = 250~300mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,	93.000	kg			S単 20号
鋼板		_			単Α
SS400 PL9,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1,	40.000	kg			S単 3号
鋼鈑		_			単Α
SS400 PL16,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH 1 ,	45.000	kg			S 単 5号
鋼鈑					単Α
SS400 PL22,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピ−H 1 ,	110.000	kg			S 単 18号
鋼鈑					単Α
SM400A PL28,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH 1,	145.000	kg			S単 21号
一般構造用溝形鋼					単Α
SS400 250mm×90mm,形鋼、平鋼,√ピ−H 1 ,	111.000	kg			S単 22号
一般構造用H形鋼					単Α
SS400 t 30mm H = 250~300mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,	689.000	kg			S単 20号
H形鋼					単Α
SS400 H340x250x9/14,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1 ,	370.000	kg			S単 23号
一般構造用角形鋼管					単Α
STKR400 200x200x12,鋼管,ヘピ-H 1,	44.000	kg			S単 24号
一般構造用圧延鋼板(厚板)					単Α
SS400 厚さ12mm~25mm 1500 W 2000,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピ-H1,	71.000	kg			S単 25号
補助材料費(製作)					単Α
	1.000	式			X 単 8号
六角ボルト・ナット					単Α
SUS304N2 M36x80 (PW1)	8.000	本			S 単 49号
イダリング					単Α
SUS304 M36	8.000	本			S 単 50号
六角ボルト・ナット					単Α
SUS304 M20x60(46) (PW1)	28.000	本			S単 51号
イダリング					単Α
SUS304 M20	28.000	本			S 単 48号
六角ボルト・ナット					単Α
SUS304 M16x55(38) (TW1)	6.000	本			S 単 52号
イダリング					単Α
SUS304 M16	6.000	本			S 単 53号
六角ボルト・ナット					単Α
SUS304 M12x60(30) (PW1,SW1,TW1)	34.000	本			S単 44号

名 称(規 格)	数量	単位	単価	金額	備考
					単Α
	1.000	基			X 単 14号
間接労務費					単Α
	1.000	式			X 単 24号
工場管理費					単Α
	1.000	式			X単 32号
<u>合</u> 計					
計(1)(直接費対象分)					
41 / 5 × / 四於井牡存 // ×					
計(2)(間接費対象分)					
 ・・・ 鋼製付属設備工(塗装費)					1 式当たり
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1.000	式			「ムヨたり
一一 148/1	1.000				単A
溶融亜鉛メッキ	6,730.000	kg			+/\
工場管理費	0,100.000	- Ng			単A
	1.000	式			X単 33号
		•			-
合 計					
計(1)(直接費対象分)					
計(2)(間接費対象分)					
			I	1	

備考	金額	単 価	単位	数量	名 称(規 格)
					直接工事費
					輸送費
			式	1.000	
			式	1.000	・・輸送費
1 式当たり					・・・ 輸送費 (河川用水門)
			式	1.000	
単A S単 110号			式	1.000	輸送費(水門扉) 河川・水路用水門設備,シェル構造ローラゲート,53.371[各単位],4.3km
				3 3 3	
					合 計
_					

コード	名 称	数量単位	単 価	金額	備考
	* * * S 単 - 1号 * * *				
	製作工	人		1.000 人	当たり算出
	製作工		基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1) 労務コード		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)		夜間制約作業時間:0.0		
	製作工				
		1.000 人			
					算出数量
	<u></u>				1.000 人
	N/ 177				
	単				
	* * * S 単 - 2号 * * *				
	ステンレス酸洗い費	m²		1.000 各単位	出たけ管虫
	ステンレス酸洗い費		基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	. コルク井山
	,,(材料・工数込み)		深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)資材区分		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)地域資材単価コード (P)		夜間制約作業時間:0.0		
	3)地区資材単価コード(J)		1231-2-1-2-1-3		
	4)施設機械資材単価コード(K)				
	ステンレス酸洗い費				
	(材料・工数込み)	1.000 m²			
					算出数量
	合 計				1.000 各単位
	単 価				
	* * * S単- 3号 * * *				

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	鋼板			kg			当たり算出
	鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 PL9,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1 ,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 PL9			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	鋼板、ステンレスクラッド鋼板					
	4)スクラップの該当品目	ላĽ - H 1					
	5)材料割増率(%)						
	SS400 PL9		1.000	kg			
				-			算出数量
	合 計						1.000 kg
	単価			kg			
	スクラップ			ку			
	ヘビーH1		1.000	kg			
	* * * S 単 - 4号 * * *						
	鋼鈑			kg		1.000 kg	g 当たり算出
	鋼鈑			_	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 PL12,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 PL12			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	鋼板、ステンレスクラッド鋼板					
	4)スクラップの該当品目	۸Ľ* – H 1					
	5)材料割増率(%)						
	鋼鈑						
	SS400 PL12		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	単 価			kg			
	スクラップ						
	ヘビーH 1		1.000	kg			
	* * * S 単 - 5号 * * *						
	鋼鈑			kg		1.000 kg	g 当たり算出
	鋼鈑			•	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 PL16,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 PL16			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	鋼板、ステンレスクラッド鋼板					
	4)スクラップの該当品目	ላビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	鋼鈑						
	SS400 PL16		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	N						
	<u>単価</u> スクラップ			kg			
	スクラップ ヘビーH1		1.000	l.a.			
	AC-11		1.000	kg			
	* * * S 単 - 6号 * * *						
				kg		1.000 kg	」 g 当たり算出
	編鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 chPL6,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビ-H 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 chPL6			夜間制約作業時間:0.0	<u> </u>	

コード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備考
	3)材料名	鋼板、ステンレスクラッド鋼板					
	4)スクラップの該当品目	ላビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	編鋼板						
	SS400 chPL6		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単価			kg			
	スクラップ			9			
	ヘビーH 1		1.000	kg			
	* * * S単 - 7号 * * *						
	T-453						N/ 6 40 65 11
	平鋼			kg	######################################		g当たり算出
	平鋼				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 FB6x25,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード	00.400 FD0.05			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 FB6x25			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	形鋼、平鋼					
	4)スクラップの該当品目 5)材料割増率(%)	ላビ-H 1					
	(70)						
	平鋼						
	SS400 FB6x25		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単価			kg			
	スクラップ			9			
	ヘビーH 1		1.000	kg			

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	* * * S 単 - 8号 * * *						
	一般構造用等辺山形鋼			kg		1.000 k	g当たり算出
	一般構造用等辺山形鋼				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 75mm×6~9mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 75mm × 6 ~ 9mm			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	形鋼、平鋼					
	4)スクラップの該当品目	ላビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	一般構造用等辺山形鋼						
	SS400 75mm × 6 ~ 9mm		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	スクラップ						
	ヘビーH 1		1.000	kg			
	* * * S 単 - 9号 * * *						
	一般構造用溝形鋼			l.a		1 000 k	g 当たり算出
	一般構造用溝形鋼			kg	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	y コルソ弁山
	SS400 200mm×80~90mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1 ,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 200mm × 80 ~ 90mm			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	形鋼、平鋼					
	4)スクラップの該当品目	\\\ \(\(\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \					
	5)材料割増率(%)						
	一般構造用溝形鋼						
	SS400 200mm × 80 ~ 90mm		1.000	kg			

コード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備	考
							算出数量	
	合 計						1.000 kg	
	単 価			kg				
	スクラップ							
	ヘビーH 1		1.000	kg				
	* * * S 単 - 10号 * * *							
	3 = 105							
	一般構造用H形鋼			kg		1.000 kg	当たり算出	1
	一般構造用H形鋼			•	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0		
	SS400 t 30mm H = 125~200mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし		
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0		
	2)材料規格	SS400 t 30mm H	= 125 ~ 200mm		夜間制約作業時間:0.0			
	3)材料名	形鋼、平鋼						
	4)スクラップの該当品目	۸Ľ* – H 1						
	5)材料割増率(%)							
	一般構造用H形鋼							
	SS400 t 30mm H = 125 ~ 200mm		1.000	kg				
				J			算出数量	
	合 計						1.000 kg	
	単 価			kg				
	スクラップ							
	ヘビーH 1		1.000	kg				
	* * * S 単 - 11号 * * *							
	H形鋼			kg		1.000 kg	 当たり算出	1
	H形鋼				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0		•
- 1	SS400 H400x200x8/13,形鋼、平鋼,ヘピ-H 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし		

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 H400x200x8/13			夜間制約作業時間:0.0)	
	3)材料名	形鋼、平鋼					
	4)スクラップの該当品目	۸۲° - H 1					
	5)材料割增率(%)						
	H形鋼						
	SS400 H400x200x8/13		1.000	kg			
	合 計						算出数量 1.000 kg
	単 価			kg			
	エーロー スクラップ			Ng			
	ヘビーH 1		1.000	kg			
	* * * S 単 - 12号 * * *						
	一般構造用角形鋼管			kg		1.000 kg	g 当たり算出
	一般構造用角形鋼管				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	STKR400 40x40x2.3,鋼管,ヘピ-H 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	STKR400 40x40x2.3			夜間制約作業時間:0.0)	
	3)材料名	鋼管					
	4)スクラップの該当品目	^ビ−H 1					
	5)材料割増率(%)						
	一般構造用角形鋼管						
	STKR400 40x40x2.3		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	スクラップ						
	ヘビーH 1		1.000	kg			

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	* * * S 単 - 13号 * * *						
	一般構造用角形鋼管			kg			当たり算出
	一般構造用角形鋼管				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	STKR400 50x50x3.2,鋼管,ヘピ-H1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	STKR400 50x50x3.2			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	鋼管					
	4)スクラップの該当品目	۸Ľ* – H 1					
	5)材料割増率(%)						
	一般構造用角形鋼管						
	STKR400 50x50x3.2		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	スクラップ						
	ヘビーH 1		1.000	kg			
	* * * S 単 - 14号 * * *						
	鋼鈑			kg		1.000 kg	当たり算出
7	鋼鈑			-	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 PL3.2,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘピーH 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 PL3.2			夜間制約作業時間:0.0		
\neg	3)材料名	鋼板、ステンレスクラッド鋼板					
	4)スクラップの該当品目	ላビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	. ,						

コード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備考
	鋼鈑						
	SS400 PL3.2		1.000	kg			
				9			算出数量
	合 計						1.000 kg
	<u> </u>						1.000 Kg
	単 価			kg			
	_ 			- Ng			
	ヘビーH 1		1.000	kg			
	· NC - 11 1		1.000	<u> </u>			
	*** S単- 15号 ***						
	鋼鈑			kg		1.000	kg 当たり算出
	鋼鈑				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 PL6,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 PL6			夜間制約作業時間:0.		
	3)材料名	鋼板、ステンレスクラッド鋼板					
	4)スクラップの該当品目	\L`-H 1					
	5)材料割増率(%)	32 11 1					
	鋼鈑						
	SS400 PL6		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	<u> </u>						
	単価			kg			
	スクラップ						
	ヘビーH1		1.000	kg			
	* * * S 単 - 16号 * * *						
	一般構造用等辺山形鋼			kg		4 000	kg 当たり算出

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	一般構造用等辺山形鋼			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 90~100mm×7~10mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 90 ~ 100mm × 7 ~ 10mm		夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	形鋼、平鋼				
	4)スクラップの該当品目	^ビ−H 1				
	5)材料割增率(%)					
	SS400 90 ~ 100mm × 7 ~ 10mm	1.000	kg			
						算出数量
	合 計					1.000 kg
	単 価		kg			
	スクラップ					
	ヘビーH 1	1.000	kg			
	* * * S 単 - 17号 * * *					
	-					
	ステンレス鋼板		kg			当たり算出
	ステンレス鋼板			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 PL20,ステンレス鋼板,ステンレス新断,			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SUS304 PL20		夜間制約作業時間:0.0)	
	3)材料名	ステンレス鋼板				
	4)スクラップの該当品目	ステンレス新断				
	5)材料割増率(%)					
	ステンレス鋼板					
	SUS304 PL20	1.000	kg			
						算出数量
	合 計					1.000 kg
	単 価		الما ا			
	単 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		kg	1		1

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	スクラップ						
	ステンレス新断		1.000	kg			
	* * * S 単 - 18号 * * *						
	鋼鈑			kg		1.000 k	(g 当たり算出
	鋼鈑			•	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 PL22,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 PL22			夜間制約作業時間:0	.0	
	3)材料名	鋼板、ステンレスクラッド鋼板					
	4)スクラップの該当品目	ላビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	鋼鈑						
	SS400 PL22		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	 			kg			
	スクラップ						
	ヘビーH 1		1.000	kg			
				•			
	* * * S 単 - 19号 * * *						
	一般構造用溝形鋼			kg		1.000 k	g 当たり算出
	一般構造用溝形鋼				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	3 - 1.5 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
	SS400 300mm×90mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 300mm × 90mm			夜間制約作業時間:0		
	3)材料名	形鋼、平鋼					
	4)スクラップの該当品目	۸۲˙ - H 1					

コード	名 称	数	量	単位	単 価	金 額	備考
	5)材料割増率(%)						
	一般構造用溝形鋼						
	SS400 300mm × 90mm		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	 単 価			kg			
	スクラップ			- Ng			
	ヘビーH 1		1.000	kg			
	* * * S 単 - 20号 * * *						
	3 + 20 -						
	一般構造用H形鋼			kg		1.000 kg	当たり算出
	一般構造用H形鋼				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 t 30mm H = 250~300mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 t 30mm	H = 250 ~ 300mm		夜間制約作業時間:0.0)	
	3)材料名	形鋼、平鋼					
	4)スクラップの該当品目	ላĽ - H 1					
	5)材料割増率(%)						
	│ │一般構造用H形鋼						
	SS400 t 30mm H = 250 ~ 300mm		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	, v						
	単 価			kg			
	スクラップ ヘビーH 1		1.000	l.a			
	\C=n		1.000	kg			
	* * * S 単 - 21号 * * *						
	^^^ 5 平 - 21 亏						

コード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備考
	鋼鈑			kg			g 当たり算出
	鋼鈑				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SM400A PL28,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビーH1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SM400A PL28			夜間制約作業時間:0.0)	
	3)材料名	鋼板、ステンレスクラッド鋼板					
	4)スクラップの該当品目	ላビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	鋼鈑						
	SM400A PL28		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	スクラップ			•			
	ヘビーH 1		1.000	kg			
	* * * S 単 - 22号 * * *						
							N/ E 10 77 11
	一般構造用溝形鋼			kg	++		当たり算出
	一般構造用溝形鋼				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 250mm×90mm,形鋼、平鋼,ヘピ-H1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 250mm × 90mm			夜間制約作業時間:0.0)	
	3)材料名	形鋼、平鋼					
	4)スクラップの該当品目	ላビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	一般構造用溝形鋼						
	SS400 250mm × 90mm		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	単 価			kg			
	スクラップ						
	ヘビーH 1		1.000	kg			
	* * * S 単 - 23号 * * *						
	H形鋼			kg		1.000 kg	当たり算出
	H形鋼				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 H340x250x9/14,形鋼、平鋼,ヘビ-H 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 H340x250x9/14			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	形鋼、平鋼					
	4)スクラップの該当品目	ላピ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	H形鋼						
	SS400 H340x250x9/14		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	 単 価			kg			
	スクラップ						
	ヘビーH 1		1.000	kg			
	* * * S 単 - 24号 * * *						
	一般構造用角形鋼管			kg		1.000 kg	当たり算出
	一般構造用角形鋼管				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	STKR400 200x200x12,鋼管,ヘピ-H 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	STKR400 200x200x12			夜間制約作業時間:0.0		

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	3)材料名	鋼管					
	4)スクラップの該当品目	ላビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	一般構造用角形鋼管						
	STKR400 200x200x12		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	¥4 /#						
	<u>単価</u> スクラップ			kg			
	スケフッフ ヘビーH 1		1.000	kg			
	/L-H		1.000	ĸg			
	* * * S 単 - 25号 * * *						
	5 25 5						
	一般構造用圧延鋼板(厚板)			kg		1.000 kg	当たり算出
	一般構造用圧延鋼板(厚板)			J	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SS400 厚さ12mm~25mm 1500 W 2000,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘヒ				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	°-Н1,				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
					夜間制約作業時間:0.0		
	1)材料(鋼材)コード						
		SS400 厚さ12mm~25mm	1500 • •				
		鋼板、ステンレスクラッド鋼板					
		ላビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	一机接件用口式领托(原托)						
	一般構造用圧延鋼板(厚板) SS400 厚さ12mm~25mm 1500 W 2000		1.000	l.~			
	30400 字C ZIIIIII ~ ZJIIIII 1300 W Z000		1.000	kg			算出数量
	合 計						异山奴里 1.000 kg
	H RI						1.000 Ng
	単 価			kg			
	_ ー 			<u>.</u> a			
	ヘビーH 1		1.000	kg			

コード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備考
	* * * S 単 - 26号 * * *						
						4 000 1	N/ ± 12 66 11
	ステンレス鋼板			kg	★十級吐服 o o		当たり算出
	ステンレス鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 PL8,ステンレス鋼板, - ,ステンレス新断,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード	01100041 4 71 0			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SUS821L1 PL8			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	ステンレス鋼板					
	4)詳細						
	5)スクラップの該当品目	ステンレス新断					
	6)材料割増率(%)						
	ステンレス鋼板		4 000				
	SUS821L1 PL8		1.000	kg			77 11 14 E
	A ±1						算出数量
	合計						1.000 kg
	単 価			kg			
	単 スクラップ			ĸy			
	スァファフ ステンレス新断		1.000	kg			
			1.000	<u>ky</u>			
	* * * S 単 - 27号 * * *						
	<u> </u>						
	ステンレス鋼板			kg		1.000 kg	当たり算出
	ステンレス鋼板			9	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	110 7 4 11
	SUS821L1 PL12,ステンレス鋼板, - ,ステンレス新断,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SUS821L1 PL12			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	ステンルス鋼板					
	4)詳細	-					
	5)スクラップの該当品目	ステンレス新断					
	6)材料割増率(%)	700 70000					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	ステンレス鋼板					
	SUS821L1 PL12	1.00) kg			
						算出数量
	合 計					1.000 kg
						1.000
	単 価		kg			
	スクラップ					
	ステンレス新断	1.00) kg			
	7.7.7. F 7.10/1 W		9			
	* * * S 単 - 28号 * * *					
	ステンレス鋼板		kg		1.000	kg 当たり算出
	ステンレス鋼板			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 PL16,ステンレス鋼板,-,ステンレス新断,			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SUS821L1 PL16		夜間制約作業時間:0	.0	
	3)材料名	ステンレス鋼板				
	4)詳細	-				
	5)スクラップの該当品目	ステンレス新断				
	6)材料割増率(%)					
	ステンレス鋼板					
	SUS821L1 PL16	1.00) kg			
						算出数量
	合 計					1.000 kg
	単 価		kg			
	スクラップ					
	ステンレス新断	1.00) kg			
	* * * S 単 - 29号 * * *					
	ステンレス鋼板		kg		1.000	kg 当たり算出

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	ステンレス鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 PL25, ステンレス鋼板, - , ステンレス新断,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SUS821L1 PL25			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	ステンレス鋼板					
	4)詳細	-					
	5)スクラップの該当品目	ステンレス新断					
	6)材料割増率(%)						
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL25		1.000	kg			
i							算出数量
	合計						1.000 kg
	単 価			kg			
	スクラップ						
	ステンレス新断		1.000	kg			
	*** S単- 30号 ***						
	5- 00 5						
	ステンレス鋼板			kg		1.000 kg	当たり算出
	ステンレス鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 PL30,ステンレス鋼板,-,ステンレス新断,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SUS821L1 PL30			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	ステンレス鋼板					
	4)詳細	-					
	5)スクラップの該当品目	ステンレス新断					
	6)材料割増率(%)						
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL30		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価		_	kg			

事業名 老朽ため池等整備事業(土地改良耐震) 一の堰地区 丁事名 R 7 阿耕 耐震対策 一の堰 ゲート製作丁事

名 称 数量 単位 備考 コード 単 価 金 額 スクラップ 1.000 ステンレス新断 ka *** 5単- 31号 *** ステンレス棒鋼 1.000 kg 当たり算出 kg ステンレス棒鋼 基本給時間:8.0 超勤時間:0.0 深夜時間:0.0 週休:補正なし SUS304N2 650- 115.ステンレス棒鋼.-.ステンレス新断. 1)材料(鋼材)コード 時間的制約:なし 制約作業時間:0.0 2)材料規格 SUS304N2 650- 115 夜間制約作業時間:0.0 3)材料名 ステンレス棒鋼 4)詳細 5)スクラップの該当品目 ステンレス新断 6)材料割増率(%) ステンレス棒鋼 SUS304N2 650- 115 1.000 kg 算出数量 合 計 1.000 ka kg スクラップ ステンレス新断 1.000 kg *** 5単- 32号 *** 1.000 kg 当たり算出 ステンレス棒鋼 kg 基本給時間:8.0 超勤時間:0.0 ステンレス棒鋼 SUS329J4L 210、ステンレス棒鋼、- 、ステンレス新断、 深夜時間:0.0 週休:補正なし |1)材料(鋼材)コード 時間的制約:なし 制約作業時間:0.0 2)材料規格 SUS329J4L 210 夜間制約作業時間:0.0 3)材料名 ステンレス棒鋼 4)詳細

コード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備考
	5)スクラップの該当品目	ステンレス新断					
	6)材料割増率(%)	·					
	ステンレス棒鋼						
	SUS329J4L 210	1.	.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	スクラップ						
	ステンレス新断	1.	.000	kg			
	* * * S 単 - 33号 * * *						
	ステンレス鋼鋳鋼品			kg		1.000 k	g当たり算出
	ステンレス鋼鋳鋼品				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SCS13 PCD560,ステンレス棒鋼, - ,ステンレス新断,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SCS13 PCD560			夜間制約作業時間:0	.0	
	3)材料名	ステンレス棒鋼					
	4)詳細	_					
	5)スクラップの該当品目	ステンレス新断					
	6)材料割増率(%)						
	ステンレス鋼鋳鋼品						
	SCS13 PCD560	1.	.000	kg			
				_			算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	スクラップ			-			
	ステンレス新断	1.	.000	kg			
				-			
	* * * S 単 - 34号 * * *						

事業名 老朽ため池等整備事業(土地改良耐震) 一の堰地区 工事名 R 7 阿耕 耐震対策 一の堰 ゲート製作工事

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
	電動機		台		1.000 各単位	当たり算出
	電動機			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格			夜間制約作業時間:0.0		
	電動機					
		1.000	台			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	<u> </u>					
	単 価					
	+ IM					
	* * * S 単 - 35号 * * *					
	`-t'`= 14%		/>		4 000 5 14 14	- ソノナ . 12 年 . 1
	減速機		台	# + 40 n + 88 . o . o	1.000 各単位	ヨにリ昇山
	減速機			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格			夜間制約作業時間:0.0		
	減速機					
		1.000	台			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 36号 * * *					
	制限開閉器		台		1.000 各単位	当たり算出
	制限開閉器			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	er er er er ee eel			深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード		数量	単位	単 価	金 額	備考
	1)基礎データコード				制約作業時間:0.0	
	2)規格			夜間制約作業時間:0.0		
	制限開閉器					
		1.000	台			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 37号 * * *					
	ロープ過負荷弛み検出装置		台		1.000 各単位	当たり算出
	ロープ過負荷弛み検出装置				超勤時間:0.0 週休:補正なし	
	1)基礎データコード				制約作業時間:0.0	
	2)規格			夜間制約作業時間:0.0		
	ロープ過負荷弛み検出装置			1231-31-31-31-31-31-31-31-31-31-31-31-31-3		
		1.000	台			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 38号 * * *					
			本		4 000 5 14 15	V/+ 12 年山
	<u>ワイヤロープ</u> ワイヤロープ		4	基本給時間:8.0	1.000 各単位 超勤時間:0.0	コにリ昇山
	Ja v u = J 				超勤時間:0.0 週休:補正なし	
	 1)基礎テ゚ータコート゚				制約作業時間:0.0	
	1) 基礎			夜間制約作業時間:0.0	V.V. [□] [v+★-1] C.weui	
	ワイヤロープ					
		1.000	本			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 39号 * * *					
	開度計		台		1.000 各単位	当たり算出
	開度計			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格			夜間制約作業時間:0.0		
	開度計					
		1.000	台			65.11.W. E
	A +1					算出数量
	合 計					1.000 各単位
	ж /=					
	単					
	* * * S 単 - 40号 * * *					
	3 单 - 40号					
	スクリュージャッキ		台		1.000 各単位	リングル
	スクリュージャッキ		Н	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	(コルリ井山
	X			1	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格			夜間制約作業時間:0.0		
	スクリュージャッキ			121-21-21 NE - 31-31-01-0		
		1.000	台			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
	* * * S単 - 41号 * * *					
			_			
	機側操作盤		面	++ 1 /A =+ FFF	1.000 各単位	当たり算出
	機側操作盤			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	W500xH1600xD400			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
i	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	W500xH1600xD400		夜間制約作業時間:0.0	0	
İ	機側操作盤					
	W500xH1600xD400	1.000	面			
İ	A 41					算出数量
	合 計					1.000 各単位
	V4 /TF					
	単 価					
	* * * * S 単 - 42号 * * *					
	中継端子盤(TB1型)		面		1.000 各単位	业长12答山
	中継端子盤(TB1型)		Щ	基本給時間:8.0	<u>1.000 音单位</u> 超勤時間:0.0	ヨだり昇山
	中継端子盤(101望) W500xH1000xD250(程度)架台付			深夜時間:0.0	過新時間.0.0	
	1)基礎データコード			株役時間:0.0	制約作業時間:0.0	
	1) 基礎	 W500xH1000xD250(程度)架台付		夜間制約作業時間:0.0		
	中継端子盤(TB1型)	W300XIT1000XD230(程及)来日刊			J	
	W500xH1000xD250(程度)架台付	1.000	面			
	1000 11000 1000 100 100 100 10	1.000	İĦİ			算出数量
	合 計					1.000 各単位
	H 91					1.000 Ц+Ш
	単価					
	T 1M					
	*** S単- 43号 ***					

事業名 | 老朽ため池等整備事業(土地改良耐震) 一の堰地区 丁事名 | R 7 阿耕 耐震対策 一の堰 ゲート製作丁事

名 称 数量 備考 コード 単位 単 価 金 額 中継端子盤(TB2型) 面 1,000 各単位 当たり算出 中継端子盤(TB2型) 基本給時間:8.0 超勤時間:0.0 W250xH1000xD250 (程度) 架台付 深夜時間:0.0 调休:補正なし 制約作業時間:0.0 1)基礎データコード 時間的制約:なし 2)規格 W250xH1000xD250(程度)架台付 夜間制約作業時間:0.0 中継端子盤(TB2型) 1.000 W250xH1000xD250(程度)架台付 面 算出数量 1.000 各単位 *** S単- 44号 *** 六角ボルト・ナット 本 1.000 各単位 当たり算出 六角ボルト・ナット 基本給時間:8.0 超勤時間:0.0 SUS304 M12x60(30) (PW1.SW1.TW1) 深夜時間:0.0 週休:補正なし 1)基礎データコード 時間的制約:なし 制約作業時間:0.0 2)規格 SUS304 M12x60(30) (PW1,SW1,TW1) 夜間制約作業時間:0.0 六角ボルト・ナット 1.000 本 SUS304 M12x60(30) (PW1.SW1.TW1) 算出数量 合 計 1.000 各単位 単 価 *** S単- 45号 *** 本 1.000 各単位 当たり算出 六角ボルト・ナット 六角ボルト・ナット 基本給時間:8.0 超勤時間:0.0 SUS304 M12x55(30) (PW1.SW1) 深夜時間:0.0 週休:補正なし

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M12x55(30) (PW1,SW1)		夜間制約作業時間:0.0)	
	六角ボルト・ナット					
	SUS304 M12x55(30) (PW1,SW1)	1.000	本			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 46号 * * *					
	3 + - 40 5					
	六角ボルト・ナット		本		1.000 各単位	当たり算出
	六角ボルト・ナット			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M12x60(30) (PW1,SW1)			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M12x60(30) (PW1,SW1)		夜間制約作業時間:0.0		
	六角ボルト・ナット					
	SUS304 M12x60(30) (PW1,SW1)	1.000	本			
						算出数量
	<u> </u>					1.000 各単位
	V					
	単 価					
	* * * S 単 - 47号 * * *					
	3 年 - 47 号					
	 六角ボルト・ナット		本		1.000 各単位	 7 当たけ質出
	六角ボルト・ナット			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	<u> </u>
	SUS304 M20x65(46) (PW1)			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M20x65(46) (PW1)		夜間制約作業時間:0.0		
	六角ボルト・ナット					
	SUS304 M20x65(46) (PW1)	1.000	本			

コード	名 称	数量	単	位	単 価	金 額	備考
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
	* * * S 単 - 48号 * * *						
				.			
	イダリング		Z			1.000 各単位	当たり算出
	イダリング				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M20				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M20		7	夜間制約作業時間:0.0		
	イダリング						
	SUS304 M20		1.000 =	*			
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
 	* * * S 単 - 49号 * * *						
	六角ボルト・ナット		Z				当たり算出
	六角ボルト・ナット				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304N2 M36x80 (PW1)				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304N2 M36x80 (PW1)			夜間制約作業時間:0.0		
	六角ボルト・ナット						
	SUS304N2 M36x80 (PW1)		1.000 =	*			
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	* * * S 単 - 50号 * * *					
	イダリング		本		1.000 各単位	当たり算出
	イダリング			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M36			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M36		夜間制約作業時間:0.	0	
	イダリング					
	SUS304 M36	1.000	本			
	A 41					算出数量
	合 計					1.000 各単位
	W (#					
	単 価					
İ						
	* * * S 単 - 51号 * * *					
	^^^^ S甲- SI写					
	六角ボルト・ナット		本		1.000 各単位	サナ17谷山
	六角ボルト・ナット 六角ボルト・ナット			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	ヨだり昇山
	ストランド・ファット SUS304 M20x60(46) (PW1)			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード				制約作業時間:0.0	
	2) 規格	SUS304 M20x60(46) (PW1)		夜間制約作業時間:0.		
	<u> <)然旧</u> 六角ボルト・ナット	300304 W20X00(40) (1W1)		1文[电型流列于来时间.0.	0	
	SUS304 M20x60(46) (PW1)	1.000	本			
	000004 WZ0X00(40) (1 W1)	1.000	7			算出数量
	合 計					1.000 各単位
						7.000 <u> </u>
	単価					
	T 1P4					
	* * * S 単 - 52号 * * *					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
	<u> </u>		本		4 000 5 24 (-)	N/+ 12 65 III
	六角ボルト・ナット		<u> </u>	# + /\0.1 = 111 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	1.000 各単位	<u> ヨにリ昇山 </u>
	六角ボルト・ナット			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M16x55(38) (TW1)			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード	0110004 M40 FF (00) (TWA)		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M16x55(38) (TW1)		夜間制約作業時間:0.0		
	六角ボルト・ナット					
	SUS304 M16x55(38) (TW1)	1.0	000 本			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 53号 * * *					
	イダリング		本		1.000 各単位	当たり算出
	イダリング			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M16			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M16		夜間制約作業時間:0.0		
	イダリング					
	SUS304 M16	1.0	000 本			
	000004 1110	1.0	7			算出数量
	合 計					1.000 各単位
	H N					1.000 日平匝
	単価					
	<u>+ m</u>					
	*** CM [10 ***					
	* * * S 単 - 54号 * * *					
)
	開閉装置製作		門			当たり算出
	水門設備製作工			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	│中・大形水門、堰.シェル構造ローラゲート.1M1D開閉装置.370.0.			深夜時間:0.0	週休:補正なし	

事業名 老朽ため池等整備事業(土地改良耐震) 一の堰地区 工事名 R 7 阿耕 耐震対策 一の堰 ゲート製作工事

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	1門			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
				夜間制約作業時間:0.0)	
	1)設備区分	中・大形水門、堰				
	2)形式区分(1)	シェル構造ローラゲート				
	5)製作区分(1)	1M1D開閉装置				
	8)適用範囲の値(1)	開閉荷重:100~2,500KN				
	11)対象要素(×)の数量	370.0				
	12)その他の製作工数(人/門)					
	13)主要部材の混合比率(К m 1)	0.00				
	14)休止装置の有無による補正	有り				
	15)ドラム駆動方式による補正	オープンギヤ式				
	16)製作門数	1門				
	17)補正係数(Kn)					
	18)水門扉形式及び名称	NO.1ゲート開閉装置				
	製作工					
		290.230	人			
						算出数量
	合 計					1.000 門
	単 価		門			
	* * * S 単 - 55号 * * *					
	素地調整費(水門【積上】,鋼製付属)工場		m²		100 000 r	 n ¹ 当たり算出
	素地調整費(水門【積上】,鋼製付属)工場			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	, _ , _ ,
	1種(製品),エポキシジンクリッチプライマー(有機)			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)素地調整区分	1種(製品)		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)プライマ-区分	エポキシジンクリッチプライマー(有機)		夜間制約作業時間:0.0		
	3)施工面積 (㎡)	4.0m²		153, 5,5,5,1,5,1,5,1,5,1,5,1,5,1,5,1,5,1,5,		
	ケレン材料					
	(ショット)	60.000	kg			
	橋りょう塗装工					
	(素地調整)	5.500	人			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
	ジンクリッチプライマー					
	有機系	20.000	kg			
	シンナー					
	ジンクリッチプライマー用〔有機〕	1.800	kg			
	橋りょう塗装工					
	(プ ライマー)	14.800	人			
						算出数量
	合 計					100.000 m ²
l						
	単 価		m²			
	*** S単- 56号 ***					
	塗装費(水門設備)工場【積上】		m²		100.000 m	当たり算出
	塗装費(水門設備)工場【積上】			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	エポキシ・ポリウレタン樹脂系,淡彩色			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)塗装仕様区分	エポキシ・ポリウレタン樹脂系		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)色区分	淡彩色		夜間制約作業時間:0.0		
	3)施工面積 (m²)	90.0				
	 弱溶剤形変性エポキシ塗料					
	下塗用(赤さび色・グレー)	40.000	kg			
	シンナー					
	エポキシ樹脂塗料用	3.600	kg			
	弱溶剤形変性エポキシ塗料					
	下塗用(赤さび色・グレー)	40.000	kg			
	シンナー					
	エポキシ樹脂塗料用	3.600	kg			
	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料					
	中塗[淡彩色]	22.000	kg			
	シンナー					
	ポリウレタン樹脂塗料用(中塗り用)	2.000	kg			
	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料					
	上塗[淡彩色]	17.000	kg			

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	シンナー						
	ポリウレタン樹脂塗料用(上塗り用)		1.500	kg			
	橋りょう塗装工						
			5.600	人			
							算出数量
	合 計						100.000 m²
	単 価			m²			
	*** C						
	* * * S 単 - 57号 * * *						
	- レ明式供土面如井弗(周明社業)			#		4 000	b 业+_12 答山
	水門設備主要部材費(開閉装置)			基	# + 40 n + 80 n o		基当たり算出
	水門設備主要部材費(開閉装置)				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	オープンギヤ式, 1 M 1 D ,250~2,600KN,370	+ 			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)形式区分	オープンギヤ式			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)詳細区分	1 M 1 D			夜間制約作業時間:0	.0	
	3)適用範囲 4)対象要素(W)の数量	250 ~ 2,600KN					
	4)対象安系(W)の数重 5)鋼材コード(ドラム)	370.000					
	5) 調材 コート(トノム) 6) 材料(割増区分)(1)						
	0) 例 1						
	7 計論(1) 8) スクラップ区分(1)	- ヘビーH1					
	9)材料割増率(%)(1)	7(2-111					
	10)鋼材コード(ギヤ,ピニオン)						
	11)材料 (割増区分) (2)						
	12)詳細(2)	_					
	13)スクラップ区分(2)	ヘビーH 1					
	14)材料割増率(%)(2)						
	15)鋼材コード(シーブ)						
	16)材料(割増区分)(3)						
	17)詳細(3)	-					
	- 18)スクラップ区分(3)	鋼ダライ粉 A					
	19)材料割増率(%)(3)						
	20)鋼材コード(軸類)						

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	21)材料(割増区分)(4)						
	22)詳細(4)	-					
	23)スクラップ区分(4)	鋼ダライ粉A					
	24)材料割増率(%)(4)						
	25)鋼材コード(フレーム)						
	26)材料(割増区分)(5)						
	27)詳細(5)	-					
	28)スクラップ区分(5)	ヘビーH 1					
	29)材料割増率(%)(5)						
	鋼板						
	SM490C PL40	2,1	70.000	kg			
	鋼板						
	SCM435 t160	1,2	10.000	kg			
	棒鋼						
	SC450 P.C.D.550	3	10.000	kg			
	棒鋼						
	S45C-N 150	3	10.000	kg			
	鋼板						
	SM400A PL19	2,1	70.000	kg			66 J. W. E
	↑ +1						算出数量
	合 計						1.000 基
	ж /ж			#			
	単 価			基			
	* * * S 単 - 58号 * * *						
	ステンレス鋼板			kg		1.000 k	g 当たり算出
	ステンレス鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 PL6, - ,ステンレス新断				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 PL6			夜間制約作業時間:0	.0	
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細	-					

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL6		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	*** S単- 59号 ***						
				l.m		4 000 le	当たり算出
	<u>ステンレス鋼板</u> ステンレス鋼板			kg	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0) ヨだり昇山
	ステンレス調(M SUS821L1 PL8, - ,ステンレス新断					週休:補正なし	
	305021t1 FLo, - , ステンレス利的 1)鋼材コート・				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 PL8			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)	00302121 1 20			1文目的形式上来时间.0.0		
	4)詳細	_					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)	7(7) 7 7 (34) 241					
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL8		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	*** S単- 60号 ***						
	ステンレス鋼板			kg		1 000 kg	当たり算出
	ステンレス鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	, —, C , , , , , ,
	SUS821L1 PL9, - ,ステンレス新断				深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	1)鋼材コート*				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 PL9			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細	_					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL9		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単価			kg			
	* * * S 単 - 61号 * * *						
	-						
	ステンレス鋼板			kg		1.000 kg	当たり算出
	ステンレス鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 PL10, - ,ステンレス新断					週休:補正なし	
	1)鋼材コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 PL10			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細	_					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL10		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	* * * S 単 - 62号 * * *						

コード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備考
	ステンレス鋼板			kg		_	当たり算出
	ステンレス鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 PL12, - ,ステンレス新断				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 PL12			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細	-					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL12		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	* * * S 単 - 63号 * * *						
	ステンレス鋼板			kg		1.000 kg	当たり算出
	ステンレス鋼板			· ·	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 PL16, - ,ステンレス新断				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 PL16			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細	-					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL16		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
							3
	単価			kg			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	*** S単- 64号 ***					
	¬ - \ . ¬ ^\ + \				4 000 1	N/4 12 55 II
	ステンレス鋼板		kg	基本 松叶即 0 0		kg 当たり算出
	ステンレス鋼板			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 PL19, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コート・	CHCCCALA DLAO		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 PL19		夜間制約作業時間:0.0	U	
	3)材料(割増区分)					
	4)詳細					
	5)スクラップ区分 6)鋼材割増率(%)	人ナノレス新断				
	の) 調付割増率(%) ステンレス鋼板					
	ステンレス調が SUS821L1 PL19	1.0	000 kg			
	303021L1 FL19	1.0	loo kg			
	合 計					异山奴里 1.000 kg
	R Al					1.000 kg
	単 価		kg			
			- Ng			
	*** S単- 65号 ***					
	<u> </u>					
	ステンレス鋼板		kg		1.000	kg 当たり算出
	ステンレス鋼板			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	3 4.2 2 21 4
	SUS821L1 PL20, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 PL20		夜間制約作業時間:0.	0	
	3)材料(割増区分)					
	4)詳細	_				
	5)スクラップ区分	ステンレス新断				
	6)鋼材割増率(%)					
	ステンレス鋼板					
	SUS821L1 PL20	1.0	00 kg			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備	考
						算出数量	
						1.000 kg	
	単 価		kg				
	*** S単- 66号 ***						
	ステンレス鋼板		kg			g当たり算出	<u> </u>
	ステンレス鋼板			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0		
	SUS821L1 PL25, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし		
	1)鋼材コート			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0		
	2)鋼材規格	SUS821L1 PL25		夜間制約作業時間:0.	0		
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細						
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL25	1.00	00 kg				
						算出数量	
						1.000 kg	
	W 17						
	<u>単 価</u>		kg				
	*** S単- 67号 ***						
	ステンレス鋼板		lea.		4 000 1	 g 当たり算出	Ь
	<u>ステンレス判似</u> ステンレス鋼板		kg	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	y コ/cリ昇i	Ц
	ステンレス調似 SUS821L1 PL30, - ,ステンレス新断				超勤時間.0.0 週休:補正なし		
	303021に1 FL30, - , ステンレス新聞 1)鋼材コート。				制約作業時間:0.0		
	1)調材規格 2)鋼材規格	SUS821L1 PL30		時間的制約.なり 夜間制約作業時間:0.			
	2)調約稅稅 3)材料(割増区分)	000021L1 FL00		1文150月12711千末时间.0.	U		
	3)松柱(刮填区刀 <i>)</i> 4)詳細						

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL30		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	W /#						
	単 価			kg			
	* * * S 単 - 68号 * * *						
	ステンレス鋼板			kg	++ //-+==		g 当たり算出
	ステンレス鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 PL60, - ,ステンレス新断				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コート*	01100041.4. PL 00			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 PL60			夜間制約作業時間:0.0		
	(3)材料(割増区分) (4)詳細						
	4) 詳細 5) スクラップ区分	 ステンレス新断					
	6) 鋼材割増率(%)	スプンレスが図り					
	ステンレス鋼板						
	SUS821L1 PL60		1.000	kg			
				9			算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	*** S単- 69号 ***						
	3+- 003						
	ステンレス棒鋼			kg		1.000 k	g 当たり算出
	ステンレス棒鋼				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 200- 65, - ,ステンレス新断				深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	1)鋼材コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 200- 65			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細	-					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス棒鋼						
	SUS821L1 200- 65		1.000	kg			
				_			算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	* * * S 単 - 70号 * * *						
	ステンレス棒鋼			kg		1.000 kg	当たり算出
	ステンレス棒鋼			· ·	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 50, - ,ステンレス新断				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 50			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細	-					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス棒鋼						
	SUS821L1 50		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	* * * S単 - 71号 * * *						

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
	ステンレス棒鋼		kg			当たり算出
	ステンレス棒鋼			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 22, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 22		夜間制約作業時間:0.0)	
	3)材料(割増区分)					
	4)詳細	-				
	5)スクラップ区分	ステンレス新断				
	6)鋼材割増率(%)					
	ステンレス棒鋼					
	SUS821L1 22	1.0	00 kg			
						算出数量
	合 計					1.000 kg
	単 価		kg			
	* * * S 単 - 72号 * * *					
	ステンレス棒鋼		kg		1.000 kg	当たり算出
	ステンレス棒鋼			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS821L1 85/ 24, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS821L1 85/ 24		夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)					
	4)詳細	-				
	5)スクラップ区分	ステンレス新断				
	6)鋼材割増率(%)					
	ステンレス棒鋼					
	SUS821L1 85/ 24	1.0	00 kg			
						算出数量
	合 計					1.000 kg
	7 7					3
	単価		kg			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	* * * S 単 - 73号 * * *					
	ステンレス鋼板		kg		1.000 k	当たり算出
	ステンレス鋼板			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 PL6, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS304 PL6		夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)					
	4)詳細	-				
	5)スクラップ区分	ステンレス新断				
	6)鋼材割増率(%)					
	ステンレス鋼板					
	SUS304 PL6		1.000 kg			
						算出数量
	合 計					1.000 kg
	単		kg			
	* * * S 単 - 74号 * * *					
					4 000 1	N/ + 12 777 1
	ステンレス鋼板		kg	# + // \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		g 当たり算出
	ステンレス鋼板			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 PL9, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コート。	CUCACA DI O		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	<u>2)鋼材規格</u> 2)対数(割増区())	SUS304 PL9		夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分) 4)詳細					
	<u>4) 詳細</u> 5)スクラップ区分	- ステンレス新断				
	5)スクラッフ区分 6)鋼材割増率(%)	ステノレス制断				
	<u>り) </u>					
	ステンレス動物 SUS304 PL9		1.000 kg			
	3U33U4 FL3		i.uuu kg			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
						算出数量
	合 計					1.000 kg
	単 価		kg			
	* * * S 単 - 75号 * * *					
	7 = 1, 1, 7 Tr 49		l.a		4 000 1	g 当たり算出
	<u>ステンレス平鋼</u> ステンレス平鋼		kg	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	9 ヨにリ昇山
	ステンレス平銅 SUS304 9mm×75mm, - ,ステンレス新断				週休:補正なし	
	3030年 9iiiii x 73iiiii , - , ステンレス新聞 1) 鋼材コート・			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS304 9mm × 75mm		夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)	COCCOT CHIIII X TOHIIII				
	4)詳細	_				
	5)スクラップ区分	ステンレス新断				
	<u>6)鋼材割増率(%)</u>					
	ステンレス平鋼					
	SUS304 9mm × 75mm		1.000 kg			
						算出数量
	合 計					1.000 kg
	単 価		kg			
	* * * S 単 - 76号 * * *					
	ステンレス等辺山形鋼		kg		1 000 k	g 当たり算出
	ステンレス等辺山形鋼		, kg	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	y <u> </u>
	SUS304 65mm×8mm, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コート*			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS304 65mm × 8mm		夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)					
	4)詳細	-				

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
	5)スクラップ区分	ステンレス新断				
	6)鋼材割増率(%)					
	ステンレス等辺山形鋼					
	SUS304 65mm × 8mm	1.00	O kg			
						算出数量
	合 計					1.000 kg
	W /#					
	単 価		kg			
	* * * S 单 - 77号 * * *					
	ステンレス不等辺山形鋼		kg			kg 当たり算出
	ステンレス不等辺山形鋼			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 100mm×75mm×6mm, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コート*			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS304 100mm × 75mm × 6mm		夜間制約作業時間:0.0	0	
	3)材料(割増区分)					
	4)詳細 5)スクラップ区分	 ステンレス新断				
	5) スクフック区ガ 6) 鋼材割増率(%)	ステンレス制圏				
	ステンレス不等辺山形鋼					
	SUS304 100mm × 75mm × 6mm	1.00) kg			
	OCCUPATION A TORRING A COMMITTED AND A COMMITT	11.00	J Ng			算出数量
	合 計					1.000 kg
	単 価		kg			
	* * * S単 - 78号 * * *					
	3 半 - 70 与					
	ステンレス棒鋼		kg		1.000	g 当たり算出
	ステンレス棒鋼			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	3
	SUS304 19, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	1)鋼材コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS304 19			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細	_					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス棒鋼						
	SUS304 19		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
				· ·			
	* * * S 単 - 79号 * * *						
	ステンレス棒鋼			kg		1.000 kg	当たり算出
	ステンレス棒鋼			· ·	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 36- 21, - ,ステンレス新断				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS304 36- 21			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細	-					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス棒鋼						
	SUS304 36- 21		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
				_			
	* * * S 単 - 80号 * * *						

コード	名 称	数量	単 [·]	立 単	価	金 額	備考
	ステンレス棒鋼		k				kg 当たり算出
	ステンレス棒鋼			基本給時間		超勤時間:0.0	
	SUS304 20, - ,ステンレス新断			深夜時間:0		週休:補正なし	
	1)鋼材コード			時間的制約		制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS304 20		夜間制約作	業時間:0	. 0	
	3)材料(割増区分)						
	4)詳細	-					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)						
	ステンレス棒鋼						
	SUS304 20		1.000 kg	1			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単価		k	ı			
	*** S単- 81号 ***						
	配管用ステンレス鋼鋼管		k	ı		1.000	kg 当たり算出
	配管用ステンレス鋼鋼管			基本給時間	:8.0	超勤時間:0.0	3
	SUS304TP P32A(#80), - ,ステンレス新断			深夜時間:0		週休:補正なし	
	1)鋼材コート [*]			時間的制約		制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS304TP P32A(#80)		夜間制約作			
	3)材料(割増区分)			121-3:13/113	ZK.::31=3.0		
	4)詳細	_					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断					
	6)鋼材割増率(%)	7.7. 7.7.041ml					
	配管用ステンレス鋼鋼管						
	SUS304TP P32A(#80)	,	1.000 kg	.			
	υσουστιτ το Στι(που)		K				算出数量
	合 計						升山 <u></u> 1.000 kg
							1.000 kg
	単価		Let	.			
	<u> </u>		k				1

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	* * * S 単 - 82号 * * *					
	¬ -> . 1 ¬ +± AM				4 000 1	N/+ 12 55 II
	ステンレス棒鋼		kg	# + 40 n + 88 . o . o		g 当たり算出
	ステンレス棒鋼			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304N2 100, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0 時間的制約:なし	週休:補正なし 制約作業時間:0.0	
	1)鋼材コード 2)鋼材規格	SUS304N2 100		時間的制約:なし 夜間制約作業時間:0.0		
		303304N2 100				
	4)詳細					
	*/計論 5)スクラップ区分	 ステンレス新断				
	6)鋼材割増率(%)	スプンレスが配				
	ステンレス棒鋼					
	SUS304N2 100		1.000 kg			
						算出数量
	合 計					1.000 kg
	単 価		kg			
	*** S単- 83号 ***					
	ステンレス棒鋼		kg			g 当たり算出
	ステンレス棒鋼			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304N2 140, - ,ステンレス新断			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)鋼材コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)鋼材規格	SUS304N2 140		夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料(割増区分)					
	4)詳細					
	5)スクラップ区分	ステンレス新断				
	6)鋼材割増率(%)					
	ステンレス棒鋼		4 000			
	SUS304N2 140		1.000 kg			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備:	考
						算出数量	
						1.000 kg	
	単 価		kg				
	* * * S 単 - 84号 * * *						
	3年-045						
	黄銅板		kg		1 000 k	│ ㎏ 当たり算出	
	黄銅板		- Kg	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	9 コルク 乗山	
	<u>C2801P t8, - ,黄銅くず 鋳物(並)</u>			深夜時間:0.0	週休:補正なし		
	1)鋼材コート*			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0		
	2)鋼材規格	C2801P t8		夜間制約作業時間:0			
	3)材料(割増区分)	0200 10		121-3193/1311 22:31-3:3			
	4)詳細	-					
		黄銅くず 鋳物(並)					
	6)鋼材割増率(%)						
	黄銅板						
	C2801P t8	1.	.000 kg				
						算出数量	
	合 計					1.000 kg	
	単 価		kg				
	* * * S 単 - 85号 * * *						
	######################################				4 000 1		
	黄銅板		kg	# + 4An±88.0 ^		g 当たり算出	1
	黄銅板 23801月 + 0 ・ 苦畑くず、恁伽(並)			基本給時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし		
	C2801P t9, - ,黄銅くず 鋳物(並) 1)鋼材コート [*]						
	2)鋼材規格	C2801P t9		時間的制約: なし 夜間制約作業時間:0			
	∠ <u>/ 劃竹</u> 졌恰 3)材料(割増区分)	02001F (9		1文间则从扩下来时间:0	.0		
	3) 材料 (割増区ガ <i>)</i> 4) 詳細						
	サノロナぶ山	-		1	1		

コード	名 称	数量	三 是	単位	単 価	金額	備考
	5)スクラップ区分	黄銅くず 鋳物(並	<u>i</u>)				
	6)鋼材割増率(%)						
	黄銅板						
	C2801P t9		1.000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	* * * S 単 - 86号 * * *						
	 ナローニゴッシュ			/==		4 000 8 24	サルチリ会中
	<u>主ローラブッシュ</u> 主ローラブッシュ			個	基本給時間:8.0		立当たり算出
	王ローラフッシュ オパルスメタル 155/ 130				基本結時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0	
	41mV人プル				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	1)	オイルレスメタル 155/ 1	130		夜間制約作業時間:0		
	主ローラブッシュ	311111111111111111111111111111111111111	130			.0	
	オイルレスメタル 155/ 130		1.000	個			
	7111711711711711717171717171717171717171			"-			算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
	* * * S 単 - 87号 * * *						
				(5)			1
	ダストシール			個	# + 4An+PP		立当たり算出
	ダストシール				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	DWT-130x155x10 1)基礎データコード				深夜時間:0.0 時間的制約:なし	週休:補正なし 制約作業時間:0.0	
	1) 基礎〒 - 7 - 1 - 1 - 1	DWT-130x155x10			時間的制約:なし 夜間制約作業時間:0		
	²)	טו אככו אטכו - ו איע			1文(印印)然以下耒时间:()	. U	
	サストシール DWT-130x155x10		1.000	個			
	DWI - 130X103X10		1.000	1回			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 88号 * * *					
	クッションリング		個		1.000 各単位	立当たり算出
	クッションリング			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	合成ゴム t22x 210/ 130			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	合成ゴム t22x 210/ 130		夜間制約作業時間:0.	0	
	クッションリング					
	合成ゴム t22x 210/ 130	1.000) 個			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 89号 * * *					
	クッションリング		個			立当たり算出
	クッションリング			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	C2801P t3x 210/ 131			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	C2801P t3x 210/ 131		夜間制約作業時間:0.	0	
	クッションリング					
	C2801P t3x 210/ 131	1.000) 個			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					

- ド		数量	単位	単 価	金額	備考
	*** S単- 90号 ***					
	六角ボルト		本		1 000 各単化	立当たり算出
	六角ボルト SUS304 M24×70(54)			基本給時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし	<u> </u>
	303304 W24 x 70(34) 1)基礎データコード 2)規格	CUC204 NO4 70/54)		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	<i>,</i> 六角ボルト	SUS304 M24 x 70 (54)		夜間制約作業時間:0.0)	
	SUS304 M24×70(54) 合 計		1.000 本			算出数量 1.000 各単位
	単 価					
	*** S単- 91号 ***					
	ノルトロック		個		1.000 各単位	立当たり算出
	ノルトロック NL24spss			基本給時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし	
		NL24spss		時間的制約:なし 夜間制約作業時間:0.0	制約作業時間:0.0	
	ノルトロック	NL2TOP33	4 000 /5	1X[0][0][M] [F. H. Y. [0] . U. U.		
	NL24spss 合 計		1.000 個			算出数量 1.000 各単位
	単 価					
	*** S単- 92号 ***					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	六角ボルト		本		1.000 各単位	当たり算出
	六角ボルト			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M16x45(38) (SW1)				週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M16x45(38) (SW1)		夜間制約作業時間:0.0		
	六角ボルト					
	SUS304 M16x45(38) (SW1)	1.00	0 本			
	合 計					算出数量 1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 93号 * * *					
	六角穴付きサラボルト		本		1.000 各単位	当たり算出
	六角穴付きサラボルト			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M8x25				週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M8x25		夜間制約作業時間:0.0		
	六角穴付きサラボルト					
	SUS304 M8x25	1.00	0 本			
	合 計					算出数量 1.000 各単位
	単価					
	+ -					
	*** S単- 94号 ***					
	サイドローラブッシュ		個		1.000 各単位	当たり算出
	サイドローラブッシュ			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	オイルレスメタル 65/ 50-68			深夜時間:0.0	週休:補正なし	

名 称 数量 単位 備考 コード 単 価 金 額 1)基礎データコード 時間的制約:なし 制約作業時間:0.0 2)規格 夜間制約作業時間:0.0 オイルレスメタル 65/ 50-68 サイドローラブッシュ 1.000 オイルレスメタル 65/ 50-68 笪出数量 合 計 1.000 各単位 単 価 *** 5 単 - 95 是 *** 六角ボルト 本 1.000 各単位 当たり算出 六角ボルト 基本給時間:8.0 超勤時間:0.0 SUS304 M12x20 (SW1) 深夜時間:0.0 调休:補正なし 1)基礎データコード 時間的制約:なし 制約作業時間:0.0 2)規格 SUS304 M12x20 (SW1) 夜間制約作業時間:0.0 六角ボルト SUS304 M12x20 (SW1) 1.000 本 算出数量 1,000 各単位 単 価 *** 5単- 96号 *** 1.000 各単位 当たり算出 圧縮コイルバネ 圧縮コイルバネ 基本給時間:8.0 超勤時間:0.0 SUS304 PCD120, 30,有効6巻,総巻き数8 深夜時間:0.0 週休:補正なし 1)基礎データコード 時間的制約:なし 制約作業時間:0.0 2)規格 SUS304 PCD120、 30,有効6巻、・・ 夜間制約作業時間:0.0 圧縮コイルバネ SUS304 PCD120. 30.有効6巻,総巻き数8 1.000

コード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備考
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
	* * * S 単 - 97号 * * *						
	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ 			/m		4 000 77 11/16	L 11/4 10 66-11
	六角ナット			個	++	1.000 各単位	7 当たり算出
	六角ナット				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M22				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード	0110004 1100			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M22			夜間制約作業時間:0.0)	
	六角ナット		4 000	/ =			
	SUS304 M22		1.000	個			空山米 目
	♦ ♦						算出数量
	合計						1.000 各単位
	単 価						
	*** S単- 98号 ***						
	<u>5+ 00-3</u>						
	特ワッシャ			個		1.000 各単位	当たり算出
	特ワッシャ				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	2 376 7776
	SUS304 t8x 50/ 23				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 t8x 50/ 23			夜間制約作業時間:0.0		
	特ワッシャ	-					
	SUS304 t8x 50/ 23		1.000	個			
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	* * * S 単 - 99号 * * *					
	六角ボルト・ナット		本		1.000 各単位	当たり算出
	六角ボルト・ナット			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M16x95 (PW1,SW1)			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M16x95 (PW1,SW1)		夜間制約作業時間:0.0		
	 六角ボルト・ナット					
	SUS304 M16x95 (PW1,SW1)		1.000 本			
	• • •					算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 100号 * * *					
	シーブブッシュ		個		1.000 各単位	当たり算出
	シーブブッシュ			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	オイルレスメタル 175/ 140			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	,	オイルレスメタル 175/ 140		夜間制約作業時間:0.0		
I I	シーブブッシュ					
	オイルレスメタル 175/ 140		1.000 個			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単					
	*** S単- 101号 ***					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	六角ボルト		本		1 000 冬畄4	立 当たり算出
	六角ボルト		4	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	リョルリ昇山
	SUS304 M22x45			※本語時間:0.0 深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード				制約作業時間:0.0	
	1) 幸促	SUS304 M22x45		夜間制約作業時間:0		
	1	505304 M22X45			.0	
	六角ボルト	4				
	SUS304 M22x45	1.0	000 本			65.11.W. =
	A 41					算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 102号 * * *					
	ノルトロック		個		1,000 各単位	立当たり算出
	ノルトロック			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	<u> </u>
	NL22spss			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	1)	NL22spss		夜間制約作業時間:0		
	ノルトロック	ΝΕΖΖΟΡΟΟ		1文间则约15条时间.0	.0	
		4	000 個			
	NL22spss	1.1	100 10			公川米 目
	A +1					算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 103号 * * *					
	六角ボルト・ナット		本		1.000 各単1	立当たり算出
	六角ボルト・ナット			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M20x280(46) (PW1)			深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量		単位	単価	金額	備考
	1)基礎データコード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M20x280(46) (PW1)			夜間制約作業時間:0.0		
	六角ボルト・ナット						
	SUS304 M20x280(46) (PW1)		1.000	本			
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
	* * * S 単 - 104号 * * *						
	イダリング			本		1.000 各単位	当たり算出
	イダリング				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M20				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M20			夜間制約作業時間:0.0		
	イダリング						
	SUS304 M20		1.000	本			
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
	*** C ** 10E						
	* * * S 単 - 105号 * * *						
	→ 佐					4 000 2 11 1	坐た17 管山
	<u> 六角ボルト</u>			本	基本給時間:8.0	1.000 各単位	<u> コにリ昇山</u>
	六角 ルルト SUS304 M16x45 (PW1,SW1)				基本結時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし	
	SUS304 MIOX45 (PWI,SWI)					制約作業時間:0.0	
	1)	SUS304 M16x45 (PW1,SW1)			両間的制約. なし 夜間制約作業時間:0.0		
	²	303304 WIOX43 (FWI, 3WI)			1文目的形式上来时间.0.0		
			1.000	本			
	000004 WI 10X40 (FWI, 0WI)		1.000				

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	* * * S 単 - 106号 * * *					
	六角ボルト・ナット		本		1.000 各単位	当たり算出
	六角ボルト・ナット			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M16x50(38) (PW1,SW1)			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M16x50(38) (PW1,SW1)		夜間制約作業時間:0.	0	
	六角ボルト・ナット					
	SUS304 M16x50(38) (PW1,SW1)	1.000	本			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	*** S単- 107号 ***					
	ブッシュ		個			立当たり算出
	ブッシュ			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	オイルレスメタル 28/ 20-20			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	オイルレスメタル 28/ 20-20		夜間制約作業時間:0.	0	
	ブッシュ					
	オイルレスメタル 28/ 20-20	1.000	個			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単価					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
	* * * S 単 - 108号 * * *					
	六角ナット		個		1.000 各単位	当たり算出
	六角ナット			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 M18 (PW1,SW1)			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	SUS304 M18 (PW1,SW1)		夜間制約作業時間:0.	0	
	六角ナット					
	SUS304 M18 (PW1,SW1)	1.00) 個			
	A 11					算出数量
	合 計					1.000 各単位
)					
	単 価					
	* * * S 単 - 109号 * * *					
	六角ボルト		本		1.000 各単位	7 出た17 管山
	六角ボルト 六角ボルト		4	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	リヨだり昇山
	ストラング P SUS304 M16x25 (PW1,SW1)				週休:補正なし	
	1)基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	1) 基礎	SUS304 M16x25 (PW1,SW1)		夜間制約作業時間:0.		
	<u><)然日</u> 六角ボルト	303304 WT0X23 (TWT,5WT)		1文目的形分子来时间.0.		
	SUS304 M16x25 (PW1,SW1)	1.00) 本			
	000004 W10X23 (1 W1; 0W1)	1.00	7 4			算出数量
	合 計					1.000 各単位
	H 81					
	単価					
	1 1364					
	* * * S 単 - 110号 * * *					

コード		数量	単位	単 価 金 額	備考
	輸送費(水門扉)		式	1.000	式 当たり算出
	輸送費			基本給時間:8.0 超勤時間:0.0	
	河川・水路用水門設備,シェル構造ローラゲート,53.371[各単位],4.3km			深夜時間:0.0 週休:補正なし	
	1)工種区分	河川・水路用水門設備		時間的制約:なし 制約作業時間:0.0	
	2)対象要素(X)の数量	53.371[各単位]		夜間制約作業時間:0.0	
	3)想定輸送距離 (D) の数量	4.300km			
	4)設備区分(河川用水門)	中・大形水門、堰			
	5)形式区分(河川・水路用水門設備)	シェル構造ローラゲート			
	輸送費				
		1.00	九 立		
	合 計				算出数量 1.000 式
	H H!				1.000 20
	単 価				

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	* * * X 単 - 1号 * * *					
	補助材料費(製作)		式		九 000.1	当たり算出
	補助材料費(製作)			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	水門設備(シェル構造ローラゲート)		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)製作補助材料費率(Y)			夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	No.1ゲート扉体				
	4)主要部材費金額小計(円)					
	5)副部材費金額小計(円)					
	製作補助材料費					
		0.100	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	* * * X 単 - 2号 * * *					
	補助材料費(製作)		式		1.000 式	 当たり算出
	補助材料費(製作)			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	,			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	水門設備(シェル構造ローラゲート)		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)製作補助材料費率(Y)			夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	NO.1ゲート開閉装置				
	4)主要部材費金額小計(円)					
	5)副部材費金額小計(円)					
	製作補助材料費					
		0.100	式			
			-			算出数量
	合 計					1.000 式

1ード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備考
	単 価			式			
	* * * X 単 - 3号 * * *						
	補助材料費(製作)			式		1.000 式	当たり算出
	補助材料費(製作)				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
					深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	鋼製付属設備			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)製作補助材料費率(Y)				夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	張出歩廊					
	4)主要部材費金額小計(円)						
	5)副部材費金額小計(円)						
	製作補助材料費						
			0.130	式			
							算出数量
	合 計						1.000 式
	M /#			_15			
	単 価			式			
	* * * X 単 - 4号 * * *						
	補助材料費(製作)			式		1 000 =	当たり算出
	補助材料費(製作)				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	, <u> </u>
	ImpJYUTT更(AIF)				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	—— 鋼製付属設備			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)製作補助材料費率(Y)	3.02 3 12 12			夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	張出歩廊					
	4)主要部材費金額小計(円)						
	5)副部材費金額小計(円)						
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,						

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	製作補助材料費						
			0.130	式			
							算出数量
	合 計						1.000 式
	単 価			式			
	* * * X 単 - 5号 * * *						
	 			<u></u>		4 000 =	· 보 +_ 12 연기
	補助材料費(製作)			式	基本給時間:8.0	1.000 ェ 超勤時間:0.0	当たり算出
	補助材料費(製作)				基本結時間:8.0 深夜時間:0.0		
	 1)工種区分	——— 鋼製付属設備			時間的制約:なし	週休:補正なし 制約作業時間:0.0	
	1) 1	調袋的偶成個			夜間削削が. なし 夜間制約作業時間:0.(
	2)	張出歩廊)	
	3)工程区ガの石が 4)主要部材費金額小計(円)						
	<u>4)工安部物員並銀小計(口)</u> 5)副部材費金額小計(円)						
	이 배마인 및 교 명인 'BT (TJ)						
	製作補助材料費						
	2011 Hays 131 132		0.130	式			
							算出数量
	合 計						1.000 式
	単 価			式			
	* * * X 単 - 6号 * * *						
	補助材料費(製作)			式		1.000 =	当たり算出
	補助材料費(製作)				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	, <u> </u>
					深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	鋼製付属設備			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)製作補助材料費率(Y)				夜間制約作業時間:0.0		

コード	名 称	数量		単位	単価	金額	備考
	3)工種区分の名称	上部階段					
	4)主要部材費金額小計(円)						
	5)副部材費金額小計(円)						
	製作補助材料費						
		(0.130	式			75 11 14 E
	습 計						算出数量
							1.000 式
	 			式			
	<u>+</u> щ						
İ							
	* * * X 単 - 7号 * * *						
	補助材料費(製作)			式			当たり算出
	補助材料費(製作)				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	いて任何の				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	鋼製付属設備			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)製作補助材料費率(Y) 3)工種区分の名称	下部階段			夜間制約作業時間:0.	U	
	4)主要部材費金額小計(円)						
	5)副部材費金額小計(円)						
	製作補助材料費						
		(0.130	式			
							算出数量
	合 計						1.000 式
				,,			
	単 価			式			
	*** X単- 8号 ***						
	<u> </u>						
	補助材料費(製作)			式		1.000 ±	当たり算出

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	補助材料費(製作)			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)製作補助材料費率(Y)			夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	階段支持台・支持台・建屋支柱・・				
	4)主要部材費金額小計(円)					
	5)副部材費金額小計(円)					
	製作補助材料費					
		0.130	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	* * * X 単 - 9号 * * *					
	鋼製付属設備製作工		基		1 000 基	当たり算出
	鋼製付属設備製作工			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	170 771
	SPACE I JUNGUACITE			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)設備区分	步廊 		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)適用範囲(ton/基)	0.5 × 10.0		夜間制約作業時間:0.0		
	3)その他の製作工数(人/ton)					
	4)部材の混合比率	0.00				
	5)製作基数	1基				
	6)製作数による補正係数(Kn)					
	7)鋼製付属設備名称	張出歩廊				
	8)製作対象質量(kg/基)					
	製作工					
		20.490	人			
						算出数量
	合 計					1.000 基
	単 価		基			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	*** X単- 10号 ***					
	鋼製付属設備製作工		基		1.000 基	当たり算出
	鋼製付属設備製作工			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)設備区分	歩廊		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)適用範囲(ton/基)	0.5 x 10.0		夜間制約作業時間:0.0		
	3)その他の製作工数(人/ton)					
	4)部材の混合比率	0.00				
	5)製作基数	1基				
	6)製作数による補正係数(Kn)					
	7)鋼製付属設備名称	張出歩廊				
	8)製作対象質量(kg/基)					
	製作工					
		9.	640 人			
						算出数量
	合 計					1.000 基
	単 価		基			
	*** X単- 11号 ***					
	鋼製付属設備製作工		基			当たり算出
	鋼製付属設備製作工			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)設備区分	歩廊		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)適用範囲(ton/基)	0.5 x 10.0		夜間制約作業時間:0.0		
	3)その他の製作工数(人/ton)					
	4)部材の混合比率	0.00				
	5)製作基数	1基				
	6)製作数による補正係数(Kn)					

コード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備考
	7)鋼製付属設備名称	張出歩廊					
	8)製作対象質量(kg/基)						
	製作工						
			4.280	人			
							算出数量
	合 計						1.000 基
				++			
	単 価			基			
	* * * X 単 - 12号 * * *						
							H 11/ 6 10 65 11
	鋼製付属設備製作工			基	#+Wn+88 o o		基当たり算出
	鋼製付属設備製作工				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	4)=几件区/				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)設備区分 2)適用範囲(ton/基)	P首段・ 繁成P首段 0.4 × 5.0			時間的制約:なし 夜間制約作業時間:0.0	制約作業時間:0.0	
	2) 週 円 配 四 (toll / 基) 3) そ の 他 の 製 作 工 数 (人 / ton)	0.4 X 5.0				J	
	3) との他の袋は工数(ペクモもロ) 4)部材の混合比率	0.00					
	5)製作基数	1基					
	6)製作数による補正係数(Kn)						
	7)鋼製付属設備名称	上部階段					
	8)製作対象質量(kg/基)						
	製作工						
			7.820	人			
							算出数量
	合 計						1.000 基
	単 価			基			
	* * * X 単 - 13号 * * *						
	鋼製付属設備製作工			基		1 000	 基 当たり算出

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
	鋼製付属設備製作工			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)設備区分	階段・螺旋階段		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)適用範囲(ton/基)	0.4 x 5.0		夜間制約作業時間:0.0		
	3)その他の製作工数(人/ton)					
	4)部材の混合比率	0.00				
	5)製作基数	1基				
	6)製作数による補正係数(Kn)					
	7)鋼製付属設備名称	下部階段				
	8)製作対象質量(kg/基)					
	製作工					
İ		15.260	人			
l						算出数量
	合 計					1.000 基
	単価		基			
	* * * X 単 - 14号 * * *					
	-					
	鋼製付属設備製作工		基		1.000 基	当たり算出
	鋼製付属設備製作工			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)設備区分	受台		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)適用範囲(ton/基)	0.1 x 5.0		夜間制約作業時間:0.0		
	3)その他の製作工数(人/ton)					
	4)部材の混合比率	0.00				
	5)製作基数	1基				
	6)製作数による補正係数(Kn)	· -				
	7)鋼製付属設備名称	階段支持台・支持台・建屋支柱・・				
	8)製作対象質量(kg/基)					
	製作工					
		15.010	人			
		10.010				算出数量
	合 計					1.000 基

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	単 価		基			
	* * * X ¥ - 15号 * * *					
	 水門設備副部材費		式		1.000	式 当たり算出
	水門設備副部材費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)設備区分	中・大形水門,堰		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)形式区分	シェル構造ローラゲート		夜間制約作業時間:0	.0	
	3)製作区分	開閉装置(ワイヤウインチ)				
	4)副部材費率(Y1)(%)	26.000				
	5)休止装置の有無	休止装置有り				
	6)ドラム駆動方式	その他				
	7)水門扉形式及び名称	NO.1ゲート開閉装置				
	8)主要部材費金額小計(円)					
	副部材費					
		0.260	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
i						
	* * * X 単 - 16号 * * *					
	水門設備部品費		式			式 当たり算出
	水門設備部品費			基本給時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし	
	1)設備区分	中・大形水門,堰		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)形式区分	シェル構造ローラゲート		夜間制約作業時間:0		
	3)製作区分	開閉装置(ワイヤウインチ)				
	4)部品費率(Y1)(%)	38.000				

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	5)休止装置の有無	休止装置有り				
	6)ドラム駆動方式	その他				
	7)水門扉形式及び名称	NO.1ゲート開閉装置				
	8)主要部材費金額小計(円)					
	部品費					
		0.380	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	W (T		_15			
	単 価		式			
	* * * X 単 - 17号 * * *					
	人半 - 1/5					
	間接労務費		式		1 000 =	当たり算出
	間接労務費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	1-11477473-5			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	水門設備(小形水門設備を除く)		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
				夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	No.1ゲート扉体				
	4) 製作工金額小計(円)					
	間接労務費					
		0.750	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価					
	* * * X 単 - 18号 * * *					
	^^^ X 里 - 18号					
	間接労務費		式		1 000 -	 当たり算出
	<u>间接另務員</u> 間接労務費		エ	基本給時間:8.0	1.000 式 超勤時間:0.0	ヨだり昇山
	目按力份員			基本結時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし	

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
	1)工種区分 2)間接労務費率(Y)	水門設備(小形水門設備を除く)		時間的制約:なし 夜間制約作業時間:0.0	制約作業時間:0.0	
	3)工種区分の名称	NO.1ゲート開閉装置				
	4)製作工金額小計(円)間接労務費					
	[인]보기1개로	0.750	式			
	合 計					算出数量 1.000 式
	<u></u> 単 価					11.000 29
	† IM					
	* * * X 単 - 19号 * * *					
	間接労務費		式		1.000 式	当たり算出
	間接労務費			基本給時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし	7,6 7 77 11
	1)工種区分 2)間接労務費率(Y)	鋼製付属設備		時間的制約:なし 夜間制約作業時間:0.0	制約作業時間:0.0	
	3)工種区分の名称 4)製作工金額小計(円)	張出歩廊				
	間接労務費	0.600	式			
	会 計	0.000	10			算出数量 1.000 式
	単 価					
	* * * X 単 - 20号 * * *					
	間接労務費		式		1.000 式	当たり算出
	間接労務費			基本給時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし	

コード	名 称	数量	単位	単価	金額	備考
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)間接労務費率(Y)			夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	張出步廊				
	4)製作工金額小計(円)					
	間接労務費	0.000	_15			
		0.600	式			公山北 目
	合 計					算出数量
						1.000 式
	単 価					
	* <u> </u>					
	* * * X 単 - 21号 * * *					
	間接労務費		式		1.000 式	当たり算出
	間接労務費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)間接労務費率(Y)			夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	張出歩廊				
	4)製作工金額小計(円)					
	間接労務費					
		0.600	式			
	A +1					算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価					
	* * * X 単 - 22号 * * *					
	八十 12 3					
	間接労務費		式		1.000 式	当たり算出
	間接労務費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)間接労務費率(Y)			夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	上部階段				
	4)製作工金額小計(円)					
	間接労務費					
		0.600	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	<u></u>					
ĺ						
i						
	* * * X 単 - 23号 * * *					
	間接労務費		式		1 000 -1	 当たり算出
	间接方務員 間接労務費		エレ	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	ヨにリ昇山
	间按方務員			基本結時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし	
	1)工種区分	 鋼製付属設備			制約作業時間:0.0	
	2)間接労務費率(Y)	鋼表的属以開		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	下部階段		1又间则加加于来时间.0.0		
	4)製作工金額小計(円)	I TOPPERX				
	間接労務費					
	14JJX/J1J/J.	0.600	式			
		0.000				算出数量
ĺ	合 計					1.000 式
	<u> </u>					
İ	単 価					
	· · · · · ·					
	* * * X 単 - 24号 * * *					
	間接労務費		式		1.000 式	当たり算出
	間接労務費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)間接労務費率(Y)			夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	階段支持台・支持台・建屋支柱・・				
	4)製作工金額小計(円)					
	間接労務費					
		0.600	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
ĺ						
	単 価					
l						
						
	* * * X ¥ - 25号 * * *					
	工場管理費		式			当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	水門設備(小形水門設備を除く)		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)工場管理費率(Y)	20.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	No.1ゲート扉体				
	4)工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0.200	式			
	<u> </u>					算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	* * * X 単 - 26号 * * *					
			_1		4 655 -4	
	工場管理費		式	++		当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	1)工種区分	水門設備(小形水門設備を除く)		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)工場管理費率(Y)	20.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	NO.1ゲート開閉装置				
	4)工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0.200	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	* * * X 単 - 27号 * * *					
	工場管理費		式			当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)工場管理費率(Y)	25.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	張出歩廊				
	4)工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0.250	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
1						
	単 価		式			
	* * * X 単 - 28号 * * *					
	工場管理費		式			当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)工場管理費率(Y)	25.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	張出歩廊				
	4)工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0.250	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
Ĺ						
	* * * X 単 - 29号 * * *					
	工場管理費		式			当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)工場管理費率(Y)	25.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	張出歩廊				
	4)工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0.250	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	* * * X 単 - 30号 * * *					
	工場管理費		式			当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)工場管理費率(Y)	25.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	上部階段				
	4)工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0.250	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
Ĺ						
	* * * X 単 - 31号 * * *					
	工場管理費		式			当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)工場管理費率(Y)	25.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	下部階段				
	4)工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0.250	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	* * * X 単 - 32号 * * *					
	工場管理費		式			当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量	単位	単価	金額	備考
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)工場管理費率(Y)	25.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	階段支持台・支持台・建屋支柱・・				
	4)工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0.250	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	* * * X 単 - 33号 * * *					
	工場管理費		式			当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	鋼製付属設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
		25.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	P4堰柱鋼製付属設備				
	4)工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0.250	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	··· —					
	単		式			

コード	名 称(規 格)	数量	単位	単価	金額	備考
	* * * T単 - 1号 * * *					
	扉体製作工		門		1.000 ₺	当たり算出
	No.1ゲート 製作工					
	衣に上	975.000	人			S単 1号
	合 計					算出数量 1.000 門
	 単 価		88			
	字 1個		門			

コード	名 称(規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
	ステンレス酸洗い費					
K78021	(材料・工数込み)		m²	7,810		S 単 2号
	ステンレス鋼板					
K96011	SUS821L1 PL8		kg	1,479		S単 26号
	ステンレス鋼板					
K96014	SUS821L1 PL12		kg	1,479		S 単 27号
	ステンレス鋼板					
K96015	SUS821L1 PL16		kg	1,501		S単 28号
	ステンレス鋼板					
K96016	SUS821L1 PL19		kg	1,703		S単 64号
	ステンレス鋼板					
K96020	SUS821L1 PL60		kg	1,781		S単 68号
	ステンレス棒鋼					
K96027	SUS821L1 22		kg	2,802		S単 71号
	ステンレス棒鋼					
K96028	SUS821L1 50		kg	2,862		S単 70号
	ステンレス棒鋼					
K96029	SUS821L1 85/ 24		kg	3,054		S単 72号
	ステンレス棒鋼					
K96030	SUS821L1 200- 65		kg	3,054		S 単 69号
	ステンレス棒鋼					
K96031	SUS304N2 100		kg	3,702		S 単 82号
	ステンレス棒鋼					
K96032	SUS304N2 140		kg	3,738		S 単 83号
	ステンレス棒鋼					
K96033	SUS304N2 650- 115		kg	5,214		S単 31号
	ステンレス棒鋼					
K96036	SUS304 36- 21		kg	2,022		S単 79号
	ステンレス棒鋼					
K96037	SUS329J4L 210		kg	4,974		S 単 32号
	ステンレス等辺山形鋼					
K96038	SUS304 65mm × 8mm		kg	2,510		S単 76号
	ステンレス不等辺山形鋼					
K96039	SUS304 100mm × 75mm × 6mm		kg	2,532		S単 77号
	ステンレス鋼鋳鋼品					
K96040	SCS13 PCD560		kg	15,342		S単 33号

コードK96011~K96064の単価は割増等を含む単価である。

コード	名 称(規 格)	数 量	単位	単価	金額	備考
	配管用ステンレス鋼鋼管					
K96041	SUS304TP P32A(#80)		kg	3,027		S単 81号
	黄銅板					
K96042	C2801P t8		kg	13,636		S 単 84号
	鋼鈑					
K96044	SS400 PL3.2		kg	405		S 単 14号
	鋼板					
K96055	SCM435 t160		kg	954		S 単 57号
	縞鋼板					
K96056	SS400 chPL6		kg	524		S 単 6号
	棒鋼					
K96058	SC450 P.C.D.550		kg	2,421		S 単 57号
	一般構造用角形鋼管					
K96064	STKR400 40x40x2.3		kg	609		S 単 12号
	主ローラブッシュ					
K96067	オイルレスメタル 155/ 130		個	191,000		S 単 86号
	サイドローラブッシュ					
K96068	オイルレスメタル 65/ 50-68		個	63,900		S 単 94号
	シーブブッシュ					
K96069	オイルレスメタル 175/ 140		個	227,000		S単 100号
	ブッシュ					
K96070	オイルレスメタル 28/ 20-20		個	19,400		S単 107号
	ダストシール					
K96071	DWT-130x155x10		個	24,600		S単 87号
	クッションリング					
K96072	合成ゴム t22x 210/ 130		個	4,100		S単 88号
	クッションリング			- 040		
K96073	C2801P t3x 210/ 131		個	5,340		S単 89号
	ノルトロック		(5)	4 750		
K96074	NL24spss		個	1,750		S単 91号
1/00075	ノルトロック		/[4 000		C 24 400 T
K96075	NL22spss		個	1,680		S単 102号
1/00070	圧縮コイルバネ		/m	200, 000		C 24 00 E
K96076	SUS304 PCD120, 30,有効6巻,総巻き数8		個	389,000		S単 96号
1/00077	イダリング			540		C 24 FOE
K96077	SUS304 M16		本	518		S単 53号

コードK96011~K96064の単価は割増等を含む単価である。

コード	名 称(規格)	数量	単位	単 価 金 額	備考
	イダリング				
K96078	SUS304 M20		本	572	S単 104号
	イダリング				
K96081	SUS304 M36		本	840	S 単 50号
	六角ボルト				
K96082	SUS304 M12x20 (SW1)		本	169	S 単 95号
	六角ボルト				
K96083	SUS304 M16x25 (PW1,SW1)		本	349	S 単 109号
	六角ボルト				
K96084	SUS304 M16x45(38) (SW1)		本	477	S 単 92号
	六角ボルト				
K96085	SUS304 M16x45 (PW1,SW1)		本	510	S 単 105号
	六角ボルト				
K96086	SUS304 M22x45		本	776	S単 101号
	六角ボルト				
K96087	SUS304 M24 × 70(54)		本	1,210	S 単 90号
	六角ボルト・ナット			·	
K96089	SUS304 M12x55(30) (PW1,SW1)		本	293	S 単 45号
	六角ボルト・ナット				
K96090	SUS304 M12x60(30) (PW1,SW1)		本	302	S 単 46号
	六角ボルト・ナット				
K96091	SUS304 M12x60(30) (PW1,SW1,TW1)		本	351	S 単 44号
	六角ボルト・ナット				
K96092	SUS304 M16x50(38) (PW1,SW1)		本	340	S 単 106号
	六角ボルト・ナット				
K96093	SUS304 M16x55(38) (TW1)		本	598	S 単 52号
	六角ボルト・ナット				
K96097	SUS304 M16x95 (PW1,SW1)		本	684	S 単 99号
	六角ボルト・ナット				
K96098	SUS304 M20x60(46) (PW1)		本	942	S単 51号
	六角ボルト・ナット				
K96099	SUS304 M20x65(46) (PW1)		本	977	S 単 47号
	六角ボルト・ナット				
K96100	SUS304 M20x280(46) (PW1)		本	2,120	S単 103号
	六角ボルト・ナット				
K96101	SUS304N2 M36x80 (PW1)		本	3,210	S単 49号

コード	名 称(規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
	六角ナット					
K96104	SUS304 M18 (PW1,SW1)		個	210		S単 108号
	六角穴付きサラボルト					
	SUS304 M8x25		本	65.50		S 単 93号
	特ワッシャ					
K96115	SUS304 t8x 50/ 23		個	2,200		S単 98号
	電動機			4 070 000		
K96501	_B\+146		台	4,970,000		S 単 34号
V00500	減速機		/>	42 200 000		C ₩ 0.EB
K96502	制限開閉器		台	13,300,000		S単 35号
K96503	削限用闭 备		台	1,890,000		S単 36号
N90003	開度計			1,090,000		3 年 30 号
K96504	加		台	3,380,000		S単 39号
1100004	ロープ過負荷弛み検出装置		Н	0,000,000		3 + 00 9
K96505			台	1,910,000		S単 37号
	ワイヤロープ			.,,,		
K96506			本	14,900,000		S 単 38号
	スクリュージャッキ					
K96507			台	1,570,000		S単 40号
	機側操作盤					
K96508	W500xH1600xD400		面	6,670,000		S単 41号
	中継端子盤(TB1型)					
	W500xH1000xD250 (程度)架台付		面	1,060,000		S単 42号
	中継端子盤(TB2型)		_	4 040 000		
K96510	W250xH1000xD250 (程度)架台付		面	1,010,000		S単 43号

一の堰

扉体 数量

(kg)

名	称	数量	主要部材	副部材	部品	合計	備考
扉	体	1門	23182. 42	5776. 5	264. 1	29223. 02	

総括酸洗い面積

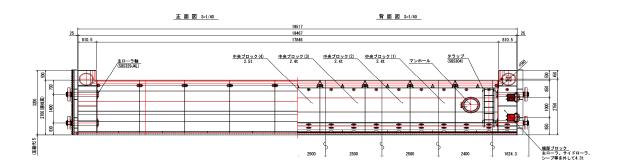
(m²)

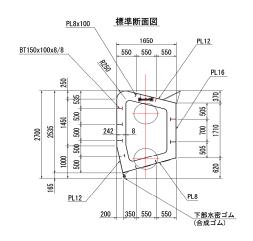
名 称	数量	主要部材 酸洗い	副部材 酸洗い	部品 酸洗い	合計 酸洗い	備考
扉 体	1門	429. 57	77. 91		507. 48	

扉体 分割重量

(単位:kg)

名	称	数量	1ブロック重量	合計重量	備考
	端部	2	4167. 8	8335. 6	ローラ等を取り外した状態
	端部部品	2	2197. 0	4394. 0	
	主ローラを けた重量		6364. 8	12729. 6	
	中央(1)	2	2281.7	4563. 4	
扉体	中央 (2)	2	2248. 5	4497. 0	
	中央 (3)	2	2250. 9	4501.8	
	中央 (4)	1	2397. 7	2397. 7	
	取付部材部品	1	531. 4	531. 4	
	1門重量			29220. 9	





扉体 鋼種別 数量

材質	種別	主要部材	副部材	計	備考
SUS821L11	PL6	0. 0	0. 6	0. 6	
SUS821L11	PL8	5075. 3	139. 4	5214. 7	
SUS821L11	PL9	0. 0	485. 3	485. 3	
SUS821L11	PL10	0. 0	26. 1	26. 1	
SUS821L11	PL12	7746. 2	546. 6	8292. 8	
SUS821L11	PL16	4190. 8	568. 4	4759. 2	
SUS821L11	PL19	0. 0	24. 9	24. 9	
SUS821L11	PL20	0. 0	125. 7	125. 7	
SUS821L11	PL25	1887. 6	2724. 2	4611.8	
SUS821L11	PL30	637. 1	399. 0	1036. 1	
SUS821L11	PL60	0. 0	194. 5	194. 5	
SUS821L11	ϕ	0.0	173. 1	173. 1	
SUS304	PL6	0. 0	14. 0	14. 0	
SUS304	PL9	0.0	5. 7	5. 7	
SUS304	FB	0.0	6. 7	6. 7	
SUS304	L65x65x8	0.0	68. 5	68. 5	
SUS304	L100x75x6	0.0	29. 2	29. 2	
SUS304	φ	0.0	35. 4	35. 4	
SUS304TP	Pi	0.0	24. 8	24. 8	
SUS304N2	ϕ	1562. 3	157. 8	1720. 1	主ローラ
SUS329J4L	ϕ	1543. 2	0.0	1543. 2	主ローラ軸
SCS13	ϕ	540. 0	0.0	540. 0	シーブ
C2801P	t	0. 0	26. 6	26. 6	
合計		23182. 4	5776. 5	28958. 9	

数量表

端部ブロック 主要部材

,				寸	法	(mm)			単位重量	1個当り	重量		塗装	面積	
名 称	材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
端部扉体		下記数量	量は2	ブロ	コック分を	示す。製	!作2ブロ	ック							
スキンプレート	SUS821L1	PL	12	X	2929		1083. 5	2	93. 60	297. 05	594. 1		12. 69		
上面板	SUS821L1	PL	12	X	1403		523	2	93. 60	68. 68	137. 4		2. 94		
上面板	SUS821L1	PL	30	X	1658		821	2	234. 00	318. 53	637. 1		5. 44		
背面板	SUS821L1	PL	16	X	1725		1083. 5	2	124. 80	233. 26	466. 5		7. 48		
底面板	SUS821L1	PL	8	X	1522		1083. 5	2	62. 40	102. 90	205. 8		6. 60		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8	X	100		1083. 5	8	62. 40	6. 76	54. 1		1. 73		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	X	142		1083. 5	8	62. 40	9.60	76. 8		2. 46		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8	X	100		237. 5	4	62. 40	1. 48	5. 9		0. 19		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	X	142		237. 5	4	62. 40	2. 10	8. 4		0. 27		
水平桁	SUS821L1	PL	8	X	100		237. 5	8	62. 40	1. 48	11. 9		0.38		
端桁	SUS821L1	PL	25	X	5. 442	-0. 602	m^2	2	195. 00	943. 80	1887. 6		19. 36		
主ローラ	SUS304N2	φ	φ6	550	-φ155		160	4	1248. 00	390. 58	1562. 3		0.65		
主ローラ軸	SUS329J4L	φ	φ2	10			1428	4	270. 16	385. 79	1543. 2		3. 77		
シーブ	SCS13	φ	РСГ	560				6		90. 00	540. 0		5. 00		

数量表

中央ブロック (1) 主要部材

			寸	法	(mm)			単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積		
材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い			備考
	下記数量	量は2	゚゚ヺ゙゠	コック分を	示す。集	見作は2ブ	ロック	(左右)							
SUS821L1	PL	12	Х	2929		2400	2	93. 60	657. 97	1315. 9		28. 12			
SUS821L1	PL	12	Х	1403		2400	2	93. 60	315. 17	630. 3		13. 47			
SUS821L1	PL	16	Х	1725		2400	2	124. 80	516. 67	1033. 3		16. 56			
SUS821L1	PL	8	Х	1522		2400	2	62. 40	227. 93	455. 9		14. 61			
SUS821L1	PL	8	Х	100		2400	8	62. 40	14. 98	119. 8		3. 84			
SUS821L1	PL	8	Х	142		2400	8	62. 40	21. 27	170. 2		5. 45			
SUS821L1	PL	8	Х	100		2400	4	62. 40	14. 98	59. 9		1. 92			
SUS821L1	PL	8	Х	142		2400	4	62. 40	21. 27	85. 1		2. 73			
SUS821L1	PL	8	Х	100		2400	8	62. 40	14. 98	119. 8		3. 84			
SUS821L1	PL	8	X	3. 42	-1. 809	m^2	2	62. 40	100. 53	201. 1		6. 44			
SUS821L1	PL	8	Х	100		5321	2	62. 40	33. 20	66. 4		2. 13			
	SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1	TRIN	村質 種別 下記数量は2 SUS821L1 PL 12 SUS821L1 PL 16 SUS821L1 PL 8	種別	特質 種別 形 状 下記数量は2ブロック分を SUS821L1 PL 12 x 2929 SUS821L1 PL 16 x 1725 SUS821L1 PL 8 x 1522 SUS821L1 PL 8 x 100 SUS821L1 PL 8 x 142 SUS821L1 PL 8 x 142 SUS821L1 PL 8 x 142 SUS821L1 PL 8 x 142 SUS821L1 PL 8 x 142 SUS821L1 PL 8 x 142 SUS821L1 PL 8 x 142 SUS821L1 PL 8 x 100 SUS821L1 PL 8 x 100 SUS821L1 PL 8 x 100 SUS821L1 PL 8 x 3.42 SUS821L1 SUS821L1 PL 8 x 3.42 SUS821L1 SUS821L1 PL 8 x 3.42 SUS821L1 SUS821L1 PL 8 x 3.42 SUS821L1 SUS821L1 PL 8 x 3.42 SUS821L1 SUS821L1 PL 8 x 3.42 SUS821L1 SUS821L1 PL 8 x 3.42 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 PL 8 x 3.42 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 PL 8 x 3.42 SUS821L1	検別 形 状 下記数量は2ブロック分を示す。	種別 形状 長さ 下記数量は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロックの	検験 種別 形状 長き 数量 数量 下記数量は2ブロック分を示す。製作は2ブロック 2	検別 形状 長さ 数量 kg/m² kg/m² 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き	検別 形状 長さ 数量 kg/m² 重量 kg/m² kg/	横別 形状 長さ 数量 kg/m²	種別 形 状 長 さ 数量 kg/m² 産量 kg/m² を装 を装 下記数量は2ブロック分を示す。製作は2ブロック(左右)	精質 乗別 形 状 長さ 数量 kg/m² 産量 kg/m² を装 酸洗い を装 酸洗い 下記数量は2ブロック分を示す。製作は2ブロック(左右)	種別 形状 長さ 数量 kg/m² kg/m² kg/m² kg/m² を装 酸洗い 下記数量は2ブロック分を示す。製作は2ブロック(左右)	種別 形 状 長 さ 数量 kg/m kg 塗装 酸洗い 下記数量は2プロック分を示す。製作は2プロック(左右)

数量表

中央ブロック (2) 主要部材

				寸	法	(mm)		w =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名称	材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
中央ブロック (2)		下記数量	<u></u> は2	゚゚゚゚゙ヺ゙゙゙゙゙	リック分を	示す。製	と作は2ブ	ロック	(左右)						
スキンプレート	SUS821L1	PL	12	Х	2929		2500	2	93. 60	685. 39	1370. 8		29. 29		
上面板	SUS821L1	PL	12	Х	1403		2500	2	93. 60	328. 30	656. 6		14. 03		
背面板	SUS821L1	PL	16	Х	1725		2500	2	124. 80	538. 20	1076. 4		17. 25		
医面板	SUS821L1	PL	8	Х	1522		2500	2	62. 40	237. 43	474. 9		15. 22		
k平桁フランジ	SUS821L1	PL	8	Х	100		2500	8	62. 40	15. 60	124. 8		4. 00		
k平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	Х	142		2500	8	62. 40	22. 15	177. 2		5. 68		
k平桁フランジ	SUS821L1	PL	8	Х	100		2500	4	62. 40	15. 60	62. 4		2.00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	Х	142		2500	4	62. 40	22. 15	88. 6		2.84		
水平桁	SUS821L1	PL	8	Х	100		2500	8	62. 40	15. 60	124. 8		4. 00		
従桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	Х	3. 42	-1. 809	m^2	2	62. 40	100. 53	201. 1		6. 44		
従桁フランジ	SUS821L1	PL	8	Х	100		5321	2	62. 40	33. 20	66. 4		2. 13		

屝体

数量表

中央ブロック (3) 主要部材

工女即初				寸	法	(mm)			単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名 称	材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
中央ブロック(3)		下記数量	量は2	ブロ	リック分を	示す。製	!作は2ブ	ロック	(左右)						
スキンプレート	SUS821L1	PL	12	X	2929		2500	2	93. 60	685. 39	1370. 8		29. 29		
上面板	SUS821L1	PL	12	X	1403		2500	2	93. 60	328. 30	656. 6		14. 03		
背面板	SUS821L1	PL	16	X	1725		2500	2	124. 80	538. 20	1076. 4		17. 25		
底面板	SUS821L1	PL	8	Х	1522		2500	2	62. 40	237. 43	474. 9		15. 22		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8	X	100		2500	8	62. 40	15. 60	124. 8		4. 00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	X	142		2500	8	62. 40	22. 15	177. 2		5. 68		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8	X	100		2500	4	62. 40	15. 60	62. 4		2. 00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	X	142		2500	4	62. 40	22. 15	88. 6		2. 84		
水平桁	SUS821L1	PL	8	X	100		2500	8	62. 40	15. 60	124. 8		4. 00		
縦桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	X	3. 42	-1. 809	m^2	2	62. 40	100. 53	201. 1		6. 44		
縦桁フランジ	SUS821L1	PL	8	X	100		5321	2	62. 40	33. 20	66. 4		2. 13		

屝体

数量表

中央ブロック (4) 主要部材

工女即初				寸	法	(mm)		du =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名 称	材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
中央ブロック(4)		下記数量	量は1	ブロ	リック分を	示す。製	作は1ブ	ロック							
スキンプレート	SUS821L1	PL	12	Х	2929		2500	1	93. 60	685. 39	685. 4		14. 65		
上面板	SUS821L1	PL	12	Х	1403		2500	1	93. 60	328. 30	328. 3		7. 02		
背面板	SUS821L1	PL	16	Х	1725		2500	1	124. 80	538. 20	538. 2		8. 63		
底面板	SUS821L1	PL	8	X	1522		2500	1	62. 40	237. 43	237. 4		7. 61		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8	X	100		2500	4	62. 40	15. 60	62. 4		2. 00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	X	142		2500	4	62. 40	22. 15	88. 6		2. 84		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8	Х	100		2500	2	62. 40	15. 60	31. 2		1.00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	X	142		2500	2	62. 40	22. 15	44. 3		1. 42		
水平桁	SUS821L1	PL	8	X	100		2500	4	62. 40	15. 60	62. 4		2.00		
縦桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	X	3. 42	-1. 809	m^2	2	62. 40	100. 53	201. 1		6. 44		
縦桁フランジ	SUS821L1	PL	8	X	100		5321	2	62. 40	33. 20	66. 4		2. 13		
			主	要部	材合計						23182. 4		429. 57		

数量表

			寸 法	(mm)			単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名称	材質	種別	形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
端部扉体		下記数量	量は2ブロック分を	示す。製	作2ブロ	ック							
ローラ軸支持桁	SUS821L1	PL	25 x 3.42	-0. 708	m^2	2	195. 00	528. 84	1057. 7		10.85		
ローラ軸穴補強材	SUS821L1	PL	16 x 400	- φ 200	400	4	124. 80	16. 05	64. 2				
端部補剛材	SUS821L1	PL	25 x 821	$-\phi$ 600x2	2103	2	195. 00	226. 41	452. 8		4. 64		
端部補剛材	SUS821L1	PL	25 x 821	- φ 600x2	1948	2	195. 00	201.60	403. 2		4. 14		
端部補剛材	SUS821L1	PL	16 x 821	- φ 350	527	2	124. 80	41. 99	84. 0		1. 35		
端部補剛材	SUS821L1	PL	16 x 821	- φ 200	480	2	124. 80	45. 26	90. 5		1. 45		
端部補剛材	SUS821L1	PL	16 x 821	- φ 350	565	2	124. 80	45. 88	91.8		1. 47		
ローラ軸穴補強材	SUS821L1	PL	60 x ϕ 400	- φ 200		4	468. 00	48. 63	194. 5		0. 38		
端桁補剛材	SUS821L1	PL	25 x 250		3220	4	195. 00	156. 98	627. 9		6. 44		
端桁補剛材	SUS821L1	PL	25 x 520		225	8	195. 00	22. 82	182. 6		1.87		
側部水密ゴム座	SUS821L1	PL	16 x 95		3220	2	124. 80	38. 18	76. 4		1. 22		
整流板	SUS821L1	PL	12 x 2373		875	2	93. 60	194. 35	388. 7		8. 31		
整流板	SUS821L1	PL	9 x 0.171	m^2		2	70. 20	12.00	24. 0		0. 68		
シーブブラケット	SUS821L1	PL	30 x 643.5		640	2	234. 00	96. 37	192. 7		1. 65		
シーブブラケット	SUS821L1	PL	30 x 643.5		685	2	234. 00	103. 15	206. 3		1. 76		

数量表

			寸	法	(mm)			単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名 称	材質	種別		形物	ξ	長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
		下記数量	量は2ブロ	ック分	を示す。製	作2ブロ	ック							
休止軸	SUS304N2	φ	φ 100			352	2	62. 28	21. 92	43. 8		0. 22		
休止ブラケット	SUS821L1	PL	16 x	315. 5		675	2	124. 80	26. 58	53. 2		0. 85		
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	8 x	30		1083. 5	2	62. 40	2. 03	4. 1		0. 13		
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	20 x	20		350	2	156. 00	1. 09	2. 2		0.03		
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	20 x	20		170	2	156. 00	0. 53	1. 1		0.01		
下部リブ	SUS821L1	PL	8 x	79		150	2	62. 40	0.74	1. 5		0.05		
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8 x	φ 220	- φ 120		4	62. 40	1. 67	6. 7		0. 11		
ダストシール押さえ	SUS821L1	PL	12 x	φ210	- φ 135		8	93. 60	1. 90	15. 2		0. 33		
エンドプレート	SUS821L1	PL	16 x	φ210			4	124. 80	4. 32	17. 3		0. 28		
キープレート	SUS821L1	PL	19 x	75		280	8	148. 20	3. 11	24. 9		0. 34		

数量表

			寸 法	(mm)		du =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名称	材質	種別	形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
端部部品		下記数量	量は2ブロック分を	示す。製	! 作2ブロ・	ック							
サイドローラ	SUS821L1	φ	φ 200 - φ 65		66	4	219. 16	14. 46	57. 8		0.08		
サイドローラ軸	SUS821L1	φ	φ 50		126	4	15. 32	1. 93	7. 7		0.08		
キープレート	SUS821L1	PL	6 x 38		88	4	46. 80	0.16	0. 6		0.03		
サイドローラ ブラケット	SUS821L1	PL	12 x 190	- φ 50	320	8	93. 60	5. 51	44. 1		0.97		
サイドローラ ブラケット	SUS821L1	PL	12 x 34		180	16	93. 60	0. 57	9. 1		0. 20		
サイドローラ ブラケット	SUS821L1	PL	20 x 160		320	4	156. 00	7. 99	32. 0		0. 41		
サイドローラ ブラケット	SUS821L1	φ	φ 22		410	8	2. 97	1. 22	9.8		0. 23		
ブラケットケース	SUS821L1	PL	9 x 198		515	8	70. 20	7. 16	57. 3		1. 63		
ブラケットケース	SUS821L1	PL	9 x 340		515	8	70. 20	12. 29	98. 3		2.80		
ブラケットケース	SUS821L1	PL	20 x 180		340	4	156. 00	9. 55	38. 2		0.49		
ブラケットケース	SUS821L1	PL	20 x 318	55%	478	4	156. 00	13. 04	52. 2		0. 67	$\{ (0.478 \times 0.318) - (0.478 \times 0.318) = (0.478 \times$	- (0. 358 x 0. 198) } / 0. 53→55%
ブラケットケース	SUS821L1	PL	9 x 50		75	32	70. 20	0. 26	8. 3		0. 24		
ブラケットケース	SUS821L1	φ	φ 85/ φ 24		300	8	40. 73	12. 22	97. 8		0.64		
ライナープレート	SUS821L1	PL	10 x 318	55%	478	4	78. 00	6. 52	26. 1		0. 67	$\{ (0.478 \times 0.318) - (0.478 \times 0.318) = (0.478 \times$	- (0.358 x 0.198) } / 0.53→55%

屝体

数量表

			寸	法	(mm)		w =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名 称	材質	種別		形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	1個当り 重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
端部部品		下記数量	量は2ブ	ロック分を	示す。製	! 作2ブロ	ック							
シーブ軸	SUS304N2	φ	φ 140			467		122. 07	57. 01	114. 0		0. 82		
キープレート	SUS821L1	PL	16			215	8	124. 80	1. 74	13. 9		0. 22		
スラストカラー	C2801P	t		x φ 280	-φ141		8	71. 20						

数量表

中央ブロック(1) 副部材

田 口 口 口 口 口 口 口 口 口 口 口 口 口 口 口 口 口 口 口			-	寸	法	(mm)			単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積		
名 称	材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い			備 考
中央ブロック(1)		下記数量	量(は2 [*]	ブロ	ック分を	上示す。製	!作は2ブロ	ロック	(左右)							
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	8	X	30		2400	2	62. 40	4. 49	9. 0		0. 29			
下部リブ	SUS821L1	PL	8	X	79		150	4	62. 40	0.74	3. 0		0.09			
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8	X	φ 220	- φ 120		12	62. 40	1. 67	20. 0		0. 32			
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8		φ 220	35%		6	62. 40	0. 83	5. 0		0.08	半円形: ^2)=0.	{ (0. 22 ^ 2- 35→35%	-0. 12 ^ 2) /} / (0.
空気抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	16	Х	φ140			6	124. 80	1. 92	11. 5		0.09			
マンホール補剛材	SUS821L1	PL	16	X	φ 800	- φ 650		2	124. 80	21. 32	42. 6		0. 34			
主スポイラー	SUS821L1	PL	9	X	556	50%	296	4	70. 20	5. 78	23. 1		0. 66	三角形: 0.296) =		296 × 0. 5) / (0. 556
補助スポイラー	SUS821L1	PL	9	X	280	50%	150	4	70. 20	1. 47	5. 9		0. 17	三角形: 0.15)=0		5 x 0. 5) / (0. 28 x
マンホール蓋	SUS821L1	PL	12	X	φ 780			2	93. 60	44. 73	89. 5		1. 91			
マンホール蓋	SUS821L1	PL	9	X	75		295	4	70. 20	1. 55	6. 2		0. 18			
扉体側ヒンジ	SUS821L1	PL	9	X	60		103	4	70. 20	0. 43	1. 7		0.05			
スラストカラー	C2801P	t	9	Х	φ 60	- φ 20		2	80. 10	0. 20	0. 4					

数量表

中央ブロック(1)

副部材

,			寸	法 (mm)			単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名 称	材質	種別	形	状	長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
中央ブロック(1)		下記数:	量は2ブロック	分を示す	。製作は2ブ	ロック	(左右)						
タラップ	SUS304	L	L65x65x8		1900	4	7. 74	14. 71	58. 8		1. 98		
タラップ	SUS304	L	L65x65x8		156	8	7. 74	1. 21	9. 7		0. 32		
タラップ	SUS304	PL	9 x 100		100	8	71. 37	0.71	5. 7		0. 16		
タラップ	SUS304	φ	φ 19		430	14	2. 25	0. 97	13. 6		0.00		

数量表

中央ブロック(2)

,			-	寸	法	(mm)			単位重量。	1個当り	重量		塗 装	面積			
名称	材質	種別			形状	•	長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い			備	考
中央ブロック(2)		下記数量	ぱ2	ブロ	ック分を	示す。製	作は2ブロ	ロック	(左右)								
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	8	X	30		2500	2	62. 40	4. 68	9. 4		0.30				
下部リブ	SUS821L1	PL	8	Х	79		150	6	62. 40	0.74	4. 4		0. 14				
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8	Х	φ 220	-φ120		8	62. 40	1. 67	13. 4		0. 21				
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8	Х	φ 220	35%		4	62. 40	0. 83	3. 3		0.05	半円形: ^2)=0.	{ (0.22 ^ 2 35→35%	2-0. 12 ^ 2)	/} / (0.2
空気抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	16	X	φ140			4	124. 80	1. 92	7. 7		0.06				
主スポイラー	SUS821L1	PL	9	X	556	50%	296	4	70. 20	5. 78	23. 1		0. 66	三角形: 0.296) =	(0. 556 × 0. 0. 50→50%	296 x 0. 5)	/ (0.556)
補助スポイラー	SUS821L1	PL	9	X	280	50%	150	8	70. 20	1. 47	11. 8		0. 34	三角形: 0.15)=0		5 x 0. 5) /	(0. 28 x

数量表

中央ブロック (3)

副部材

			寸	法	(mm)		du =	単位重量	1個当り	重量		塗装	面積		
材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い			備考
	下記数量	ぱ2	ブロ	コック分を:	示す。製	作は2ブ	ロック	(左右)							
SUS821L1	PL	8	Х	30		2500	2	62. 40	4. 68	9. 4		0. 30			
SUS821L1	PL	8	Х	79		150	4	62. 40	0.74	3. 0		0.09			
SUS821L1	PL	8	Х	φ 220	-φ120		12	62. 40	1. 67	20. 0		0. 32			
SUS821L1	PL	8	Х	φ 220	35%		6	62. 40	0.83	5. 0		0. 08			
SUS821L1	PL	16	X	φ 140			6	124. 80	1. 92	11. 5		0. 09			
SUS821L1	PL	9	X	556	50%	296	4	70. 20	5. 78	23. 1		0.66			
SUS821L1	PL	9	Х	280	50%	150	4	70. 20	1. 47	5. 9		0. 17			
	SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1	下記数量 SUS821L1 PL SUS821L1 PL SUS821L1 PL SUS821L1 PL SUS821L1 PL SUS821L1 PL	村質 種別 下記数量は2 SUS821L1 PL 8 SUS821L1 PL 8 SUS821L1 PL 8 SUS821L1 PL 8 SUS821L1 PL 8 SUS821L1 PL 16 SUS821L1 PL 16	下記数量は2ブロ SUS821L1 PL 8 x SUS821L1 PL 8 x SUS821L1 PL 8 x SUS821L1 PL 8 x SUS821L1 PL 8 x	村質 種別 形状 下記数量は2ブロック分を: SUS821L1 PL 8 x 30 SUS821L1 PL 8 x 79 SUS821L1 PL 8 x φ220 SUS821L1 PL 8 x φ220 SUS821L1 PL 8 x φ140 SUS821L1 PL 9 x 556	種別 形状 下記数量は2ブロック分を示す。製 SUS821L1	種別 形状 長さ 下記数量は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロック分を示す。製作は2ブロックの SUS821L1	種別 形状 長さ 数量 下記数量は2ブロック分を示す。製作は2ブロック SUS821L1 PL 8 x 30 2500 2 SUS821L1 PL 8 x 79 150 4 SUS821L1 PL 8 x φ220 -φ120 12 SUS821L1 PL 8 x φ220 35% 6 SUS821L1 PL 16 x φ140 6 SUS821L1 PL 9 x 556 50% 296 4	特質 種別 形 状 長 さ 数量 kg/m² kg/m² kg/m² kg/m²	種別 形状 長さ 数量 kg/m²	特質 種別 形状 長き 数量 kg/m² 重量 kg/個 kg kg/個 kg 下記数量は2ブロック分を示す。製作は2ブロック(左右) SUS821L1 PL	村質 種別 形 状 長 さ 数量 kg/m² kg/m² kg/m² 塗装	種別 形 状 長 さ 数量 kg/m 産産 検g 後装 酸洗い 下記数量は2ブロック分を示す。製作は2ブロック(左右)	横別 形状 長さ 数量 kg/m² kg/m² kg/m² kg/m² 塗装 酸洗い 下記数量は2ブロック分を示す。製作は2ブロック(左右) SUS821L1	精質 種別 形状 長さ 数量 kg/m² kg/m kg

数量表

中央ブロック(4)

副部材

			寸	法	(mm)		w =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積		
材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い			備考
	下記数量	<u> は1</u>	ブロ	コック分を	示す。製	作は1ブ	ロック	(左右)							
SUS821L1	PL	8	X	30		2500	2	62. 40	4. 68	9. 4		0.30			
SUS821L1	PL	8	Х	79		150	6	62. 40	0.74	4. 4		0. 14			
SUS821L1	PL	8	X	φ 220	− <i>φ</i> 120		4	62. 40	1. 67	6. 7		0. 11			
SUS821L1	PL	8	X	φ 220	35%		2	62. 40	0. 83	1. 7		0. 03			
SUS821L1	PL	16	X	φ140			2	124. 80	1. 92	3. 8		0. 03			
SUS821L1	PL	9	X	556	50%	296	4	70. 20	5. 78	23. 1		0. 66			
SUS821L1	PL	9	X	280	50%	150	2	70. 20	1. 47	2. 9		0.08			
	SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1 SUS821L1	下記数量 SUS821L1 PL SUS821L1 PL SUS821L1 PL SUS821L1 PL SUS821L1 PL SUS821L1 PL SUS821L1 PL	村質 種別 下記数量は1 SUS821L1 PL 8 SUS821L1 PL 8 SUS821L1 PL 8 SUS821L1 PL 8 SUS821L1 PL 8 SUS821L1 PL 16 SUS821L1 PL 16	種別 下記数量は1ブロ SUS821L1 PL	村質 種別 形状 下記数量は1ブロック分を SUS821L1 PL 8 x 30 SUS821L1 PL 8 x 79 SUS821L1 PL 8 x φ220 SUS821L1 PL 8 x φ220 SUS821L1 PL 16 x φ140 SUS821L1 PL 9 x 556	種別 形 状 下記数量は1ブロック分を示す。製 SUS821L1	特別 形状 長さ 下記数量は1ブロック分を示す。製作は1ブロック分を示す。製作は1ブロック分を示す。製作は1ブ PL 8 x 30 2500 2500 SUS821L1 PL 8 x φ220 -φ120 SUS821L1 PL 8 x φ220 35% SUS821L1 PL 16 x φ140 SUS821L1 PL 9 x 556 50% 296	種別 形状 長さ 数量	検験 大	検索 横別 形状 長さ 数量 kg/m² k	検索 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大き 大	種別 形状 長さ 数量 kg/m 産量 kg/個 kg 塗装 下記数量は1ブロック分を示す。製作は1ブロック(左右) SUS821L1 PL 8 x 30 2500 2 62.40 4.68 9.4 SUS821L1 PL 8 x 79 150 6 62.40 0.74 4.4 SUS821L1 PL 8 x φ220 -φ120 4 62.40 1.67 6.7 SUS821L1 PL 8 x φ220 35% 2 62.40 0.83 1.7 SUS821L1 PL 16 x φ140 2 124.80 1.92 3.8 SUS821L1 PL 9 x 556 50% 296 4 70.20 5.78 23.1	種別 形 状 長 さ 数量 kg/m² 重量 kg/m² 塗装 酸洗い 下記数量は1ブロック分を示す。製作は1ブロック(左右) SUS821L1 PL	種別 形状 長さ 数量 kg/m² kg/m² kg/m² kg/m² kg/m² kg/m² を装 酸洗い 下記数量は1ブロック分を示す。製作は1ブロック (左右) SUS821L1	村質 種別 形状 長さ 数量 kg/m² kg/m² kg/m² 塗装 酸洗い

数量表

取付部材 副部材

			7.	+	法((mm)			単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名 称	材質	種別		形	状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
		下記数量	量は1門	分を示	示す 。										
側部水密ゴム押さえ	SUS821L1	PL	9	x 75			3210	2	70. 20	16. 90	33. 8		0. 96		
下部水密ゴム押さえ	SUS821L1	PL	9	x 95			19457	1	70. 20	129. 76	129. 8		3. 70		
連結ゴム押さえ	SUS821L1	PL	9	x 105	i		330	2	70. 20	2. 43	4. 9		0. 14		
連結ゴム押さえ	SUS821L1	PL	9	x 105	i		145	2	70. 20	1. 07	2. 1		0.06		
ロープガイド															
ガイドローラ	SUS304TP	Pi	P32A	(#80)			300	18	4. 60	1.38	24. 8		0.72		
ガイドローラ	SUS304	φ	φ 36	-φ	21		24	36	5. 33	0. 13	4. 7				
ガイドローラ	SUS304	PL	6	x φ1	10	− <i>φ</i> 42. 7		36	47. 58	0.39	14. 0		0. 29		
ガイドローラ軸	SUS304	φ	φ 20				382	18	2. 49	0.95	17. 1		0. 43		
ブラケット	SUS304	L	L100	x75x6			100	36	8. 10	0.81	29. 2		1. 22		
			(加口	_)											
ロープ外れ止め	SUS304	FB	9	x 75			628	2	71. 37	3. 36	6. 7		0. 19		
											5776. 5		77. 91		

数量表

取付部材 部品

			寸	法	(mm)				位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	į	
名称	材質	種別	形	状		長	ż		kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い			備考
		下記数量	は1門分を示	きす。												
主ローラブッシュ	オイルレスメタル		φ 155/ φ 130	0			120	4		5. 24	21. 0					主ローラ用
ダストシール	市販品		DWT-130x15	5x10				8		0.08	0. 6					主ローラ用
クッションリング																
クッションリング	合成ゴム		t22x φ 210/	φ 130				8		0. 56	4. 5					主ローラ用
カッションリング	C2801P		t3x φ 210/ φ	131				16		0. 53	8. 5					主ローラ用
六角ボルト	SUS304		M24x70(54)					16		0.38	6. 1					主ローラ用
ノルトロック	市販品		NL24spss					16		0.04	0. 6					主ローラ用
六角ボルト,SW	SUS304		M16x45(38)	(SW1))			12		0. 12	1. 4					主ローラ用
六角穴付きサラボルト	SUS304		M8x25					64		0. 01	0. 6					主ローラ用
サイドローラブッシュ	オイルレスメタル		φ 65/ φ 50-6	68				4		0. 72	2. 9					サイドローラ用
六角ボルト,SW	SUS304		M12x20 (SW					8		0.04	0. 3					サイドローラ用
E縮コイルバネ	SUS304		PCD120	0, φ30 総巻き	0,有効6 き数8	巻,		8		16. 73	133. 8					サイドローラ用
六角ナット	SUS304		M22					16		0.08	1. 3					サイドローラ用
寺ワッシャ	SUS304		t8x φ 50/ φ 2	23				16		0. 10	1. 6					サイドローラ用
六角ボルト・ナット, PW,	SUS304		M16x95 (PW)	1, SW1))			32		0. 25	8. 0					サイドローラ用
									_							

数量表

取付部材 部品

нгнн		र्ग ह	法 (n	nm)			単位重量 1個当り	重量		塗 装	面積	
名称	材質	種別 形	状	長	خ	数量	kg/m ² 重量 kg/m kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
		下記数量は1門分を示す	す。									
シーブブッシュ	オイルレスメタル	φ 175/ φ 140			95	8	6. 42	51. 4				シーブ用
六角ボルト	SUS304	M22x45				16	0. 23	3. 7				シーブ用
ノルトロック	市販品	NL22spss				16	0. 02	0. 3				シーブ用
六角ボルト・ナット,PW	SUS304	M20x280 (46)	(PW1)			2	0.85	1. 7				マンホール用
イダリング	SUS304	M20				2	0.01	0.0				マンホール用
六角ボルト, PW, SW	SUS304	M16x45 (PW1,	SW1)			24	0. 13	3. 1				マンホール用
六角ボルト・ナット,PW,	SUS304	M16x50 (38)	(PW1, S	SW1)		8	0.18	1.4				タラップ用
ブッシュ	オイルレスメタル	φ 28/ φ 20-20)			36	0.05	1.8				ガイドローラ用
六角ナット, PW, SW	SUS304	M18 (PW1, SW1	1)			36	0.08	2. 9				ガイドローラ用
六角ボルト, PW, SW	SUS304	M16x25 (PW1,	SW1)			8	0. 10	0.8				ガイドローラ用
六角ボルト・ナット, PW,	SUS304	M16x50(38)	(PW1, S	SW1)		32	0. 18	5. 8				ガイドローラ用
		部品合計						264. 1				

数量表

端部ブロック

			寸 法	(mm)			単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名称	材質	種別	形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
端部ブロック		下記数量	量は1ブロック分を	·示す。製	作2ブロ	ック							
スキンプレート	SUS821L1	PL	12 x 2929		1083. 5	1	93. 60	297. 05	297. 1		6. 35		
上面板	SUS821L1	PL	12 x 1403		523	1	93. 60	68. 68	68. 7		1. 47		
上面板	SUS821L1	PL	30 x 1658		821	1	234. 00	318. 53	318. 5		2. 72		
背面板	SUS821L1	PL	16 x 1725		1083. 5	1	124. 80	233. 26	233. 3		3. 74		
底面板	SUS821L1	PL	8 x 1522		1083. 5	1	62. 40	102. 90	102. 9		3. 30		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100		1083. 5	4	62. 40	6. 76	27. 0		0. 87		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 142		1083. 5	4	62. 40	9. 60	38. 4		1. 23		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100		237. 5	2	62. 40	1. 48	3. 0		0. 10		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 142		237. 5	2	62. 40	2. 10	4. 2		0. 13		
水平桁	SUS821L1	PL	8 x 100		237. 5	4	62. 40	1. 48	5. 9		0. 19		
ローラ軸支持桁	SUS821L1	PL	25 x 3.42	-0.708	m^2	1	195. 00	528. 84	528. 8		5. 42		
ローラ軸穴補強材	SUS821L1	PL	16 x 400	- φ 200	400	2	124. 80	16. 05	32. 1				
端部補剛材	SUS821L1	PL	25 x 821	$-\phi$ 600x2	2103	1	195. 00	226. 41	226. 4		2. 32		
端部補剛材	SUS821L1	PL	25 x 821	$-\phi$ 600x2	1948	1	195. 00	201.60	201. 6		2. 07		
端部補剛材	SUS821L1	PL	16 x 821	- φ 350	527	1	124. 80	41. 99	42. 0		0. 67		
端部補剛材	SUS821L1	PL	16 x 821	- φ 200	480	1	124. 80	45. 26	45. 3		0. 73		
端部補剛材	SUS821L1	PL	16 x 821	- φ 350	565	1	124. 80	45. 88	45. 9		0.74		

数量表

端部ブロック

2000 2000 2000 2000 2000 2000 2000 200			寸	法 (mm	n)		du =	単位重量	1個当り	重量		塗装	面積	
名称	材質	種別	Я	火	長	さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
端部ブロック		下記数量	量は1ブロッ	ク分を示す	す。製作2	2ブロッ	ック							
端桁	SUS821L1	PL	25 x 5.	442 -0	o. 602 m ²		1	195. 00	943. 80	943. 8		9. 68		
ローラ軸穴補強材	SUS821L1	PL	60 x φ	400 - 6	φ 200		2	468. 00	48. 63	97. 3		0. 19		
端桁補剛材	SUS821L1	PL	25 x 25)		3220	2	195. 00	156. 98	314. 0		3. 22		
端桁補剛材	SUS821L1	PL	25 x 52)		225	4	195. 00	22. 82	91. 3		0. 94		
側部水密ゴム座	SUS821L1	PL	16 x 95			3220	1	124. 80	38. 18	38. 2		0. 61		
整流板	SUS821L1	PL	12 x 23	73		875	1	93. 60	194. 35	194. 4		4. 15		
整流板	SUS821L1	PL	9 x 0.	171 m ²	1		1	70. 20	12. 00	12. 0		0. 34		
シーブブラケット	SUS821L1	PL	30 x 64	3. 5		640	1	234. 00	96. 37	96. 4		0.82		
シーブブラケット	SUS821L1	PL	30 x 64	3. 5		685	1	234. 00	103. 15	103. 2		0.88		
休止軸	SUS304N2	φ	φ 100			352	1	62. 28	21. 92	21. 9		0. 11		
休止ブラケット	SUS821L1	PL	16 x 31	5. 5		675	1	124. 80	26. 58	26. 6		0. 43		
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	8 x 30		10	083. 5	1	62. 40	2. 03	2. 0		0. 07		
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	20 x 20			350	1	156. 00	1. 09	1. 1		0. 01		
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	20 x 20			170	1	156. 00	0. 53	0. 5		0. 01		
下部リブ	SUS821L1	PL	8 x 79			150	1	62. 40	0. 74	0. 7		0.02		
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8 x φ	220 - 0	φ 120		2	62. 40	1. 67	3. 3		0.05		

一の堰

数量表

屝体

端部ブロック

姉部 ノロツク	<u> </u>													
72 Ib	TT 25		寸	法	(mm)		ᄣᄪ	単位重量	1個当り	重量		塗装	面積	/++ -1 /
名 称	材質	種別	Я	形 状		長さ	数量	単位重量 kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
端部ブロック		下記数量(よ1ブロッ	ク分を	示す。象	∜作2ブロ	コック							
		3	端部ブロッ	ック小	計					4167. 8				
			III PILE	, ,										

数量表

扉体 端部ブロック 取付部品

			-	\	法	(mm)		w =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積		ш т.
名 称	材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い			備考
端部ブロック 取付部	П	下記数量	量は1	ブロ	ック分を	示す。製	作2ブロ	ック								
主ローラ	SUS304N2	φ	φ6	50	− <i>φ</i> 155		160	2	1248. 00	390. 58	781. 2		0. 65			
主ローラ軸	SUS329J4L	φ	φ2	10			1428	2	270. 16	385. 79	771. 6		1. 88			
ダストシール押さえ	SUS821L1	PL	12	Х	φ210	-φ135		4	93. 60	1. 90	7. 6		0. 16			
エンドプレート	SUS821L1	PL	16	X	φ210			2	124. 80	4. 32	8. 6		0. 14			
キープレート	SUS821L1	PL	19	X	75		280	4	148. 20	3. 11	12. 4		0. 17			
サイドローラ	SUS821L1	φ	φ 20	00	− <i>ф</i> 65		66	2	219. 16	14. 46	28. 9		0. 08			
サイドローラ軸	SUS821L1	φ	φ 5	0			126	2	15. 32	1. 93	3. 9		0.04			
キープレート	SUS821L1	PL	6	х	38		88	2	46. 80	0. 16	0. 3		0. 01			
サイドローラ ブラケット	SUS821L1	PL	12	X	190	- φ 50	320	4	93. 60	5. 51	22. 0		0. 49			
サイドローラ ブラケット	SUS821L1	PL	12	X	34		180	8	93. 60	0. 57	4. 6		0. 10			
サイドローラ ブラケット	SUS821L1	PL	20	X	160		320	2	156. 00	7. 99	16. 0		0. 20			
サイドローラ ブラケット	SUS821L1	φ	φ 23	2			410	4	2. 97	1. 22	4. 9		0. 11			
ブラケットケース	SUS821L1	PL	9	X	198		515	4	70. 20	7. 16	28. 6		0.82			
ブラケットケース	SUS821L1	PL	9	X	340		515	4	70. 20	12. 29	49. 2		1. 40			
ブラケットケース	SUS821L1	PL		х			340	2		9. 55			0. 24			
ブラケットケース	SUS821L1	PL	20	Х	318	55%	478	2	156. 00	13. 04	26. 1		0. 33		3 x 0. 318) 0. 318) =	- (0.358 x 0.198) } / 0.53→55%

数量表

屝体

端部ブロック 取付部品

			寸 法	(mm)		-du =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名 称	材質	種別	形状		長 さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
端部ブロック 取付き	部品	下記数量	量は1ブロック分を	示す。製	作2ブロ	ック							
ブラケットケース	SUS821L1	PL	9 x 50		75	16	70. 20	0. 26	4. 2		0. 12		
ブラケットケース	SUS821L1	φ	φ 85/ φ 24		300	4	39. 70	11. 91	47. 6		0.64		
ライナープレート	SUS821L1	PL	10 x 318	55%	478	2	78. 00	6. 52	13. 0		0. 33	{ (0.478 × 0.318) - (0.478 × 0.318) = 0	(0. 358 × 0. 198) } / 0. 53→55%
シーブ	SCS13	φ	PCD560			3		90. 00	270. 0		5. 00		
シーブ軸	SUS304N2	φ	φ 140		467	1	122. 07	57. 01	57. 0		0.41		
キープレート	SUS304	PL	16 x 65		215	4	126. 88	1. 77	7. 1		0. 11		
スラストカラー	C2801P	t	8 x \$\phi\$280	- φ 141		4	71. 20	3. 27	13. 1				
			端部取付部品						2197. 0				

数量表

中央ブロック(1)

甲央ノロツ			寸 法	(mm)		w =	単位重量	1個当り	重量		塗装	面積	
名 称	材質	種別	形状		長さ	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
中央ブロック(1)		下記数量	量は1ブロック分を	·示す。製 [·]	作は2ブ	ロック	(左右)						
スキンプレート	SUS821L1	PL	12 x 2929		2400	1	93. 60	657. 97	658. 0		14. 06		
上面板	SUS821L1	PL	12 x 1403		2400	1	93. 60	315. 17	315. 2		6. 73		
背面板	SUS821L1	PL	16 x 1725		2400	1	124. 80	516. 67	516. 7		8. 28		
底面板	SUS821L1	PL	8 x 1522		2400	1	62. 40	227. 93	227. 9		7. 31		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100		2400	4	62. 40	14. 98	59. 9		1. 92		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 142		2400	4	62. 40	21. 27	85. 1		2. 73		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100		2400	2	62. 40	14. 98	30. 0		0. 96		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 142		2400	2	62. 40	21. 27	42. 5		1. 36		
水平桁	SUS821L1	PL	8 x 100		2400	4	62. 40	14. 98	59. 9		1. 92		
縦桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 3.42	-1. 809 r	m ²	1	62. 40	100. 53	100. 5		3. 22		
縦桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100		5321	1	62. 40	33. 20	33. 2		1.06		
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	8 x 30		2400	1	62. 40	4. 49	4. 5		0. 14		
下部リブ	SUS821L1	PL	8 x 79		150	2	62. 40	0.74	1. 5		0.05		
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8 x \$\phi\$220	- φ 120		6	62. 40	1. 67	10. 0		0. 16		
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8 \$\phi\$220	35%		3	62. 40	0.83	2. 5		0.04	半円形: { (0.22 ^ 2 ^ 2) =0.35→35%	2-0. 12 ^ 2) /} / (0. 22
空気抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	16 x φ140			3	124. 80	1. 92	5. 8		0.05		
マンホール補剛材	SUS821L1	PL	16 x \$\phi\$ 800	- φ 650		1	124. 80	21. 32	21. 3		0. 17		

数量表

中央ブロック(1)

			寸 法	(mm)		w =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	,,,
名 称	材質	種別	形;	犬	長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
		下記数量	量は1ブロック分	を示す。製	作は2ブ	ロック	(左右)						
主スポイラー	SUS821L1	PL	9 x 556	50%	296			5. 78	11. 6		0. 33	三角形: (0.556×0 0.296) =0.50→50%	. 296 x 0. 5) / (0. 556 x
補助スポイラー	SUS821L1	PL	9 x 280	50%	150	2	70. 20	1. 47	2. 9		0.08	三角形: (0.28 x 0. 0.15) =0.50→50%	15 x 0. 5) / (0. 28 x
マンホール蓋	SUS821L1	PL	12 x φ 780			1	93. 60	44. 73	44. 7		0.96		
マンホール蓋	SUS821L1	PL	9 x 75		295	2	70. 20	1. 55	3. 1		0.09		
扉体側ヒンジ	SUS821L1	PL	9 x 60		103	2	70. 20	0. 43	0. 9		0. 02		
スラストカラー	C2801P	t	9 x φ 60	- φ 20		1	80. 10	0. 20	0. 2				
タラップ	SUS304	L	L65x65x8		1900	2	7. 74	14. 71	29. 4		0. 99		
タラップ	SUS304	L	L65x65x8		156	4	7. 74	1. 21	4. 8		0. 16		
タラップ	SUS304	PL	9 x 100		100	4	71. 37	0.71	2. 8		0.08		
タラップ	SUS304	φ	φ 19		430	7	2. 25	0. 97	6. 8		0.00		
			中央ブロック	(1) 小計					2281. 7				

数量表

中央ブロック (2)

	/ (2)		寸 法	(mm)		単位重量	1個当り	重量		塗装	面積	
名 称	材質	種別	形状	長	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
中央ブロック(2)		下記数量	量は1ブロック分を	示す。製作は	2ブロック	(左右)						
スキンプレート	SUS821L1	PL	12 x 2929	2	500	93. 60	685. 39	685. 4		14. 65		
上面板	SUS821L1	PL	12 x 1403	2	500	93. 60	328. 30	328. 3		7. 02		
背面板	SUS821L1	PL	16 x 1725	2	500	1 124. 80	538. 20	538. 2		8. 63		
底面板	SUS821L1	PL	8 x 1522	2	500	62. 40	237. 43	237. 4		7. 61		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100	2	500	62. 40	15. 60	62. 4		2. 00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 142	2	500	62. 40	22. 15	88. 6		2. 84		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100	2	500	62. 40	15. 60	31. 2		1.00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 142	2	500	62. 40	22. 15	44. 3		1. 42		
水平桁	SUS821L1	PL	8 x 100	2	500	62. 40	15. 60	62. 4		2.00		
縦桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 3.42	-1. 809 m ²		62. 40	100. 53	100. 5		3. 22		
縦桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100	5	321	62. 40	33. 20	33. 2		1.06		
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	8 x 30	2	500	62. 40	4. 68	4. 7		0. 15		
下部リブ	SUS821L1	PL	8 x 79		150	62. 40	0.74	2. 2		0.07		
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8 x \$\phi\$220	- φ 120		62. 40	1. 67	6. 7		0. 11		
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8 x \$\phi\$220	35%	:	62. 40	0. 83	1. 7		0.03	半円形: { (0.22 ^2) =0.35→35%	^ 2-0.12 ^ 2) /} / (0.22

数量表

扉体 中央ブロック (2)

			寸	法	(mm)			単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積			
名 称	材質	種別		形划	†	長さ	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い			備	考
中央ブロック(2)		下記数量	は1ブ	ロック分	を示す。製	作は2ブ	ロック	(左右)								
空気抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	16 x	φ140			2	124. 80	1. 92	3. 8		0.03				
主スポイラー	SUS821L1	PL		556	50%	296	2	70. 20	5. 78	11. 6		0. 33	三角形:	(0. 556 × 0. 0. 50→50%	296 x 0. 5)	/ (0. 556 x
補助スポイラー	SUS821L1	PL		280	50%	150				5. 9				(0. 28 × 0.	15 x 0. 5) /	(0. 28 x
					(-) 171											
			甲央ス	「ロック	(2) 小計					2248. 5						

数量表

中央ブロック(3)

				寸	法	(mm)		w =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	,,, ,,
名称	材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
中央ブロック(3)		下記数量	は1	ブロ	リック分を	示す。製	操作は2ブ	ロック	(左右)						
スキンプレート	SUS821L1	PL	12	Х	2929		2500	1	93. 60	685. 39	685. 4		14. 65		
上面板	SUS821L1	PL	12	Х	1403		2500	1	93. 60	328. 30	328. 3		7. 02		
背面板	SUS821L1	PL	16	Х	1725		2500	1	124. 80	538. 20	538. 2		8. 63		
底面板	SUS821L1	PL	8	Х	1522		2500	1	62. 40	237. 43	237. 4		7. 61		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8	X	100		2500	4	62. 40	15. 60	62. 4		2. 00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	Х	142		2500	4	62. 40	22. 15	88. 6		2. 84		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8	X	100		2500	2	62. 40	15. 60	31. 2		1.00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	X	142		2500	2	62. 40	22. 15	44. 3		1. 42		
水平桁	SUS821L1	PL	8	Х	100		2500	4	62. 40	15. 60	62. 4		2.00		
縦桁ウェブ	SUS821L1	PL	8	Х	3. 42	-1. 809	m^2	1	62. 40	100. 53	100. 5		3. 22		
縦桁フランジ	SUS821L1	PL	8	X	100		5321	1	62. 40	33. 20	33. 2		1. 06		
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	8	Х	30		2500	1	62. 40	4. 68	4. 7		0. 15		
下部リブ	SUS821L1	PL	8	X	79		150	2	62. 40	0.74	1. 5		0.05		
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8	X	φ 220	− <i>φ</i> 120		6	62. 40	1. 67	10.0		0. 16		
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8	Х	φ 220	35%		3	62. 40	0. 83	2. 5		0.04	半円形: ^2)=0	2-0.12^2) /} / (0.2
空気抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	16	Х	φ140			3	124. 80	1. 92	5. 8		0.05		
主スポイラー	SUS821L1	PL	9	X	556	50%	296	2	70. 20	5. 78	11. 6		0. 33		< 0. 296 x 0. 5) / =0. 50→50%

一の堰

数量表

屝体

中央ブロック(3)

	11 ==			寸	法	(mm)		w B	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積		144 -4-
名称	材質	種別			形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い			備考
中央ブロック(3)		下記数量	₫は1	ブロ	ック分を	示す。製	作は2ブ	ロック	(左右)							
甫助スポイラー	SUS821L1	PL	9	X	280	50%	150	2	70. 20	1. 47	2. 9		0.08	三角形: 0.15)=0	(0. 28 × 0.). 50→50%	15 x 0. 5) / (0. 28 x
			中共	サブ	ロック (3)) 小計					2250. 9					
						J FI										

数量表

中央ブロック(4)

十人 ノロノ			寸 法	(mm)			単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名称	材質	種別	形状	£	きき	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
中央ブロック(4)		下記数量	量は1ブロック分を	示す。製作	は1ブロ	コック							
スキンプレート	SUS821L1	PL	12 x 2929		2500	1	93. 60	685. 39	685. 4		14. 65		
上面板	SUS821L1	PL	12 x 1403		2500	1	93. 60	328. 30	328. 3		7. 02		
背面板	SUS821L1	PL	16 x 1725		2500	1	124. 80	538. 20	538. 2		8. 63		
底面板	SUS821L1	PL	8 x 1522		2500	1	62. 40	237. 43	237. 4		7. 61		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100		2500	4	62. 40	15. 60	62. 4		2.00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 142		2500	4	62. 40	22. 15	88. 6		2.84		
水平桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100		2500	2	62. 40	15. 60	31. 2		1.00		
水平桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 142		2500	2	62. 40	22. 15	44. 3		1. 42		
水平桁	SUS821L1	PL	8 x 100		2500	4	62. 40	15. 60	62. 4		2.00		
縦桁ウェブ	SUS821L1	PL	8 x 3.42	-1. 809 m ²	2	2	62. 40	100. 53	201. 1		6. 44		
縦桁フランジ	SUS821L1	PL	8 x 100		5321	2	62. 40	33. 20	66. 4		2. 13		
下部水密ゴム座	SUS821L1	PL	8 x 30		2500	2	62. 40	4. 68	9. 4		0.30		
下部リブ	SUS821L1	PL	8 x 79		150	6	62. 40	0.74	4. 4		0. 14		
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8 x \$\phi\$220	-φ120		4	62. 40	1. 67	6. 7		0. 11		
水抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	8 x \$\phi\$220	35%		2	62. 40	0.83	1. 7		0. 03		
空気抜き穴補剛材	SUS821L1	PL	16 x φ140			2	124. 80	1. 92	3. 8		0. 03		
主スポイラー	SUS821L1	PL	9 x 556	50%	296	4	70. 20	5. 78	23. 1		0.66		

数量表

屝体

中央ブロック(4)

			寸	法	(mm)				単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名称	材質	種別	形	状		長	さ	数量	単位重量 kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
中央ブロック(4)		下記数量	量は1門分を対	示す 。											
浦助スポイラー	SUS821L1	PL	9 x 280	1	50%	1	150	2	70. 20	1. 47	2. 9		0.08		
			中央ブロッ	ク (4)) 小計						2397. 7				

数量表

扉体 取付け部品

- -,			寸	法	(mm)		w =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名 称	材質	種別		形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
		下記数量	量は1門	分を示す。										
側部水密ゴム押さえ	SUS821L1	PL		x 75		3210	2	70. 20	16. 90	33. 8		0. 96		
下部水密ゴム押さえ	SUS821L1	PL	9	x 95		19457	1	70. 20	129. 76	129. 8		3. 70		
連結ゴム押さえ	SUS821L1	PL	9	x 105		330	2	70. 20	2. 43	4. 9		0. 14		
連結ゴム押さえ	SUS821L1	PL	9	x 105		145	2	70. 20	1. 07	2. 1		0.06		
ロープガイド														
ガイドローラ	SUS304TP	Pi	P32A	(#80)		300	18	4. 60	1. 38	24. 8		0. 72		
ガイドローラ	SUS304	φ	φ 36	-φ21		24	36	5. 33	0. 13	4. 7				
ガイドローラ	SUS304	PL	6	x φ110	-φ42.7		36	47. 58	0. 39	14. 0		0. 29		
ガイドローラ軸	SUS304	φ	φ 20			382	18	2. 49	0. 95	17. 1		0.43		
ブラケット	SUS304	L	L100:	x75x6		100	36	8. 10	0.81	29. 2		1. 22		
			(加工											
ロープ外れ止め	SUS304	FB	9	x 75		628	2	71. 37	3. 36	6. 7		0. 19		

数量表

扉体 取付け部品

			寸	法	(mm)		N/e	単位重量		重量		塗 装	面積	į	
名称	材質	種別	形	状		長さ	娄	R量 kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い			備考
		下記数量	は1門分を示	す。											
主ローラブッシュ	オイルレスメタル		φ 155/ φ 130			12	0	4	5. 24	21. 0					
ダストシール	市販品		DWT-130x155	5x10				8	0.08	0. 6					
クッションリング															
クッションリング	合成ゴム		t22x φ 210/ e	φ 130				8	0. 56	4. 5					
クッションリング	C2801P		t3x φ 210/ φ	131				16	0. 53	8. 5					
六角ボルト	SUS304		M24x70(54)					16	0.38	6. 1					
ノルトロック	市販品		NL24spss					16	0.04	0. 6					
六角ボルト,SW	SUS304		M16x45(38)	(SW1)				12	0.12	1.4					
六角穴付きサラボルト	SUS304		M8x25					64	0.01	0. 6					
サイドローラブッシュ	オイルレスメタル		φ 65/ φ 50-6	58				4	0.72	2. 9					
六角ボルト,SW	SUS304		M12x20 (SW1					8	0.04	0. 3					
圧縮コイルバネ	SUS304		PCD120), φ30 総巻き), 有効6₹ \$ 数8	 美,		8	16. 73	133. 8					
六角ナット	SUS304		M22					16	0.08	1. 3					
特ワッシャ	SUS304		t8x φ 50/ φ 2	23				16	0. 10	1. 6					
六角ボルト・ナット,PW,	SUS304		M16x95 (PW1	, SW1)				32	0. 25	8. 0					

数量表

屝体

取付け部品

h 14	11 55		寸	法	(mm))u =	単位重量	1個当り	重量		塗 装	面積	
名称	材質	種別		形 状		長る	Ż.	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg	塗装	酸洗い		備考
		下記数量	は1門分	を示す。											
シーブブッシュ	オイルレスメタル		φ 175/ ¢			,	95	8		6. 42	51. 4				
六角ボルト	SUS304		M22x45					16		0. 23	3. 7				
ノルトロック	市販品		NL22sps	S				16		0.02	0. 3				
六角ボルト・ナット,PW	SUS304		M20x280	(46) (PW	1)			2		0.85	1. 7				
イダリング	SUS304		M20					2		0. 01	0.0				
六角ボルト, PW, SW	SUS304		M16x45	(PW1, SW1))			24		0. 13	3. 1				
六角ボルト・ナット,PW,	SUS304		M16x50(38) (PW1	, SW1)			8		0. 18	1. 4				
ブッシュ	オイルレスメタル		φ 28/φ:	20-20				36		0.05	1. 8				
六角ナット, PW, SW	SUS304		M18 (PW	1, SW1)				36		0.08	2. 9				
六角ボルト,PW,SW	SUS304		M16x25	(PW1, SW1))			8		0.10	0.8				
六角ボルト・ナット,PW,	SUS304		M16x50(38) (PW1	, SW1)			32		0. 18	5. 8				
六角ボルト,PW,SW	SUS304		M10x20	(PW1, SW1))			8		0. 03	0. 2				
			小計								531. 4				

一の堰開閉装置 重量・塗装面積総括表 塗 装 面 積 総 括 表 重量 総 括 表 鋼 材 (kg) 項 目 数量 購入品(kg) 計 プライマ 外面塗装 酸洗い 塗 装 仕 様 品 主要部材 副部材 機器単体品 (m^2) (m^2) (m^2) 部 (kg) 1門 塗装系 C-2 開閉装置 6325.0 1525.0 280.5 1619.0 9749.5 3.6 89.5 7.5

1619.0

9749.5

3.6

89.5

7.5

280.5

1門合計

7850.0

一の堰開閉装置				
(主部材 1/2)	鋼	種・項目別鋼材集計表		
名称	材質・規格	形状·寸法	重 量 (Kg)	備考
鋼鈑	SM400A	PL 12	1055	
鋼鈑	SM400A	PL 16	279	
鋼鈑	SM400A	PL 19	1025	
鋼鈑	SM400A	PL 22	243	
鋼鈑	SM400A	PL 25	248	
鋼鈑	SM400A	PL 32	646	
鋼鈑	SM400A	t 20	45	
鋼鈑	SM400C	PL 70	309	
鋼鈑	SM490C	PL 40	1024	
鋼鈑	SS400	PL 160	116	
ステンレス丸鋼	SUS304	φ 85	22	
ステンレス丸鋼	SUS304	φ 100	30	
クロムモリブデン鋼	SCM445	t220	101	
クロムモリブデン鋼	SCM435	t 160	473	
機械構造用炭素鋼(丸鋼)	S25C-N	φ 260	118	
機械構造用炭素鋼(丸鋼)	S45C-N	φ 50	50	
機械構造用炭素鋼(丸鋼)	S45C-N	φ 140	92	

一の堰開閉装置 鋼種·項目別鋼材集計表 (主部材 2/2) 重 量 名 称 材質 • 規格 形 状・寸法 考 (Kg)機械構造用炭素鋼(丸鋼) S45C-N ϕ 150 253 炭素鋼鋳鋼品 SC450 P. C. D. 550 196

主部材合計

6325

一の堰開閉装置 鋼種·項目別鋼材集計表 (副部材 1/3) 重 量 形 状 · 寸 法 考 称 材質・規格 名 (Kg) 鋼鈑 SM400A PL6 鋼鈑 SM400A PL 9 154 鋼鈑 SM400A PL 12 182 鋼鈑 SM400A PL 16 109 鋼鈑 SM400A PL 19 5 鋼鈑 SM400A PL 22 194 鋼鈑 SM400A PL 25 15 鋼鈑 SM400A PL 32 76 鋼鈑 SM400A t 10 鋼鈑 SM400A t 15 104 鋼鈑 SM400A t 20 58 鋼鈑 SM400A t 25 43 鋼鈑 SS400 PL 2.3 94 鋼鈑 SS400 PL 6 11

頁小計

SS400

SS400

PL 9

PL12

29

6

1088

鋼鈑

鋼鈑

一の堰開閉装置 鋼種 • 項目別鋼材集計表 (副部材 2/3) 重 量 称 材質 · 規格 形 状 · 寸 法 考 名 (Kg)鋼鈑 SS400 PL16 17 鋼鈑 SS400 ϕ 16 鋼鈑 SS400 t30 8 鋼鈑 SS400 t19 54 ステンレス鋼鈑 **SUS304** PL 1 ステンレス鋼鈑 SUS304 PL 2 ステンレス鋼鈑 PL 3 SUS304 ステンレス鋼鈑 SUS304 PL 4 ステンレス鋼鈑 SUS304 PL 6 5 ステンレス鋼鈑 SUS304 PL 9 18 ステンレス鋼鈑 SUS304 PL45 52 ステンレス鋼鈑 SUS304 PL50 6 ステンレス鋼鈑 5 SUS304 ϕ 25 ステンレス鋼鈑 SUS304 ϕ 30 1 ステンレス鋼鈑 SUS304 $\phi 40$ 5 ステンレス鋼鈑 SUS403 18 t63

 $C100 \times 50 \times 5$

頁小計

SS400

溝形鋼

27

246

一の堰開閉装置

(副部材 3/3)

鋼種·項目別鋼材集計表

(田川山)(1) 3/3 /				
名称	材質・規格	形 状 • 寸 法	重 量 (Kg)	備 考
等辺山形鋼	SS400	L50×50×6	54	
等辺山形鋼	SS400	L75×75×6	14	
青銅鋳物	CAC403	φ 175	12	
青銅鋳物	CAC403	φ 180	26	
機械構造用炭素鋼(丸鋼)	S35C-N	t30	3	
機械構造用炭素鋼(丸鋼)	S45C-N	t40	4	
機械構造用炭素鋼(丸鋼)	S45C-N	t47	9	
黄銅板	C2801P	t8	24	
縞鋼板	SS400	chPL6	45	
		頁小計	191	
		副部材 合計	1525	

開閉装置 (1/9)

	衣臣(1/ <i>9)</i>			寸	法				重量	(kg)		塗装	および	酸洗い面積	責 (m²)	重量	塗装	
品番	名 称	材質		断	面	長き	数 量	kg/m	1個当	計	面数	m²/kg	1個当	塗装計	酸洗い計	率	率	備考
															(プライマ)			
	ドラム台(Flg)	SM400A	PL	19 x	150	2300	4		51.5	206	2		0.69	2.8		1.00	1.00	主
	ドラム台(Web)	SM400A	PL	12 x	462	2300	2		100. 1	200	2		2. 13	4. 3		1.00	1.00	主
	ドラム台(Flg)	SM400A	PL	19 x	125	1760	8		32.8	262	2		0.44	3. 5		1.00	1.00	主
	ドラム台(Web)	SM400A	PL	12 x	462	1780	4		77. 5	310	2		1.64	6.6		1.00	1.00	主
	ドラム台(Flg)	SM400A	PL	19 x	180	180	1		4.8	5	2		0.06	0.1		1.00	1.00	主
	ドラム台(Web)	SM400A	PL	12 x	200	293	1		5. 5	6	2		0.12	0.1		1.00	1.00	主
	ドラム台(Flg)	SM400A	PL	19 x	180	240	1		6. 4	6	2		0.09	0.1		1.00	1.00	主
	ドラム台(Web)	SM400A	PL	12 x	200	260	1		4. 9	5	2		0.10	0.1		1.00	1.00	主
	ドラム板軸受座	SM400A	t	15 x	170	970	2		19. 4	39	2		0.33	0.7		1.00	1.00	副
	ピニオン軸受座 (Frg)	SM400A	t	20 x	180	460	2		13. 0	26	2		0.17	0.3		1.00	1.00	副
	ピニオン軸受座 (Web)	SM400A	PL	16 x	150	460	2		8. 7	17	2		0.14	0.3		1.00	1.00	副
	ピニオン軸受座 (Rib)	SM400A	PL	12 x	70	150	8		1.0	8	2		0.02	0.2		1.00	1.00	副
	ドラム台(Rib)	SM400A	PL	16 x	120	462	6		7.0	42	2		0.11	0.7		1.00	1.00	副
	ドラム台(防鳥プレート)	SM400A	PL	9 x	320	1670	1		32. 1	32	2		0.91	0.9		0.85	0.85	副
	ギヤ油受け台	SS400	PL	9 x	323	1483	1		28.8	29	2		0.81	0.8		0.85	0.85	副
	ギヤ油受け台	SS400	L	50x50x6		2200	2	4. 41	9. 7	19	1	0.0428	0.42	0.8		1.00	1.00	副
	ドラム油受け台	SS400	L	50x50x6		1336	4	4. 41	5. 9	24	1	0.0428	0.25	1.0		1.00	1.00	副
	ドラム油受け台	SS400	L	50x50x6		1140	1	4. 41	5. 0	5	1	0.0428	0.21	0.2		1.00	1.00	副
	ドラム油受け台	SS400	С	100x50x5		1419	2	9.36	13. 3	27	1	0.0400	0.53	1. 1		1.00	1.00	副
	レベルポイント	SUS304	RB	30		20	6		0. 1	1	1		0.00		0.0	1.00		副
	吊りピース	SM400A	PL	25 x	100	100	4		1.2	5	2		0.01	0.0		0.60	0.60	副
	機械台(Flg)	SM400A	PL	16 x	110	2300	4		31.8	127	2		0.51	2.0		1.00	1.00	主

開閉装置 (2/9)

	衣臣(4/ 0 /			7	法				重 量	(kg)		塗装	および	酸洗い面積	責 (m²)	重量	塗装	
品番	名 称	材質		断i	面	長さ	数 量	kg/m	1個当	計	面数	m^2/kg	1個当	塗装計	酸洗い計	率	率	備考
															(プライマ)			
	機械台(Web)	SM400A	PL	12 x	318	2300	2		68. 9	138	2		1.46	2.9		1.00	1.00	主
	機械台(Flg)	SM400A	PL	16 x	110	220	6		3.0	18	2		0.05	0.3		1.00	1.00	主
	機械台(Web)	SM400A	PL	12 x	240	318	3		7. 2	22	2		0.15	0.5		1.00	1.00	主
	機械台(Flg)	SM400A	PL	16 x	110	220	2		3.0	6	2		0.05	0.1		1.00	1.00	主
	機械台(Web)	SM400A	PL	12 x	160	240	2		3.6	7	2		0.08	0.2		1.00	1.00	主
	減速機座(Frg)	SM400A	t	25 x	120	920	2		21. 7	43	2		0.22	0.4		1.00	1.00	副
	減速機座(Web)	SM400A	PL	12 x	145	920	2		12.6	25	2		0.27	0.5		1.00	1.00	副
	減速機座(Rib)	SM400A	PL	12 x	145	240	3		3. 3	10	2		0.07	0.2		1.00	1.00	副
	減速機座(Rib)	SM400A	PL	12 x	80	145	3		1. 1	3	2		0.02	0.1		1.00	1.00	副
	開度計台(Web)	SM400A	PL	9 x	333	530	1		7. 5	8	2		0.21	0. 2		0.60	0.60	副
	開度計台(Rib)	SM400A	PL	9 x	325	441	1		7. 1	7	2		0.20	0. 2		0.70	0.70	副
	開度計台	SS400	L	75x75x6		290	2	6.85	2.0	4	1	0.0428	0.09	0.2		1.00	1.00	副
	開度計台	SS400	L	75x75x6		110	2	6.85	0.8	2	1	0.0428	0.03	0.1		1.00	1.00	副
	制限開閉器台(Web)	SM400A	PL	9 x	363	590	1		9. 1	9	2		0.26	0.3		0.60	0.60	副
	制限開閉器台(Rib)	SM400A	PL	9 x	325	451	1		7. 2	7	2		0.21	0.2		0.70	0.70	副
	制限開閉器台	SS400	L	75x75x6		420	2	6.85	2. 9	6	1	0.0428	0.12	0.2		1.00	1.00	副
	制限開閉器台	SS400	L	75x75x6		120	2	6.85	0.8	2	1	0.0428	0.03	0.1		1.00	1.00	副
	電動機台(上部)	SM400A	t	20 x	278	330	1		14. 4	14	2		0.18	0.2		1.00	1.00	副
	電動機台 (下部)	SM400A	PL	12 x	278	372	1		9. 7	10	2		0.21	0.2		1.00	1.00	副
	電動機台 (Web)	SM400A	PL	12 x	118	258	1		2. 9	3	2		0.06	0.1		1.00	1.00	副
	電動機台 (Web)	SM400A	PL	12 x	133	258	1		3. 2	3	2		0.07	0.1		1.00	1.00	副
	電動機台 (Rib)	SM400A	PL	9 x	118	159	2		1. 3	3	2		0.04	0.1		1.00	1.00	副

開閉装置 (3/9)

	衣臣 (0/0)			7	法				重 量	(kg)		塗装	および	酸洗い面積	責 (m²)	重量	塗装	
品番	名 称	材質		断	面	長さ	数量	kg/m	1個当	計	面数	m^2/kg	1個当	塗装計	酸洗い計	率	率	備考
															(プライマ)			
	機械台 (Rib)	SM400A	PL	9 x	80	318	3		1.8	5	2		0.05	0.2		1.00	1.00	副
	レベルポイント	SUS304	RB	30		20	4		0. 1	0	1		0.00		0.0	1.00		副
	吊りピース	SM400A	PL	19 x	100	100	4		0.9	4	2		0.01	0.0		0.60	0.60	副
	ドラムシェル	SM490C	PL	40 x	1200	2717	1		1023.8	1024	2		6. 52	6. 5		1.00	1.00	主
	フランジ	SM400A	PL	32 x	φ 1300 / φ 8	50	1		190. 9	191	2		1.52	1.5		1.00	1.00	主
	フランジ	SM400A	PL	25 x	φ 1300 / φ 2	80	1		248. 4	248	2		2.53	2.5		1.00	1.00	主
	フランジ座	SM400A	t	10 x	100	250	6		1. 2	7	2		0.03	0.2		0.60	0.60	副
	ドラムボス	S25C-N	φ	260 -	φ 180	270	1		58. 6	59	1		0.07	0.1		1.00	1.00	主
	ドラム(Rib)	SM400A	PL	12 x	220	306	6		3.8	23	2		0.08	0.5		0.60	0.60	副
	ワイヤロープ押え	S45C-N	t	47 x	110	110	2		4. 5	9	2		0.02	0.0		1.00	1.00	副
	ブッシュ	CAC403	φ	180 -	φ 160	270	1		12. 5	13	1					1.00	1.00	副
	ドラムギヤ(P. C. D. 1694)	SCM435	t	160 x	φ 1696 / φ 1	540	1		473. 1	473	2		0.75	0.8		0.95	0.95	主
	フランジ	SM400A	PL	32 x	φ 1540 / φ 2	60	1		454.6	455	2		3.62	3.6		1.00	1.00	主
	ドラムボス	S25C-N	φ	260 -	φ 180	270	1		58.6	59	1		0.07	0.1		1.00	1.00	主
	ブッシュ	CAC403	φ	180 -	ϕ 160	270	1		12. 5	13	1					1.00	1.00	副
	ギヤ(Rib)	SM400A	PL	12 x	98	640	6		4. 1	25	2		0.09	0.5		0.70	0.70	副
	ギヤ(Rib)	SM400A	PL	12 x	120	220	6		1. 7	10	2		0.04	0.2		0.70	0.70	副
	フランジ座	SM400A	PL	16 x	110	250	6		3. 5	21	1		0.03	0.2		1.00	1.00	副
	ピニオン (P. C. D. 280)	SCM445	t	220 x	φ 336 / φ 1	40	1		101. 2	101	2		0.12	0.1		0.80	0.80	主
	ドラム軸	S45C-N	RB	150		1826	1		253. 3	253	1		0.86	0.9		1.00	1.00	主
	ピニオン軸	S45C-N	RB	140		760	1		91.8	92	1		0.33	0.3		1.00	1.00	主
	ドラム板軸受(Frg)	SM400A	t	20 x	150	950	2		22. 4	45	2		0. 29	0.6		1.00	1.00	主

開閉装置 (4/9)

1217144	<u> </u>			7	法				重 量	(kg)		塗装	および	酸洗い面積	責 (m²)	重量	塗装	
品番	名 称	材質		断	面	長き	数 量	kg/m	1個当	計	面数	m^2/kg	1個当	塗装計	酸洗い計	率	率	備考
															(プライマ)			
	ドラム板軸受(Web)	SM400A	PL	22 x	663	900) 2		72. 1	144	2		0.84	1. 7		0.70	0.70	主
	ドラム板軸受(Frg)	SM400A	PL	22 x	120	150) 8		3. 1	25	2		0.04	0.3		1.00	1.00	主
	ドラム板軸受(Frg)	SM400A	PL	22 x	150	709	4		18. 4	74	2		0.21	0.8		1.00	1.00	主
	ドラム板軸受(Rib)	SM400A	PL	16 x	100	663	3 4		6. 7	27	2		0.11	0.4		0.80	0.80	副
	ダブリング	SM400A	t	15 x	275	280) 4		6.8	27	2		0.12	0.5		0.75	0.75	副
	キープレート	SS400	PL	16 x	120	280	4		4. 2	17	2		0.07	0.3		1.00	1.00	副
	スラストリング	C2801P	t	8 x	φ 280 / φ 1	51	2		2.9	6	2					1.00	1.00	副
	シーブブラケット(Frg)	SM400A	PL	19 x	470	690) 1		48.4	48	2		0.65	0.7		1.00	1.00	主
	シーブブラケット(Web)	SM400A	PL	16 x	450	566	5 2		32.0	64	2		0.51	1. 0		1.00	1.00	主
	ダブリング	SM400A	t	15 x	φ 240 / φ 10	00	2		4. 7	9	2		0.04	0.1		1.00	1.00	副
	フックブラケット(Web)	SM400A	PL	19 x	450	566	5 2		38.0	76	2		0.51	1.0		1.00	1.00	主
	ダブリング	SM400A	t	15 x	φ 240 / φ 85	5	2		4. 9	10	2		0.04	0.1		1.00	1.00	副
	シーブブラケット(Rib)	SM400A	PL	12 x	77	551	. 2		4.0	8	2		0.08	0.2		1.00	1.00	副
	フックブラケット(Rib)	SM400A	PL	12 x	120	346	5 2		3. 9	8	2		0.08	0.2		1.00	1.00	副
	シーブ軸	SUS304	RB	100		240) 1		14. 9	15	1		0.08		0.1	1.00	1.00	主
	キープレート	SS400	PL	12 x	50	150) 2		0.7	1	2		0.02	0.0		1.00	1.00	副
	ロープシーブ	SC450	PCD	550		95	5 1		98. 0	98	1		0.26	0.3		1.00	1.00	主
	ロープ外れ止め	SS400	PL	6 x	75	500	3		1.8	5	2		0.08	0.2		1.00	1.00	副
	スラストリング	C2801P	t	8 x	φ 240 / φ 10	01	2		2.5	5	2					1.00	1.00	副
	フック軸	SUS304	RB	85		245	5 1		11.0	11	1		0.07		0.1	1.00	1.00	主
	キープレート	SS400	PL	12 x	50	165	5 2		0.8	2	2		0.02	0.0		1.00	1.00	副
																	<u> </u>	

開閉装置 (5/9)

, , , , ,	衣 但 (0/ 9)			寸	法				重量	(kg)		塗装	および	酸洗い面積	(m²)	重量	塗装	
品番	名 称	材質		断	面	長さ	数量	kg/m	1個当	計	面数	m^2/kg	1個当	塗装計	酸洗い計	率	率	備考
															(プライマ)			
	滑り軸受	SS400	PL	160 x	300	440	1		116. 1	116	2		0.15	0.2		0.70	0.70	主
	ブッシュ	CAC403	φ	175 -	φ 130	175	1		11.5	12	1					0.70	1.00	副
	休止フック	SM400C	PL	70 x	330	2431	2		154. 3	309	2		0.56	1. 1		0.35	0.35	主
	休止フック	SM400A	t	20 x	ϕ 210 $/ \phi$ 95	5	4		4.6	18	2		0.03	0.1		1.00	1.00	副
	休止フック	SM400A	PL	19 x	60	104	2		0.6	1	2		0.01	0.0		0.60	0.60	副
	スラストリング	C2801P	t	8 x	φ 210 / φ 86	ĵ .	4		1. 9	8	2					1.00	1.00	副
	連結材	SM400A	PL	16 x	70	104	2		0.9	2	2		0.01	0.0		1.00	1.00	副
	連結材	SM400A	PL	25 x	60	411	2		4.8	10	2		0.05	0. 1		1.00	1.00	副
	連結材	SUS304	PL	50 x	50	188	2		3. 0	6	2			0.0		0.80	0.80	副
	ジャッキブラケット (Frg)	SM400A	PL	12 x	190	420	2		4.5	9	2		0.10	0.2		0.60	0.60	副
	ジャッキブラケット (Web)	SM400A	PL	9 x	170	431	4		4. 4	18	2		0.12	0.5		0.85	0.85	副
	ジャッキブラケット (Frg)	SM400A	PL	12 x	120	200	2		1.4	3	2		0.03	0.1		0.60	0.60	副
	ジャッキブラケット (Rib)	SM400A	PL	9 x	60	431	4		1.8	7	2		0.05	0.2		1.00	1.00	副
	シーブ台(Flg)	SM400A	PL	19 x	150	1250	4		28. 0	112	2		0.38	1.5		1.00	1.00	主
	シーブ台(Web)	SM400A	PL	12 x	462	1250	2		54. 4	109	2		1.16	2.3		1.00	1.00	主
	シーブ台(Flg)	SM400A	PL	19 x	100	1460	4		21.8	87	2		0.29	1.2		1.00	1.00	主
	シーブ台(Web)	SM400A	PL	12 x	462	1480	2		64. 4	129	2		1.37	2.7		1.00	1.00	主
	シーブ台(Flg)	SM400A	PL	19 x	105	1460	4		22. 9	92	2		0.31	1.2		1.00	1.00	主
	シーブ台(Web)	SM400A	PL	12 x	462	1480	2		64. 4	129	2		1. 37	2.7		1.00	1.00	主
	シーブブラケット(Frg)	SM400A	PL	19 x	470	790	1		55. 4	55	2		0.74	0.7		1.00	1.00	主
	シーブブラケット(Web)	SM400A	PL	16 x	450	566	2		32. 0	64	2		0.51	1.0		1.00	1.00	主
	ダブリング	SM400A	t	15 x	φ 240 / φ 10	00	2		4. 7	9	2		0.04	0. 1		1.00	1.00	副

開閉装置 (6/9)

	衣 但 (0/ 9)			1	法				重量	(kg)		塗装	および	酸洗い面積	責 (m²)	重量	塗装	
品番	名 称	材質		断	面	長さ	数 量	kg/m	1個当	計	面数	m²/kg	1個当	塗装計	酸洗い計	率	率	備考
															(プライマ)			
	フックブラケット(Web)	SM400A	PL	19 x	450	566	2		38. 0	76	2		0.51	1.0		1.00	1.00	主
	ダブリング	SM400A	t	15 x	φ 240 / φ 85	5	2		4. 9	10	2		0.04	0.1		1.00	1.00	副
	シーブブラケット(Rib)	SM400A	PL	12 x	77	551	2		4.0	8	2		0.08	0.2		1.00	1.00	副
	フックブラケット(Rib)	SM400A	PL	12 x	120	346	2		3. 9	8	2		0.08	0.2		1.00	1.00	副
	シーブ軸	SUS304	RB	100		240	1		14. 9	15	1		0.08		0.1	1.00	1.00	主
	キープレート	SS400	PL	12 x	50	150	2		0.7	1	2		0.02	0.0		1.00	1.00	副
	ロープシーブ	SC450	PCD	550		95	1		98.0	98	1		0.26	0.3		1.00	1.00	主
	ロープ外れ止め	SS400	PL	6 x	75	500	3		1.8	5	2		0.08	0.2		1.00	1.00	副
	スラストリング	C2801P	t	8 x	φ 240 / φ 10	01	2		2. 5	5	2					1.00	1.00	副
	フック軸	SUS304	RB	85		245	1		11.0	11	1		0.07		0.1	1.00	1.00	主
	キープレート	SS400	PL	12 x	50	165	2		0.8	2	2		0.02	0.0		1.00	1.00	副
	テンションロッド	S45C-N	RB	50		1630	2		25. 1	50	1		0.26	0.5		1.00	1.00	主
	四角ナット	S35C-N	PL	40 x	φ 110 / φ 42	2	2		2.0	4	1		0.01	0.0		0.80	0.80	副
	四角ナット	S35C-N	PL	30 x	φ 110 / φ 42	2	2		1.5	3	1		0.01	0.0		0.80	0.80	副
	廻り止め座金	SS400	t	30 x	φ 155 / φ 5	1	2		4.0	8	2		0.03	0.1		1.00	1.00	副
	下面球面座	SUS304	PL	45 x	210	350	2		26. 0	52	2		0.15	0.3		1.00	1.00	副
	廻り止め	SM400A	PL	12 x	100	140	2		0.8	2	2		0.03	0.1		0.60	1.00	副
	上面球面台	SUS403	t	63 x	ϕ 160 $/$ ϕ 54	4	2		8.8	18	1		0.02		0.0	1.00	1.00	副
	上面球面台	SM400A	PL	12 x	210	210	2		4. 2	8	2		0.09	0.2		1.00	1.00	副
	非常上限ブラケット	SM400A	PL	12 x	220	380	1		8.0	8	2		0.17	0.2		1.00	1.00	副
	非常上限ブラケット	SM400A	PL	6 x	120	208	1		1.2	1	2		0.05	0.1		1.00	1.00	副
	非常上限ブラケット	SM400A	PL	6 x	44	203	1		0.4	0	2		0.02	0.0		1.00	1.00	副

開閉装置 (7/9)

	衣 但 (1/3)		寸 法				重量	(kg)		塗装	および	酸洗い面積	責 (m²)	重量	塗装	
品番	名 称	材質	断面	長さ	数量	kg/m	1個当	計	面数	m²/kg	1個当	塗装計	酸洗い計	率	率	備考
													(プライマ)			
	ドッグ	SUS304	RB 40	461	1		4.6	5	1		0.06		0.1	1.00	1.00	副
	検出棒	SUS304	RB 25	1280	1		5. 0	5	1		0.10		0.1	1.00	1.00	副
	ドラムギヤカバー (1)	SS400	PL 2.3 x 200	2023	1		5.8	6	2		0.65	0.7		0.80	0.80	副
	ドラムギヤカバー (1)	SS400	PL 2.3 x 1232	1370	2		12. 2	24	2		1.35	2.7		0.40	0.40	副
	フランジ(1)	SS400	L 50x50x6	204. 6	1	4. 43	0.9	1	1	0.0436	0.04	0.0		1.00	1.00	副
	フランジ(1)	SS400	L 50x50x6	280	2	4. 43	1. 2	2	1	0.0436	0.05	0.1		1.00	1.00	副
	取付材 (1)	SS400	PL 6 x 126	200	1		0.5	1	2		0.02	0.0		0.40	0.40	副
	吊り金具 (1)	SS400	RB φ 16	210	2		0.3	1	1		0.01	0.0		1.00	1.00	副
	ドラムギヤカバー (2)	SS400	PL 2.3 x 200	1877	1		5. 4	5	2		0.60	0.6		0.80	0.80	副
	ドラムギヤカバー (2)	SS400	PL 2.3 x 885	1370	2		8.8	18	2		0.97	1. 9		0.40	0.40	副
	フランジ (2)	SS400	L 50x50x6	204. 6	1	4. 43	0.9	1	1	0.0436	0.04	0.0		1.00	1.00	副
	フランジ (2)	SS400	L 50x50x6	280	2	4. 43	1.2	2	1	0.0436	0.05	0.1		1.00	1.00	副
	取付材 (2)	SS400	L 50x50x6	50	2	4. 43	0.2	0	1	0.0436	0.01	0.0		1.00	1.00	副
	吊り金具 (2)	SS400	RB φ 16	210	4		0.3	1	1		0.01	0.0		1.00	1.00	副
	点検蓋	SS400	PL 2.3 x 160	300	1		0.9	1	2		0.10	0.1		1.00	1.00	副
	カップリングカバー	SS400	PL 2.3 x 120	243	1		0.5	1	2		0.06	0.1		1.00	1.00	副
	カップリングカバー	SS400	PL 2.3 x 150	175	2		0.2	0	2		0.03	0.1		0.50	0.50	副
	カップリングカバー	SS400	L 40x40x5	70	2	2. 95	0.2	0	1	0.0528	0.01	0.0		1.00	1.00	副
	カップリングカバー	SS400	RB φ6	200	1		0.0	0	1		0.00	0.0		1.00	1.00	副
	チェーンカバー	SS400	PL 2.3 x 50	1272	1		1. 1	1	2		0.13	0.1		1.00	1.00	副
	チェーンカバー	SS400	PL 2.3 x 420	540	2		2. 9	6	2		0.32	0.6		0.70	0.70	副
	チェーンカバー	SS400	RB φ6	200	2		0.0	0	1		0.00	0.0		1.00	1.00	副

開閉装置 (8/9)

			寸	法				重 量	(kg)		塗装	および	酸洗い面積	責 (m²)	重量	塗装	
品番	名 称	材質	断。	面	長さ	数 量	kg/m	1個当	計	面数	m^2/kg	1個当	塗装計	酸洗い計	率	率	備考
													(プライマ)				
	チェーンカバー	SS400	L 40x40x5		40	2	2. 95	0. 1	0	1	0. 0528	0.01	0.0		1.00	1.00	副
	チェーンカバー	SS400	PL 2.3 x	50	1278	1		1. 2	1	2		0.13	0.1		1.00	1.00	副
	チェーンカバー	SS400	PL 2.3 x	420	540	2		2. 9	6	2		0.32	0.6		0.70	0.70	副
	チェーンカバー	SS400	RB φ6		200	2		0.0	0	1		0.00	0.0		1.00	1.00	副
	チェーンカバー	SS400	L 40x40x5		40	2	2. 95	0. 1	0	1	0. 0528	0.01	0.0		1.00	1.00	副
	防鳥カバー	SM400A	PL 9 x	200	1241	1		17. 5	18	2			0.5		1.00	1.00	副
	防鳥カバー	SM400A	PL 9 x 3	338. 5	1670	1		39. 9	40	2			1. 1		1.00	1.00	副
	防鳥カバー押え	SUS304	PL 6 x	40	355	4		0.7	3	2			0.1		1.00	1.00	副
	防鳥カバー押え	SUS304	PL 6 x	40	200	4		0.4	2	2				0.1	1.00	1.00	副
	アンカーパット	SM400A	PL 22 x	250	250	18		10.8	194	2				(2.3)	1.00	1.00	副
	アンカーパット	SM400A	PL 32 x	130	130	18		4. 2	76	2				(0.6)	1.00	1.00	副
	テーパライナ	SS400	t 19 x	100	100	36		1.5	54	2				(0.7)	1.00	1.00	副
	調整ライナ	SUS304	PL 9 x	80	80	36		0.5	18	2				0.5	1.00	1.00	副
	調整ライナ	SUS304	PL 4 x	80	80	36		0.2	7	2				0.5	1.00	1.00	副
	調整ライナ	SUS304	PL 3 x	80	80	36		0.2	7	2				0.5	1.00	1.00	副
	調整ライナ	SUS304	PL 2 x	80	80	72		0. 1	7	2				0.9	1.00	1.00	副
	調整ライナ	SUS304	PL 1 x	80	80	72		0.1	7	2				0.9	1.00	1.00	副
	床板(シーブ台)	SS400	chPL 6 x	205	1580	1		15. 3	15	2			0.6		1.00	1.00	副
	床板(シーブ台)	SS400	chPL 6 x	360	407	1		6. 9	7	2			0.3		1.00	1.00	副
	床板(シーブ台)	SS400	chPL 6 x	455	610	1		13. 1	13	2			0.6		1.00	1.00	副
	床板(シーブ台)	SS400	chPL 6 x	327	455	1		7.0	7	2			0.3		1.00	1.00	副
	床板(ドラム台)	SS400	chPL 6 x	235	280	1		3. 1	3	2			0.1		1.00	1.00	副

開閉装置 (9/9)

1213 1443	表 <u>但(9/9)</u>			寸 法				壬 目	(1)		沙壮	・ナットィル		主 / 2)	重量	沙北	
	.	II rr				\(\(\alpha\)	. ,	重量					酸洗い面積	I	1		
品番	名 称	材質	断	面	長さ	数 量	kg/m	1個当	計	血数	m²/kg	1個当		酸洗い計	率	率	備考
													(プライマ)				
	ギヤ油受け	SS400	PL 2.3	x 248.2	540	4		2.4	10	2		0.27	1.1		1.00	1.00	副
	ギヤ油受け	SS400	PL 2.3	x 25	200	8		0.1	1	2		0.01	0.1		1.00	1.00	副
	ドラム油受け	SS400	PL 2.3	x 248.2	650	4		2. 9	12	2		0.32	1.3		1.00	1.00	副
	ドラム油受け	SS400	PL 2.3	x 25	530	8		0. 2	2	2		0.03	0.2		1.00	1.00	副
																	\vdash
																	\vdash
																	\vdash
																	\vdash
																	Ш
-								\ber I. I.	2027								
-								主部材	6325					, .			$\vdash\vdash$
					-			副部材	1525					(3. 6)			\vdash
<u> </u>						開閉	装置(1	門分)合計	7850				89. 5	7. 5			igsquare

一の堰開閉装置

(開閉装置 1/1)

機器単体品一覧表

	(開閉装置 1/1)								
品番	品名	材質	仕 様 · 規 格	数量	単位	単品質量		備	考
	(機器単体品)					(Kg)	(Kg)		
	(7)攻谷牛半四/								
	電動機		三相誘導電動機 7.5kW 6P、200V, 60Hz、ACブレーキ付	1	伯	188. 0	188. 0		
	手動付ウォーム減速機		減速比 i=1/487.6	1	台	760. 0	760.0		
	ロープ弛み検出装置		ゲートロボ	2	台	53. 4	106.8		
	開度指示計		スタンド形ダイアル1針式	1	台	50.0	50.0		
	上下限制限開閉器		カウンタ式	1	台	14. 0	14. 0		
	スクリュージャッキ		ネジ式	2	台	30.0	60.0		
	ステンレスロープ		IWRC 6×WS(36) SB種 d=28mm, 長さℓ=70m	2	本	207. 9	415.8		
	ワイヤソケット、ピン	SUS304	TSK強力形、0型 φ 28	2	本	12. 2	24. 4		
				<u> </u>					
			開閉装置 機器単体品合計				1619.0		

一の堰開閉装置

(開閉装置 1/2)

部品一覧表

	(開閉装置 1/2)			•				,
品番	品名	材質	 	数量	単位	単品質量	質 量	備考
			,_ , <i>//</i> 2	<i></i>	, ,	(Kg)	(Kg)	
	(部 品)							
	スプロケットホイール		RS40,単列、歯数15	2	個	0.3	0. 7	
	スプロケットホイール		RS40, 単列、歯数30	2	個	1. 1	2. 2	
	ローラチェーン		RS40, 86リンク オフセットリンク付	1	本	0.70	0.7	開度指示計用
	ローラチェーン		RS40, 84リンク オフセットリンク付	1	本	0.68	0.7	制限開閉器用
	非常上限検出スイッチ		ローラレバー式	2	個	0.3	0.6	
	チェーンカップリング		最大軸径 φ35mm、ケース付き	1	個	4. 5	4. 5	
	シーブブッシュ	オイルレスメタル	φ (120–100) 、 L=110	2	個	3. 30	6. 6	
	防鳥装置	硬質ゴム	t 10×235×900	1	枚	2. 10	2. 1	
	寸切BN, SW, PW	SS400	M20×140Ls	18	組	0.38	6.8	アンカー
	寸切BN, SW, PW	SS400	M16×135Ls	72	組	0.30	21.6	アンカー
	六角B, N, SW, PW	SUS304	M12×60L×30s	4	本	0.10	0.4	モータ
	六角B, N, SW, PW	SUS304	M24×110L×54s	8	本	0.71	5. 7	減速機
	六角B, N, SW, PW	SUS304	M12×50L×30s	4	本	0.09	0.3	開度計
	六角B, N, SW, PW	SUS304	M12×45L×30s	4	本	0.08	0.3	制限開閉器
	六角B, N, SW, PW	SUS304	M20×100L×46s	8	本	0.41	3. 3	軸受
	六角B, N, SW, PW	SUS304	M20×85L×46s	16	本	0.38	6. 1	板軸受
	六角B, N, SW, PW	SS400	M30×130L×66s	6	本	1. 30	7.8	ドラムギヤ
	リーマB, N, SW, PW	S45C-N	M30×130L×66s	6	本	1. 30	7.8	ドラムギヤ
	六角穴付ボルト	SCM435	M24×80L×54s	8	本	0.30	2. 4	ワイヤ押え
	六角B, N, SW, PW	SUS304	M24×75L×54s	12	本	0.35	4. 2	シーブブラケット
	六角B, N, SW, PW	SUS304	M16×90L×38s	8	本	0. 24	1. 9	ゲートロボ
		L						

一の堰開閉装置 部品一覧表 (開閉装置 2/2) 単品質量 質 量 考 単位 品番 品 名 材質 仕 様 · 規 数量 (Kg)(Kg)(部 品) 本 1.5 球面座 六角B, N, SW, PW SUS304 $M16 \times 60L \times 38s$ 0.19 4.2 ドラムキープレート 六角B, SW, PW SUS304 $M22 \times 50$ Ls 16 本 0.26 0.7 シーブキープレート 六角B, SW, PW 本 SUS304 $M20 \times 35$ Ls 0.19 六角BN 本 SUS304 0.09 0.1 非常上限装置 $M12 \times 70$ Ls 六角B, SW, PW SUS304 本 0.0 非常上限装置 0.01 $M12 \times 50L \times 30s$ 防鳥ゴム 硬質ゴム $t10 \times 200 \times 435$ 0.87 1. 7 グリスニップル PT1/4 (ボタンヘッド) 個 **SUS305** 10 0.05 0.5 潤滑油 VG22 3L (20L缶×1) 缶 18.0 18.0 潤滑油 合成油VG68 44L(20L缶×3) 缶 18.0 54.0 グリース EP No.1 16kg缶 16.0 16.0 ロープグリース ワイロール赤 16kg缶 缶 16.0 16.0 ギヤカップリング GC-SSM-280 81.0 81.0

開閉装置 部品合計

280.5

ーの堰

付属設備 総括数量

(kg)

名	称	数量	主要部材	部品	合計	備考
	上部階段	1	452. 0	1. 7	453. 7	
	下部階段	1	1176. 4	5. 2	1181. 6	
	階段支持台	1	271. 3	15. 4	286. 7	
P4堰柱部	張出歩廊-1	1	2501.6		2501.6	
	張出歩廊-2	1	660. 3		660. 3	
	張出歩廊-3	1	157. 9		157. 9	
	支持台	1	1510. 3	19. 2	1529. 5	4830. 1
	小計	-	6729. 8	41. 5	6771. 3	
	合計	-	6729. 8	41.5	6771. 3	

総括酸洗い面積

(kg)

			(ng/	
名称	数量	メッキ重量		
P4堰柱		6729. 8		
合計		6729. 8		

P4堰柱 付属設備 鋼種別 数量

		1 1 112	作主 刀リ	<u> </u>		1
材質	種別				P4堰柱	合計
SUS304	PL20				56. 6	56. 6
SS400	chPL6				1256. 0	1256. 0
SS400	PL3. 2				0. 4	0. 4
SS400	PL6				2. 2	2. 2
SS400	PL9				492. 7	492. 7
SS400	PL12				41. 2	41. 2
SS400	PL16				372. 7	372. 7
SS400	PL20				0. 0	0. 0
\$\$400	PL22				171. 9	171. 9
SM400A	PL28				145. 1	145. 1
\$\$400	FB50x6				136. 1	136. 1
SS400	L75x75x9				103. 9	103. 9
SS400	L100x100x10				40. 3	40. 3
SS400	C200x80x7. 5				1220. 0	1220. 0
SS400	C250x90x9				110. 9	110. 9
SS400	C300x90x9				53. 0	53. 0
SS400	H200x200x8/1	2			398. 4	398. 4
SS400	H250x250x9/1	4			688. 7	688. 7
SS400	H300x300x10/	′15			92. 9	92. 9
\$\$400	H340x250x9/1	4			369. 5	369. 5
SS400	H400x200x8/1	3			638. 5	638. 5
STKR400	□40x40x2.3				64. 1	64. 1
STKR400	□50x50x3. 2				274. 7	274. 7
	合計				6729. 8	6729. 8

数量表

P4堰柱

(土安部州			寸 法 (mm)			単位重量	1個当り	重量	 面積		
名称	材質	種別	形状	長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg		メッキ	備 考
(上部階段)											
主桁	SS400	С	C200x80x7. 5	1170	2	24. 60	28. 78	57. 6		57. 60	
主桁	SS400	С	C200x80x7. 5	2357	2	24. 60	57. 98	116. 0		116. 00	
主桁	SS400	С	C200x80x7. 5	160	2	24. 60	3. 94	7. 9		7. 90	
連結桁	SS400	С	C200x80x7. 5	810	1	24. 60	19. 93	19. 9		19. 90	
連結桁	SS400	С	C200x80x7. 5	650	1	24. 60	15. 99	16. 0		16. 00	
ベース	SS400	PL	9 x 80	200	2	70. 65	1. 13	2. 3		2. 30	
上部床板	SS400	chPL	6 x 800	1230	1	48. 77	47. 99	48. 0		48. 00	
ステップ	SS400	chPL	6 x 298	650	8	48. 77	9. 45	75. 6		75. 60	
手摺(笠木)	STKR400		□50x50x3. 2	1124	1	4. 50	5. 06	5. 1		5. 10	
手摺(笠木)	STKR400		□50x50x3. 2	2359	1	4. 50	10. 62	10. 6		10. 60	
手摺(支柱)	STKR400		□50x50x3. 2	1059	1	4. 50	4. 77	4. 8		4. 80	
手摺(支柱)	STKR400		□50x50x3. 2	1034	1	4. 50	4. 65	4. 7		4. 70	
手摺 (支柱)	STKR400		□50x50x3. 2	1004	2	4. 50	4. 52	9. 0		9. 00	
手摺(下部桁)	STKR400		□40x40x2. 3	950	1	2. 62	2. 49	2. 5		2. 50	
手摺(下部桁)	STKR400		□40x40x2. 3	109	1	2. 62	0. 29	0. 3		0.30	

数量表

(土安即何			寸	· 法 (mm)				単位重量	1個当り	重量	塗装	面積		
名 称	材質	種別		形状	長	ż	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg				備 考
(上部階段)													メッキ	
手摺(下部桁)	STKR400		□40 ₂	x40x2. 3		1000	1	2. 62	2. 62	2. 6			2. 60	
手摺(下部桁)	STKR400		□40z	x40x2. 3		1159	1	2. 62	3. 04	3. 0			3. 00	
手摺(縦桁)	SS400	FB	6	x 25		880	6	47. 10	1. 04	6. 2			6. 20	
手摺(縦桁)	SS400	FB	6	x 25		867	1	47. 10	1. 02	1. 0			1.00	
手摺(縦桁)	SS400	FB	6	x 25		849	9	47. 10	1.00	9. 0			9. 00	
手摺(ベース)	SS400	PL	16	х 60		130	2	125. 60	0. 98	2. 0			2. 00	
手摺(ベース)	SS400	PL	16	x 60		190	2	125. 60	1. 43	2. 9			2. 90	
手摺(蓋)	SS400	PL	3. 2	x 50		50	1	25. 12	0.06	0. 1			0. 10	
手摺(笠木)	STKR400		□50z	x50x3. 2		124	1	4. 50	0. 56	0. 6			0. 60	
手摺(笠木)	STKR400		□50z	x50x3. 2		2359	1	4. 50	10. 62	10. 6			10. 60	
手摺 (支柱)	STKR400		□50 ₂	x50x3. 2		1059	1	4. 50	4. 77	4. 8			4. 80	
手摺 (支柱)	STKR400		□50 ₂	x50x3. 2		1004	2	4. 50	4. 52	9. 0			9. 00	
手摺(下部桁)	STKR400		□40z	x40x2. 3		109	1	2. 62	0. 29	0. 3			0. 30	
手摺(下部桁)	STKR400		□40z	x40x2. 3		1000	1	2. 62	2. 62	2. 6			2. 60	
手摺(下部桁)	STKR400		□40z	x40x2. 3		1159	1	2. 62	3. 04	3. 0			3. 00	

数量表

P4堰柱

(土安部州	名称材質			寸	法	(mm)				単位重量	1個当り	重量	塗装	面積		
名称	材質	種別			形状		長	ż	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg			メッキ	備考
(上部階段)																
手摺(縦桁)	SS400	FB	6	Х	25			867	1	47. 10	1. 02	1. 0			1. 00	
手摺(縦桁)	SS400	FB	6	Х	25			849	9	47. 10	1.00	9. 0			9. 00	
手摺 (ベース)	SS400	PL	16	Х	60			130	1	125. 60	0. 98	1. 0			1.00	
手摺 (ベース)	SS400	PL	16	Х	60			190	2	125. 60	1. 43	2. 9			2. 90	
手摺(蓋)	SS400	PL	3. 2	Х	50			50	1	25. 12	0.06	0. 1			0. 10	
			小計	t								452. 0			452. 0	

数量表

P4堰柱

(部品)

(部品)													
- -,	11 ===	寸	法	(mm)		W =	単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積		,,,
名称	材質	種別	形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg			メッキ	備考
(上部階段)													
六角ボルト・ナッ ト,PW,SW,TW	SUS304	M12v60	(30) (PW1,	SW1 TW	1)	14		0. 12	1. 7				
1,1 11, 011, 111	303304	M12X00	(30) (1 11)	SW1, 1W.		14		0.12	1. /				
		小計							1. 7				
				1		1							

数量表

(工安印例			寸 法 (mm)		単位重量	1個当り	重量	塗 装 面 積	
名称	材質	種別	形状	長さ数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg	酸洗い プライマー	備考
(下部階段)									
主桁	SS400	С	C200x80x7. 5	752 2	24. 60	18. 50	37. 0		37. 00
主桁	SS400	С	C200x80x7. 5	1382 2	24. 60	34.00	68. 0		68. 00
支柱	SS400	С	C200x80x7. 5	900 2	24. 60	22. 14	44. 3		44. 30
連結桁	SS400	С	C200x80x7. 5	810 1	24. 60	19. 93	19. 9		19. 90
連結桁	SS400	С	C200x80x7. 5	650 1	24. 60	15. 99	16. 0		16. 00
リブ	SS400	PL	6 x 65	183 4	47. 10	0. 56	2. 2		2. 20
上部床板	SS400	chPL	6 x 815	900 1	48. 77	35. 77	35. 8		35. 80
下部床板	SS400	chPL	6 x 820	1150 1	48. 77	45. 99	46. 0		46. 00
ステップ	SS400	chPL	6 x 298	650 4	48. 77	9. 45	37. 8		37. 80
下部張出し桁	SS400	L	L100x100x10	2705 1	14. 90	40. 30	40. 3		40. 30
主桁フランジ	SS400	PL	16 x 100	4765 4	125. 60	59. 85	239. 4		239. 40
主桁ウェブ	SS400	PL	9 x 418	4765 2	70. 65	140. 72	281. 4		281. 40
連結桁フランジ	SS400	PL	16 x 200	220 8	125. 60	5. 53	44. 2		44. 20
連結桁ウェブ	SS400	PL	9 x 418	460 4	70. 65	13. 58	54. 3		54. 30
連結桁フランジ	SS400	PL	12 x 200	290 3	94. 20	5. 46	16. 4		16. 40
連結桁フランジ	SS400	PL	9 x 100	513 3	70. 65	3. 62	10. 9		10. 90

数量表

(土安印作			寸	法 (mm)				単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積		
名 称	材質	種別		形状	長	さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg				備考
(下部階段)														
連結桁ウェブ	SS400	PL	9 2	424		451	3	70. 65	13. 51	40. 5			40. 50	
リブ	SS400	PL	9 x	65		418	7	70. 65	1. 92	13. 4			13. 40	
手摺(笠木)	STKR400		□50x	50x3. 2		1331	1	4. 50	5. 99	6. 0			6. 00	
手摺(支柱)	STKR400		□50x	50x3. 2		1004	3	4. 50	4. 52	13. 6			13. 60	
手摺(下部桁)	STKR400		□40x	40x2. 3		507	1	2. 62	1. 33	1. 3			1.30	
手摺(下部桁)	STKR400		□40x	40x2. 3		579	1	2. 62	1. 52	1. 5			1.50	
手摺(縦桁)	SS400	FB	6 2	25		849	4	47. 10	1. 00	4. 0			4. 00	
手摺 (ベース)	SS400	PL	16 2	60		190	3	125. 60	1. 43	4. 3			4. 30	
手摺(蓋)	SS400	PL	3. 2 x	50		50	1	25. 12	0.06	0. 1			0.10	
手摺(笠木)	STKR400		□50x	50x3. 2		495	1	4. 50	2. 23	2. 2			2. 20	
手摺(笠木)	STKR400		□50x	50x3. 2		816	1	4. 50	3. 67	3. 7			3. 70	
手摺(笠木)	STKR400		□50x	50x3. 2		1461	1	4. 50	6. 57	6. 6			6. 60	
手摺(支柱)	STKR400		□50x	50x3. 2		1059	1	4. 50	4. 77	4. 8			4. 80	
手摺(支柱)	STKR400		□50x	50x3. 2		1034	2	4. 50	4. 65	9. 3			9. 30	

数量表

(土安即何			寸 法 (mm)		単位重量	1個当り	重量	塗 装 面 積	
名 称	材質	種別	形状	長 さ 数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg		備考
(下部階段)									
手摺(支柱)	STKR400		□50x50x3. 2	1004 2	4. 50	4. 52	9. 0		9. 00
手摺(下部桁)	STKR400		□40x40x2. 3	445 1	2. 62	1. 17	1. 2		1. 20
手摺(下部桁)	STKR400		□40x40x2. 3	645 1	2. 62	1. 69	1. 7		1.70
手摺(下部桁)	STKR400		□40x40x2. 3	109 1	2. 62	0. 29	0. 3		0. 30
手摺(下部桁)	STKR400		□40x40x2. 3	582 1	2. 62	1. 52	1. 5		1.50
手摺(下部桁)	STKR400		□40x40x2. 3	579 1	2. 62	1. 52	1. 5		1. 50
手摺(縦桁)	SS400	FB	6 x 25	880 8	47. 10	1. 04	8. 3		8. 30
手摺(縦桁)	SS400	FB	6 x 25	849 5	47. 10	1. 00	5. 0		5. 00
手摺(ベース)	SS400	PL	16 x 60	130 2	125. 60	0. 98	2. 0		2. 00
手摺(ベース)	SS400	PL	16 x 110	110 1	125. 60	1. 52	1. 5		1. 50
手摺(ベース)	SS400	PL	16 x 60	190 2	125. 60	1. 43	2. 9		2. 90
手摺(蓋)	SS400	PL	3. 2 x 50	50 1	25. 12	0. 06	0. 1		0. 10
手摺(笠木)	STKR400		□50x50x3. 2	640 1	4. 50	2. 88	2. 9		2. 90
手摺(笠木)	STKR400		□50x50x3. 2	699 1	4. 50	3. 15	3. 2		3. 20
手摺(支柱)	STKR400		□50x50x3. 2	1059 2	4. 50	4. 77	9. 5		9. 50
手摺(支柱)	STKR400		□50x50x3. 2	1034 1	4. 50	4. 65	4. 7		4. 70

数量表

P4堰柱

(工安印例			7	寸	法 (mm)			=	単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積		
名 称	材質	種別			形状	長	t	数量	kg/m² kg/m	1個当り 重量 kg/個	kg				備考
(下部階段)															
手摺(下部桁)	STKR400		□40	0x40:	x2. 3		590	1	2. 62	1. 55	1. 6			1. 60	
手摺(下部桁)	STKR400		□40	0x40:	x2. 3		649	1	2. 62	1. 70	1. 7			1. 70	
手摺(縦桁)	SS400	FB	6	х	25		880	8	47. 10	1. 04	8. 3			8. 30	
手摺(ベース)	SS400	PL	16	х	60		130	1	125. 60	0. 98	1. 0			1.00	
手摺(ベース)	SS400	PL	16	X	130		140	1	125. 60	2. 29	2. 3			2. 30	
手摺(ベース)	SS400	PL	16	х	60		135	1	125. 60	1. 02	1. 0			1.00	
			小割	t							1176. 4			1176. 4	

数量表

P4堰柱

(部品)

D 14	11 ==	र्ग	法	(mm))// E	単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積	144
名 称	材質	種別	形状		長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg		メッキ	備 考
(下部階段)												
六角ボルト・ナット, PW,	SUS304	M12x60	(30) (PW1,	SW1, TW1)	16		0. 12	1. 9			
		強度区	分:A2-70									
六角ボルト・ナット, PW,	SUS304	M12x55	(30) (PW1,	SW1)		4		0. 10	0. 4			
		強度区	分:A2-70									
六角ボルト・ナット,PW,	SUS304	M12x60	(30) (PW1,	SW1)		2		0. 10	0. 2			
		強度区	分: A2−70									
六角ボルト・ナット,PW	SUS304	M20x65	(46) (PW1)			8		0. 32	2. 6			
		強度区	分:A2-70									
イダリング	SUS304	M20				8		0.01	0. 1			
		小計							5. 2			

数量表

P4堰柱

(工安即何			7	寸	法 (mm)				単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積		
名 称	材質	種別			形状	長	ż	数量	kg/m² kg/m	1個当り 重量 kg/個	kg			メッキ	備 考
(階段支持台)															
受け梁	SS400	Н	H300	0x30	00x10/15		494	2	94. 00	46. 44	92. 9			92. 90	
連結材	SS400	С	C300)x90	0x9		1390	1	38. 10	52. 96	53. 0			53.00	
リブ	SS400	PL	9	X	135		270	2	70. 65	2. 58	5. 2			5. 20	
ベース	SS400	PL	22	X	400		445	2	172. 70	30. 74	61. 5			61.50	
リブ	SS400	PL	12	X	105		105	2	94. 20	1.04	2. 1			2. 10	
ライナープレート	SUS304	PL	20	X	400		445	2	159. 00	28. 30	56. 6				
			小割	ŀ							271. 3			214. 7	

数量表

(工女即刊			寸	法 (mm)				単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積		ш. т.
名 称	材質	種別		形状	長	5	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg			メッキ	備 考
(張出歩廊-1)														
床板	SS400	chPL	6 x	1025	2	745	1	48. 77	137. 22	137. 2			137. 20	
床板	SS400	chPL	6 x	2015	3	760	1	48. 77	369. 50	369. 5			369. 50	
床板	SS400	chPL	6 x	1515	2	745	1	48. 77	202. 82	202. 8			202. 80	
主桁	SS400	Н	H400x2	00x8/13	6	150	1	66. 00	405. 90	405. 9			405. 90	
主桁	SS400	Н	H400x2	00x8/13		716	2	66. 00	47. 26	94. 5			94. 50	
主桁	SS400	Н	H400x2	00x8/13	1	046	2	66. 00	69. 04	138. 1			138. 10	
<u>主桁</u>	SS400	С	C200x8	0x7. 5	6	150	1	31. 88	196. 06	196. 1			196. 10	
柱用フランジ	SS400	PL	12 x	65		330	4	94. 20	2. 02	8. 1			8. 10	
端部張出し桁	SS400	Н	H200x2	00x8/12		716	2	49. 90	35. 73	71. 5			71. 50	
端部張出し桁	SS400	Н	H200x2	00x8/12	1	043	2	49. 90	52. 05	104. 1			104. 10	
端部張出し桁	SS400	С	C200x8	0x7. 5	2	755	2	31. 88	87. 83	175. 7			175. 70	
端部張出し桁	SS400	С	C200x8	0x7. 5	4	439	1	31. 88	141. 52	141. 5			141. 50	
端部張出し桁	SS400	С	C200x8	0x7. 5	1	470	1	31. 88	46. 86	46. 9			46. 90	
端部張出し桁	SS400	С	C200x8	0x7. 5		940	1	31. 88	29. 97	30. 0			30.00	
端部張出し桁	SS400	С	C200x8	0x7. 5	1	046	1	31. 88	33. 35	33. 4			33. 40	
端部張出し桁	SS400	С	C200x8	0x7. 5	1	614	1	31. 88	51. 45	51. 5			51. 50	

数量表

(土安部作			寸	法 (mm)				単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積		
名称	材質	種別		形状	長	さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg			メッキ	備 考
(張出歩廊-1)														
補助桁	SS400	L	L75x7	5x9		1046	3	9. 96	10. 42	31. 3			31.30	
補助桁	SS400	L	L75x7	5x9		716	2	9. 96	7. 13	14. 3			14. 30	
補助桁	SS400	L	L75x7	5x9		1046	1	9. 96	10. 42	10. 4			10. 40	
補助桁	SS400	L	L75x7	5x9		650	1	9. 96	6. 47	6. 5			6. 50	
リブ	SS400	PL	9 x	90		187	8	70. 65	1. 19	9. 5			9. 50	
リブ	SS400	PL	9 x	206		387	2	70. 65	5. 63	11. 3			11. 30	
リブ	SS400	PL	9 x	65		183	9	70. 65	0.84	7. 6			7. 60	
(手摺-1)														
笠木	STKR400		□50x	50x3. 2		1635	2	4. 50	7. 36	14. 7			14. 70	
笠木	STKR400		□50x	50x3. 2		6530	1	4. 50	29. 39	29. 4			29. 40	
支柱	STKR400		□50x	50x3. 2		1059	2	4. 50	4. 77	9. 5			9. 50	
支柱	STKR400		□50x	50x3. 2		1034	10	4. 50	4. 65	46. 5			46. 50	
下部桁	STKR400		□40x4	40x2. 3		785	2	2. 62	2. 06	4. 1			4. 10	

数量表

P4堰柱

- -1	11 ===		寸	法	(mm)		w =	単位重量	1個当り	重量	塗装	面積		,,,,
名称	材質	種別		形状	-	きき	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg			メッキ	備 考
(張出歩廊-1)														
下部桁	STKR400		□40x4	0x2. 3		785	2	2. 62	2.06	4. 1			4. 10	
下部桁	STKR400		□40x4	0x2.3		750	2	2. 62	1. 97	3. 9			3. 90	
下部桁	STKR400		□40x4	0x2. 3		820	1	2. 62	2. 15	2. 2			2. 20	
下部桁	STKR400		□40x4	0x2. 3		950	5	2. 62	2. 49	12. 5			12. 50	
下部桁	STKR400		□40x4	0x2.3		610	1	2. 62	1. 60	1. 6			1. 60	
從桁	SS400	FB	6 x	25		880	59	47. 10	1. 04	61. 4			61. 40	
ベース	SS400	PL	16 x	60		130	10	125. 60	0. 98	9. 8			9. 80	
ベース	SS400	PL	16 x	130		130	2	125. 60	2. 12	4. 2			4. 20	
			小計							2501.6			2501. 6	

数量表

(土安部州			寸 法 (mm)	AL	単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積		
名称	材質	種別	形状	長さ数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg			メッキ	備考
(張出歩廊-2)											
床板	SS400	chPL	6 x 1515	3505 1	48. 77	258. 97	259. 0			259. 00	
主桁	SS400	Н	H200x200x8/12	2927. 5 1	31. 88	93. 33	93. 3			93. 30	
主桁	SS400	С	C200x80x7. 5	2927 . 5 1	24. 60	72. 02	72. 0			72. 00	
柱用フランジ	SS400	PL	12 x 65	330 1	94. 20	2. 02	2. 0			2. 00	
柱用フランジ	SS400	PL	12 x 65	185 2	94. 20	1. 13	2. 3			2. 30	
連結桁	SS400	С	C200x80x7. 5	1388 1	24. 60	34. 14	34. 1			34. 10	
連結桁	SS400	С	C200x80x7. 5	1470 1	24. 60	36. 16	36. 2			36. 20	
連結桁	SS400	Н	H200x200x8/12	1046 1	31. 88	33. 35	33. 4			33. 40	
補助桁	SS400	L	L75x75x9	1046 3	9. 96	10. 42	31. 3			31.30	
補助桁	SS400	L	L75x75x9	336 3	9. 96	3. 35	10. 1			10. 10	
リブ	SS400	PL	9 x 65	183 5	70. 65	0.84	4. 2			4. 20	
リブ	SS400	PL	9 x 336	188 1	70. 65	4. 46	4. 5			4. 50	

数量表

P4堰柱

(土安部州			寸	法 (mm)				単位重量	1個当り	重量	塗装	面積		
名称	材質	種別		形状	長	さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg			メッキ	備考
(張出歩廊-2)														
(手摺-2)														
笠木	STKR400		□50x5	0x3. 2		2895	1	4. 50	13. 03	13. 0			13. 00	
笠木	STKR400		□50x5	0x3. 2		760	1	4. 50	3. 42	3. 4			3. 40	
支柱	STKR400		□50x5	0x3. 2		1059	2	4. 50	4. 77	9. 5			9. 50	
支柱	STKR400		□50x5	0x3. 2		1034	3	4. 50	4. 65	14. 0			14. 00	
下部桁	STKR400		□40x4	0x2. 3		950	2	2. 62	2. 49	5. 0			5. 00	
下部桁	STKR400		□40x4	0x2. 3		845	1	2. 62	2. 21	2. 2			2. 20	
下部桁	STKR400		□40x4	0x2. 3		710	1	2. 62	1. 86	1. 9			1. 90	
縦桁	SS400	FB	6 x	25		880	22	47. 10	1. 04	22. 9			22. 90	
ベース	SS400	PL	16 x	60		130	4	125. 60	0. 98	3. 9			3. 90	
ベース	SS400	PL	16 x	130		130	1	125. 60	2. 12	2. 1			2. 10	
			小計							660. 3			660. 3	

数量表

P4堰柱

(主要部材)			N					~ =	*A 11±	- ++	
名 称	++ &	া	法 (mm)		粉旦	単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積	備 考
石	材質	種別	形状	長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg		メッキ	1佣 有
(張出歩廊-3)											
床板	SS400	chPL 6 x	330	2750	1	48. 77	44. 26	44. 3		44. 30	
主桁	SS400	H H200x2	00x8/12	3015	1	31. 88	96. 12	96. 1		96. 10	
柱用フランジ	SS400	PL 12 x	330	330	1	94. 20	10. 26	10. 3		10. 30	
リブ	SS400	PL 9 x	90	188	6	70. 65	1. 20	7. 2		7. 20	
		小計									
								157. 9		157. 9	

数量表

P4堰柱

			寸	法 (mm)				単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積		
名称	材質	種別		形状	長	ż	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg			メッキ	備 考
(支持台-1)														
支持台	SS400	Н	H340x2	250x9/14		1017	2	79. 90	81. 26	162. 5			162. 50	
支持台	SS400	Н	H340x2	250x9/14		2591	1	79. 90	207. 02	207. 0			207. 00	
支持台	SS400	PL	9 x	115		312	6	70. 65	2. 53	15. 2			15. 20	
支持台	SM400A	PL	28 x	550		600	2	219. 80	72. 53	145. 1			145. 10	
(支持台-2)														
支持台	SS400	Н	H250x2	250x9/14		1514	2	72. 40	109. 61	219. 2			219. 20	
支持台	SS400	Н	H250x2	250x9/14		2536	1	72. 40	183. 61	183. 6			183. 60	
支持台	SS400	С	C250x9	90x9		3205	1	34. 60	110.89	110. 9			110. 90	
支持台	SS400	PL	9 x	115		222	6	70. 65	1.80	10. 8			10. 80	
支持台	SS400	PL	22 x	470		680	2	172. 70	55. 19	110. 4			110. 40	
(支持台-3)														
支持台	SS400	Н	H250x2	250x9/14		1339	2	72. 40	96. 94	193. 9			193. 90	
支持台	SS400	Н	H250x2	250x9/14		991	1	72. 40	71. 75	71.8			71.80	
支持台	SS400	PL	9 x	115		222	6	70. 65	1. 80	10. 8			10. 80	

数量表

P4堰柱

(<u> </u>		,	寸 法((mm)	** =	単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積		,,,,
名称	材質	種別	形状	長さ	数量	kg/m ² kg/m	重量 kg/個	kg			メッキ	備考
(支持台-3)												
支持台	SS400	PL 16	x 280	430	2	125. 60	15. 12	30. 2			30. 20	
(支持台-4)												
支持台	SS400	H H250	0x250x9/14	279	1	72. 40	20. 20	20. 2			20. 20	
支持台	SS400	PL 9	x 115	222	2	70. 65	1.80	3. 6			3. 60	
支持台	SS400	PL 16	x 280	430	1	125. 60	15. 12	15. 1			15. 10	
		小計	+					1510. 3			1510. 3	
								6729. 8				

数量表

P4堰柱

(部品)

(र्ग	法	(mm)			単位重量	1個当り	重量	塗 装	面積	
名称	材質	種別	形状		長	数量	kg/m² kg/m	重量 kg/個	kg		メッキ	備 考
六角ボルト・ナット,PW	SUS304N2	M36x80	(PW1)			8		1. 61	12. 9			
イダリング	SUS304	M36				8		0. 02	0. 2			
六角ボルト・ナット,PW	SUS304	M20x60	(46) (PW1))		28	:	0.31	8. 7			
		強度区	分:A2-70									
イダリング	SUS304	M20				28		0.00	0.0			
六角ボルト・ナット,TW	SUS304	M16x55	(38)			6		0. 16	1. 0			
イダリング	SUS304	M16				6		0.00	0.0			
六角ボルト・ナット,PW,	SUS304	M12x60	(30) (PW1,	SW1, TW1	.)	34		0. 12	4. 1			
		強度区	分:A2-70									
		小計							26. 9			

建屋 支柱ベース(P4堰柱)

(単位:kg)

名称	数量	鎁	材	並7 □	機械単	合計	備考
名 称 	蚁里	主要部材	副部材	部品	体品		1佣与
建屋支柱ベース	1個	28. 6				28. 6	
4個分合計		114. 4				114. 4	

塗装

(単位:m³)

名称	数量	塗装			
建屋支柱ベース	1個	0. 210			
4個分合計		0. 840			

数 量 表

建屋 ベース材

鋼材

亚四 1/7															
			寸 法 (mm)				単位重 量	1個当り 重量	重量		塗 装 面 積				
名 称	材 質	種別		形状		長さ	数量	kg/m ²	重量 kg/個	kg		酸洗	塗装	プライ マー	備考
		下記粉													
		一日上女人	下記数量は、1個分を示す。製作数4個												
ベース材	STKR		□ □200x200x12			125	1	86. 80	10. 85	10. 9			0. 03		
ベース材	SS400	PL	25	300		300	1	196. 25	17. 66	17. 7			0. 18		
			合計							28. 6			0. 21		
P4堰柱部		N=	4							114. 4			0. 84		
															<u> </u>
															<u> </u>

数量計算書

機種: 電気設備

種目: 電気設備

品番	区分	部品名称	材質	規格(×ホ	畐mm)	長さ(mm)	数	単位質量(kg)	単位	質量(kg)	塗面1(m²)	塗面2(m²)	酸面(㎡)
1	単	機側操作盤	SPCC	W500xH1600xD400	(程度)		1	100	面	100.0			
		屋内自立閉鎖型											
		操作スイッチ+表示灯											
2	単		SPCC	W500xH1000xD250	(程度) 架台付		1	80	面	80.0			
		端子台 94Ax3P, 40Ax1P, 30Ax6P, 21Ax20P, 21Ax55P 程度											
3	単	中継端子盤(TB2型)	SPCC	W250xH1000xD250	(程度) 架台付		1	60	面	60.0			
		端子台 94Ax3P, 40Ax1P, 30A	Ax6P, 21Ax20P, 21Ax55I	P 程度									
		素 (-31) (#								0.40			
		電気設備 合計								240.0			